

# 幅広いニーズに応える 商品力タログ



神和アルミ工業株式会社

## ■ 目 次 ■

項 目 名	ページ
会社概要	1
会社案内	2
営業案内	3
製品案内	4
在庫案内	5

項 目 名	ページ
アルミ製品	9
アルミ 板	10
アルミ 棒	23
アルミ 型材	43

項 目 名	ページ
ステンレス製品	67
ステンレス 板	68
ステンレス 棒	81
ステンレス 型材	95

項 目 名	ページ
伸銅製品	117
伸銅 板	118
伸銅 棒	125
伸銅 型材	134

項 目 名	ページ
加工案内	143
中抜きレーザー加工	144
サイドタップ加工	146
アルミフライス	148
ステンレスフライス	154

# ■ 会社案内 ■

## 会社概要

### 【本社工場】

会社名 神和アルミ工業株式会社  
所在地 栃木県真岡市松山町11-1  
創立 1975年12月5日  
資本金 1,000万円  
代表取締役 神保 宗博  
従業員数 170名  
事業内容 アルミ製品の切断・加工及び販売  
URL <http://www.shinwa-al.co.jp>



## 営業部事業所



### 【真岡営業所】

〒321-4364 栃木県真岡市長田1-21-5  
TEL : 0285-81-5150  
FAX : 0285-81-5157



### 【太田営業所】

〒373-0847 群馬県太田市西新町14-9  
TEL : 0276-55-0665  
FAX : 0276-55-0685



### 【水戸営業所】

〒310-0845 茨城県水戸市吉沢町297  
TEL : 029-350-5371  
FAX : 029-350-5372



### 【二宮工場 MINATO(株)協力工場】

〒321-4521 栃木県真岡市久下田1300-1  
TEL : 0285-81-5710

# ■ 営業案内 ■

## 営業時間

### ◆ 真岡営業所・水戸営業所 ◆

AM 8:30～ PM 5:30

### ◆ 太田営業所 ◆

AM 9:00～ PM 6:00

## 当日出荷のご注文締め時間

### ◆ 路線便エリア PM 2:30

### ◆ 自社便エリア PM 4:00

※ 都度ご相談下さい

## 基本納期

商品	納期
定尺商品【非切断品】	翌日～中1日
アルミ 切板	翌日～中1日
アルミ 切棒	翌日～中1日
アルミ 4面フライス	翌日～中1日
アルミ 6面フライス	翌日～中1日
SUS 4面フライス	翌日～中3日
SUS 6面フライス	翌日～中3日
伸銅品 4面フライス	中1日～
伸銅品 6面フライス	中1日～
チタン 4面フライス	中2日～
チタン 6面フライス	中2日～

※ 大きさ、量によって変動します

## お問い合わせ先

### ◆ 真岡営業所 ◆

〒321-4364 栃木県真岡市長田1-21-5  
TEL : 0285-81-5150  
FAX : 0285-81-5157

### ◆ 太田営業所 ◆

〒373-0847 群馬県太田市西新町14-9  
TEL : 0276-55-0665  
FAX : 0276-55-0685

### ◆ 水戸営業所 ◆

〒310-0845 茨城県水戸市吉沢町297  
TEL : 029-350-5371  
FAX : 029-350-5372

### ◆ 二宮工場【MINATO(株)協力工場】◆

〒321-4521 栃木県真岡市久下田1300-1  
TEL : 0285-81-5710

# ■ 製品案内 ■

## 製品紹介

玲洋 蔡烟

### KC課



### 自動車分野



### 機械加工課



### 電機分野



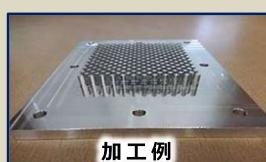
### 切板加工課



### 大型運輸機分野



### HS課



### 自動車分野



# 必要なサイズを必要な分だけのスマート調達

約400種類の豊富な在庫ラインナップ<sup>®</sup>

## ■ 在庫案内 ■

### 在庫保有数

当社は在庫品を約400種類にわたり常時在庫しています。

必要なサイズ・材質をすぐにご用意できる豊富なラインナップ<sup>®</sup>で、幅広いニーズに迅速対応。

豊富な在庫力こそ、確かな供給体制と安心の証です。



### 6063型材特徴

当社では、カットサイズでのご購入が可能です。

必要な分だけをお届けするため、余分な残材の引取りや保管は不要。

さらに徹底した残材管理により、無駄を最小限に抑え、低コストかつ効率的な調達を実現しています。



### 7075丸棒特徴

高強度アルミ合金として幅広い分野で使用される7075丸棒を、神戸製鋼材にて豊富に取り揃えています。

ご要望に応じて必要なサイズへの切断販売が可能。

### 6061丸棒特徴

機械構造材や輸送機器部品など、多用途に使用される6061丸棒を神戸製鋼材にて取り揃えています。

ご要望に応じて必要なサイズへの切断販売が可能。



# 大量生産も、最新自動切断機でスピード対応

確かな在庫と迅速な対応で、お客様のビジネスを力強くサポートいたします

## ■当社の強み■

### カットサイズ購入可能

必要な分だけをご提供することで、余分な残材の処理は不要。コスト削減だけでなく、保管スペースの効率化にもつながります。

### 低コスト実現

徹底した残材管理により、無駄を削減しコストダウンを実現。他社にはない効率的な供給体制が強みです。

### 短納期対応

最短翌日にお届け可能。スピード感のある対応で、急な案件にも安心してご利用いただけます。

### 単品から量産まで柔軟対応

試作や小ロットから、大量生産まで幅広く対応可能。お客様のビジネスステージに合わせた最適なご提案が可能です。

### 豊富な在庫

常時400種類以上の在庫を確保。必要な時に必要な製品を、安定してご提供できる体制を整えております。



## ■在庫製品ラインナップ■

### 6063型材

切断から加工まで一貫した受注体制を構築。  
角穴加工・FBタップ加工にも対応しており、幅広い加工ニーズにお応えします。  
400種類以上の在庫を保有し、安定供給が可能です。



### 7075丸棒

高強度でありながら加工性にも優れ、航空機や精密部品など幅広い用途で採用されています。豊富なサイズをラインナップし、多様なニーズに対応します。



### 6061丸棒

強度と耐食性のバランスに優れ、機械部品や構造材として幅広く利用可能。  
単品の試作から量産まで、柔軟な生産体制でスピーディーに対応します。

# 鉄も、樹脂も、チタンも。幅広い素材に対応可能

カタログ記載以外の製品・素材にも対応可能です

お客様の多様なニーズにお応えします

会社情報

## 鉄フライス

高精度切削が可能、強度を活かした部品加工に最適



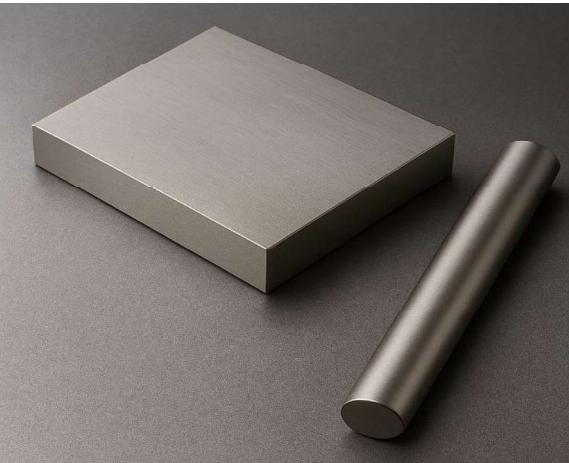
## 樹脂

軽量・成形性に優れ、試作から量産まで幅広く対応



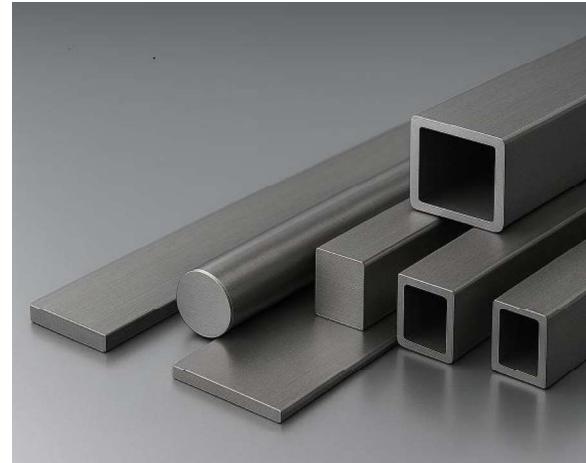
## チタン

軽量かつ高強度、耐食性に優れた特殊素材にも対応



## その他

ご相談に応じて柔軟に対応可能



鉄・樹脂・チタンをはじめ、カタログにない素材や製品も幅広く対応しております。  
まずはお気軽にご相談ください。

信頼の技術と対応力で、ビジネスを力強くサポート

# AM7:00の入荷体制で、当日配送を実現 スピードと信頼の物流ネットワーク

## ■各仕入先マップ■

当社では、各仕入先より毎朝7時に安定した入荷体制を確立しています。これにより、お客様からのご注文に対して入荷当日の配送が可能となり、急なご要望にも柔軟かつ迅速に対応いたします。



- ・仕入先 神奈川県 ⇒ 栃木県真岡市 (AM7:00納入)
- ・仕入先 千葉県 ⇒ 栃木県真岡市 (AM7:00納入)
- ・仕入先 福島県 ⇒ 栃木県真岡市 (AM7:00納入)

スピード対応でビジネスのタイムロスを最小限に。

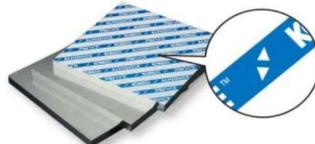
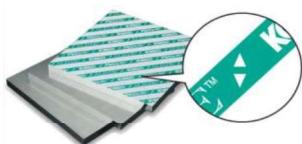
# ■商品案内■

アルミ製品		
分類	項目名	ページ
板	5052 厚板	11
	5052 高精度板	12
	5083 板	13
	5052 薄板, 縞板	14
	1050 板	15
	1100 板	16
	1100 板 (アルマイト付き)	17
	2017 板	18
	2024 板	19
	6061 板	20
	7075 板	21
	7204 板	22
	1050 丸棒	23
	1070 丸棒	24
棒	2014 丸棒	25
	2017 丸棒	26
	2024 丸棒	28
	5052 丸棒	29
	5056 丸棒	31
	5083 丸棒	33
	6061 丸棒	34
	6063 丸棒	35
	7075 丸棒	36
	PF20 丸棒	37
	CB156 丸棒	38
	G23 丸棒	39
	KS26 丸棒	40
	G21 丸棒	41
KS21 丸棒	42	
型材	6063 平角棒	43
	6063 四角棒	45
	6063 等辺アングル	46
	6063 不等辺アングル	47
	6063 (R付)等辺アングル	48
	6063 チャンネル	49
	6063 平角管	50
	6063 四角管	51
	6063 丸管	52
	2017 押出丸管	54
	5056 押出丸管	55
	6063 平角棒 (アルマイト付き)	57
	6063 等辺アングル (アルマイト付き)	59
	6063 不等辺アングル (アルマイト付き)	60
6063 チャンネル (アルマイト付き)	62	
6063 平角管 (アルマイト付き)	63	
6063 四角管 (アルマイト付き)	64	
6063 丸管 (アルマイト付き)	65	
資料 参考資料 アルミニウム製品	66	

# 神戸製鋼アルミ板の優位性

当社では神戸製鋼アルミ板であるアルジェイド®、アルハイス®、アルジェイド®83をラインナップ。  
高精度の板厚・表面品質と残留応力の除去により、お客様のコスト削減に寄与します。

## 神戸製鋼アルミ板のラインナップ



アル  
ミ  
板  
品

新

### アルジェイド®

平坦度  
0.2mm以下/M  
板厚公差  
JIS比 約1/4

板厚4mm以上～50mm以下までが平坦度0.2mm以下/Mとなります。

高レベルでの板厚・表面品質を誇A5052Pの新規  
標準。卓越した圧延技術と独自の熱処理技術を結集した準高精度モデル。

### アルハイス®

平坦度  
0.2mm以下/M  
板厚公差  
JIS比 約1/10

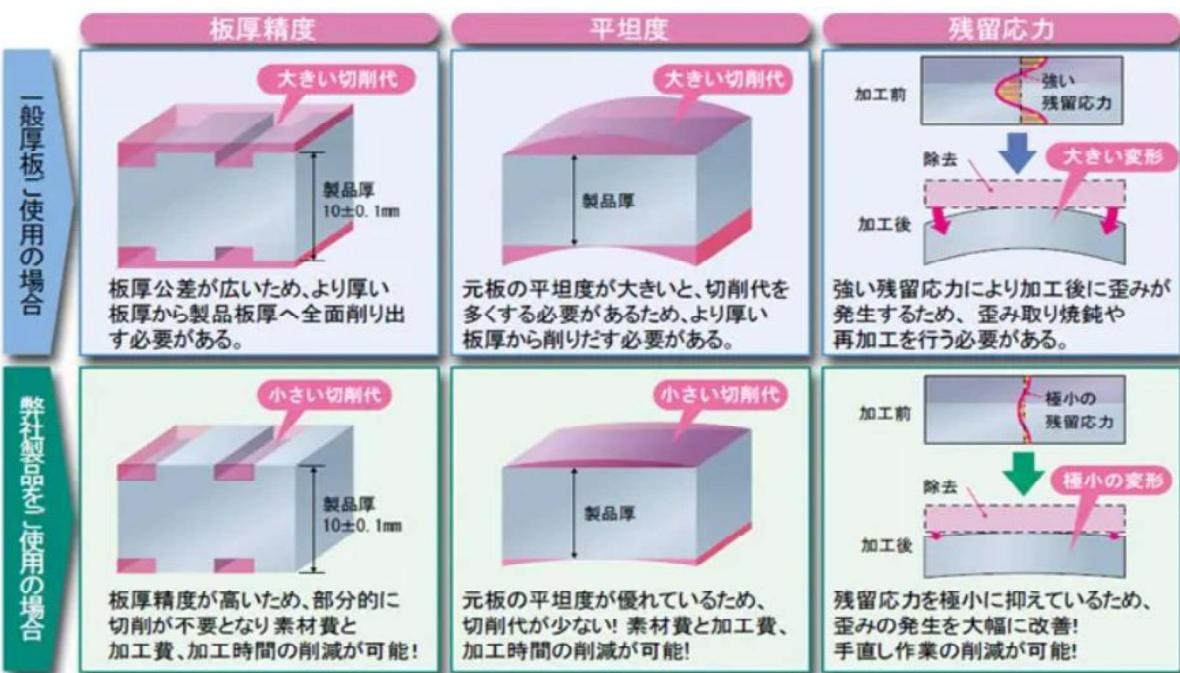
業界最高品質レベルを誇るA5052Pの高精度モデル。卓越した圧延技術と独自の熱処理技術を加え、厳密な表面検査を実施。

### アルジェイド-83

平坦度  
0.4mm以下/M  
板厚公差  
JIS比 約1/4

非熱処理系アルミ板で最も強度が強いモデル。併せて卓越した圧延技術と熱処理技術により、平坦度と板厚精度の向上を実現。

## 神戸製鋼アルミ板の優位性イメージ



### 板厚公差対比表

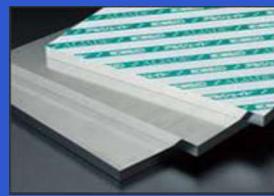
板厚	4	5	6	~8	~11	~12	~16	~18	~19	~21	~22	~25	~27	~29	~35	~40	~45	~49	~50
AH		±0.04			±0.05		±0.08	±0.09		±0.10		±0.12		±0.15		±0.20		±0.25	
AJ	±0.06	±0.07	±0.08		±0.10		±0.15	±0.18	±0.20	±0.22		±0.25		±0.30		±0.40		±0.50	
JIS	±0.35	±0.45	±0.50	±0.60	±0.70			±0.80			±0.90		±1.0	±1.1		±1.3			

# 5052厚板

Aluminum

耐食性・加工性に優れた多用途アルミ厚板  
機械部品・船舶・建築など幅広く使用可能。溶接・切削にも対応

マグネシウム（Mg）と少量のクロム（Cr）を主成分とする非熱処理型アルミ合金です。  
中程度の強度・非常に高い耐食性・優れた加工性・良好な溶接性をバランス良く備えており、  
最も汎用性の高いアルミ合金のひとつです。



母材	調質
板厚(mm)	
1	
1.5	
2	
2.5	
3	
4	H112
5	
6	
7	
8	
9	
10	
12	
15	
16	
18	
20	
22	
25	
27	
28	

(株)神戸製鋼所材

アルジェイド®

平坦度  
0.2mm以下/M

板厚公差  
JIS比 約1/4

母材	調質
板厚(mm)	
30	
32	
35	
36	
40	
45	
50	
55	
60	
65	
70	
75	
80	
85	
90	
95	
100	
105	
110	
115	

H112

母材	調質
板厚(mm)	
120	
125	
130	
135	
140	
145	
150	
160	
170	
180	
190	
200	
220	
230	
250	
260	
290	
300	
320	
350	

H112

## «特徴»

- 改善を重ねた製造工程により平坦度を向上！
- 卓越した圧延技術でJIS規格の約1/4の板厚精度を実現！
- 独自の熱処理技術により板内部の残留応力を大幅に低減！

はアルジェイド® 対応範囲です。

(単位: mm)

板厚	4	5	6	7	8	9	10
公差	±0.06	±0.07	±0.08	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
板厚	12	15	16	18	20	22	25
公差	±0.10	±0.15	±0.15	±0.18	±0.20	±0.22	±0.25
板厚	28	30	32	35	40	45	50
公差	±0.30	±0.30	±0.30	±0.30	±0.40	±0.40	±0.50

※アルジェイド®を発注の際はご指定ください。

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	海水・湿気に強く、屋外での使用に適する
強度	△	中程度の強度、厚板ではやや強め
加工性	○	曲げやプレス加工がしやすい
溶接性	○	良好で溶接後の性能低下が少ない
切削性	×	快削性は低く、切削加工は難しい
耐熱性	△	高温環境にはあまり向かない

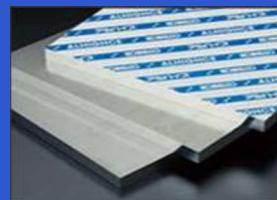
アルミニウム  
製品  
専門

# 5052高精度板

Aluminum

A5052を基材とした高精度アルミ平板  
反りが少なく、機械加工や治具・精密部品に最適

マグネシウム（Mg）と少量のクロム（Cr）を主成分とする非熱処理型アルミ合金です。  
中程度の強度・非常に高い耐食性・優れた加工性・良好な溶接性をバランス良く備えており、  
最も汎用性の高いアルミ合金のひとつです。



アルミ  
製品

新

母材	調質
板厚(㎜)	
4	
5	
6	
7	
8	
10	

母材	調質
板厚(㎜)	
12	
15	
16	
18	
20	
22	

母材	調質
板厚(㎜)	
25	
30	
35	
40	
45	
50	



## «特徴»

- 卓越した圧延技術でJIS規格の約1/10の板厚精度を実現！
- 表面検査方法の改善で板厚面の品質管理レベルが飛躍的に向上！
- 独自の熱処理技術により板内部の残留応力を大幅に低減！

(単位: ㎜)							
板厚	4	5	6	7	8	10	12
公差	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
板厚	15	16	18	20	22	25	30
公差	±0.08	±0.08	±0.09	±0.10	±0.10	±0.12	±0.15
板厚	35	40	45	50			
公差	±0.15	±0.20	±0.20	±0.25			

※アルハイス®を発注の際はご指定ください。

## ■ 主な特徴 ■

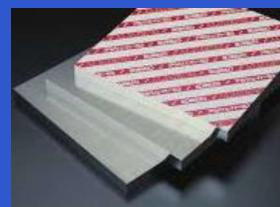
特徴	評価	説明
耐食性	○	海水や湿気に強く、屋外使用に適する
強度	△	中程度の強度で、重負荷には不向き
加工性	○	曲げ・溶接・プレス加工がしやすい
溶接性	○	良好で溶接後の強度低下が少ない
切削性	×	快削性は低く、切削加工には不向き
耐熱性	△	高温環境にはあまり適さない

# 5083板

Aluminum

耐食性・溶接性に優れた高強度アルミ板  
船舶・車両に最適

マグネシウム（Mg）を主添加元素とする高強度・高耐食性の非熱処理型アルミ合金です。  
5000系（Al-Mg系）の中でも最も高強度な部類に入り、溶接性にも優れ、海洋・圧力容器・構造材などの過酷な用途で使われる非常に信頼性の高い材料です。



母材	調質
板厚(mm)	
3	
4	
5	
6	
8	
10	
12	
15	
20	
25	

母材	調質
板厚(mm)	
30	
35	
40	
45	
50	
55	
60	
65	
70	
75	

母材	調質
板厚(mm)	
80	
85	
90	
95	
100	
110	
120	
130	
150	

アルミニウム  
板

造

(株)神戸製鋼所材

アルジェイド®83

平坦度  
0.4mm以下/M

板厚公差  
JIS比 約1/4

## «特徴»

- 改善を積み重ねた製造工程により、平坦度を向上！
- 卓越した圧延技術により、JIS規格の約1/4の板厚精度を実現！
- 独自の熱処理技術により、板内部の残留応力を大幅に低減！

はアルジェイド®83 対応範囲です。

(単位: mm)

板厚	4	5	6	8	10	12	15
公差	±0.08	±0.10	±0.12	±0.16	±0.16	±0.16	±0.30
板厚	20	25	30	35	40	45	50
公差	±0.30	±0.40	±0.40	±0.50	±0.50	±0.50	±0.50

※アルジェイド®83を発注の際はご指定ください。

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	優れた耐食性で特に海水に強い
強度	○	中～高強度で構造材に適する
加工性	○	曲げやプレス加工が比較的しやすい
溶接性	○	良好で溶接後の性能低下が少ない
切削性	△	快削性はあまり良くない
耐熱性	△	高温環境には向かない

# 5052薄板

Aluminum

軽量で耐食性・加工性に優れたアルミ薄板  
曲げ・プレス・溶接に適し、看板・外装・筐体などに最適

アルミニウム合金5052の薄い板材を指します。「薄板」とは、一般的に厚さ0.1mm～6.0mm程度の板を指し、特に加工しやすく、用途が広い素材です。



母材		調質
板厚(mm)	幅×長さ(mm)	
0.3	1000×2000	
0.4		
0.5	1000×2000, 1250×2500	
0.6	1000×2000	
0.7		
0.8		
1.0	1000×2000	
1.2	1250×2500	
1.5		
1.6		

母材		調質
板厚(mm)	幅×長さ(mm)	
2.0	1000×2000, 1250×2500	
2.3	1000×2000	
2.5	1000×2000, 1250×2500	
3.0	1000×2000, 1250×2500	
3.2	1000×2000	
3.5	1000×2000	
4.0	1000×2000, 1250×2500	
4.5	1000×2000	
5.0	1000×2000, 1250×2500	
6.0	1000×2000, 1250×2500	

※青ビニール・白ビニール対応可能（片面・両面）発注の際はご指定ください。

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	海水や湿気に強く、薄板でも耐久性が高い
強度	△	中程度の強度、薄板では柔らかめ
加工性	○	薄いため曲げやプレス加工が非常にしやすい
溶接性	○	良好で溶接後の品質も安定
切削性	×	快削性は低く、切削加工はあまり得意でない
耐熱性	△	高温環境にはあまり適さない

# 5052縞板

Aluminum

耐食性・強度に優れた滑り止め付きアルミ板  
床材・ステップ・装飾パネルなどに最適

アルミニウム合金（A5052）を母材とした、表面に滑り止め用の凹凸模様（縞）がある板材です。通常「チッカーフレート」「滑り止め板」とも呼ばれ、高い耐食性・加工性・軽量性に加え、滑り止め効果を兼ね備えた多機能な材料です。



母材		調質
板厚(mm)	幅×長さ(mm)	
2.0	1000×2000	
2.5	1250×2500	
3.0		

母材		調質
板厚(mm)	幅×長さ(mm)	
3.5	1000×2000	
4.5	1250×2500	
6.0		

## ■ 主な特徴 ■

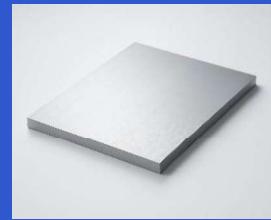
特徴	評価	説明
耐食性	○	海水や湿気に強く、屋外使用に適している
強度	△	中程度の強度で、耐久性は十分ある
加工性	○	柔軟で曲げ加工や切断が比較的しやすい
溶接性	○	良好で溶接後の品質も安定
摩擦・滑り防止性	○	表面の縞模様が滑り止め効果を発揮し安全対策に有効
耐摩耗性	△	縞模様の凹凸は摩耗に影響する場合がある
見た目・装飾性	○	工業的で丈夫な印象を与え、床材や踏み場に適する

# 1050板

Aluminum

純度99.5%の純アルミ板  
加工性・導電性に優れ、装飾や電気部品に最適

純アルミニウム系材料（純度99.5%以上）に属する合金です。  
最も純度の高いアルミの一つで、加工性や耐食性に優れ、広く一般用途に使用されます。



## ■ 1050定尺(小板) ■

母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
0.2	400×1200	H24
0.25		
0.3		
0.4		
0.5		
0.6		
0.7		
母材		
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	調質
0.8	400×1200	H24
1.0		
1.2		
1.5		
2.0		
2.5		
3.0		

アルミニウム  
板

薄

## ■ 1050定尺(切断) ■

母材	調質
板厚(㎜)	
0.5	H24
0.6	
0.8	
1.0	
1.2	
1.5	
2.0	
母材	H24・H112
板厚(㎜)	
2.5	
3.0	
4.0	
5.0	
6.0	
8.0	
母材	H112
板厚(㎜)	
12.0	
15.0	
20.0	
25.0	
30.0	
40.0	
50.0	

## ■ 主な特徴 ■

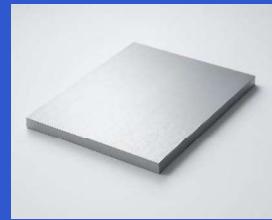
特徴	評価	説明
耐食性	○	非常に良く、錆びにくい
強度	×	低強度で軽負荷用途向け
加工性	○	曲げやプレスなどの加工が非常にしやすい
溶接性	○	良好で溶接後も性能が維持される
切削性	△	切削加工は可能だがあまり向いていない
耐熱性	△	高温にはあまり適さない

# 1100板

Aluminum

純度99%以上の純アルミ板  
耐食性・加工性が高く、建材・装飾・電気用途に最適

純度99.0%以上の純アルミニウム系合金で、1050と同じく非熱処理型（加工硬化型）  
合金に分類されます。耐食性・加工性・溶接性に優れる一方、機械的強度はやや低いという  
特徴を持ちます。



アルミニウム  
板

薄

## ■ 1100定尺(小板) ■

母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
0.3	400×1200	O
0.4		
0.5		H24・O
0.6		
0.7		
0.8		
1.0		
1.2		
母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
1.5	400×1200	H24・O
1.6		
2.0		
2.5		
3.0		
4.0		
5.0		

## ■ 1100定尺(切断) ■

母材	調質
板厚(㎜)	
0.8	H14
1.0	
1.2	
1.5	
2.0	
2.5	
母材	調質
板厚(㎜)	
3.0	H112
4.0	
5.0	
6.0	
8.0	
10.0	
母材	H112
板厚(㎜)	
12.0	
15.0	
20.0	
25.0	
30.0	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	非常に良く錆びにくい
強度	×	低強度で軽荷用途向け
加工性	○	曲げやプレス加工がしやすい
溶接性	○	良好で溶接後も性能を維持
切削性	△	切削加工は可能だが向いていない
耐熱性	△	高温にはあまり適さない

# 1100板(アルマイト付き)

Aluminum

純度99%以上の純アルミ板  
耐食性・加工性が高く、建材・装飾・電気用途に最適

アルマイト処理により、耐摩耗性・耐食性・装飾性がさらに向上。



母材		ビニール	母材		ビニール
板厚(mm)	幅×長さ(mm)		板厚(mm)	幅×長さ(mm)	
0.8	1000×2000	片面白SPV	2.0	1000×4000	片面白SPV
0.8	1250×2500		2.0	1250×2500	
1.0	1000×2000		2.0	1250×3000	
1.0	1250×2500		2.0	1250×3500	
1.2	1000×2000		2.0	1250×4000	
1.2	1250×2500		2.0	1600×3000	
1.5	1000×2000		2.0	1600×4000	
1.5	1000×3000		2.5	1000×2000	
1.5	1000×4000		2.5	1250×2500	
1.5	1250×2500		3.0	1000×2000	
1.5	1250×3000		3.0	1000×3000	
1.5	1250×3500		3.0	1250×2500	
1.5	1250×4000		3.0	1250×4000	両面白SPV
1.5	1600×3000		4.0	1000×2000	
1.5	1600×4000		5.0	1000×2000	
2.0	1000×2000		5.0	1250×4000	片面白SPV
2.0	1000×3000				

アルミニウム  
部品  
薬

## ■ 主な特徴 ■

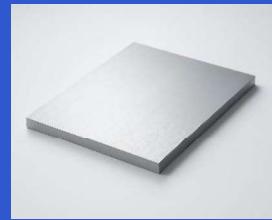
特徴	評価	説明
耐食性	○	純アルミに加えアルマイト皮膜で大幅に向上
加工性（曲げ・絞り）	○	軟質で加工しやすい
強度	×	他の合金系アルミ（A5052など）に比べ低い
耐摩耗性	△	アルマイト皮膜により改善するが、硬質アルマイトには劣る
耐熱性	△	常温域では安定だが、高温強度は低い
外観・美観	○	アルマイト処理により光沢・カラー化も可能
溶接性	○	溶接性は良好
電気伝導性	△	純アルミは高いが、アルマイト皮膜は絶縁性を持つ

# 2017板

Aluminum

高強度で切削性に優れたアルミ合金  
機械部品・航空・金型用途に最適

アルミニウム-銅系の熱処理型高強度合金で、日本では「ジュラルミン」という通称でも知られています。銅（Cu）を主な添加元素としており、強度・切削性に優れる一方、耐食性はやや劣るという特徴を持ちます。



アルミニウム  
部品

母材	調質
板厚(mm)	
1	
1.5	
2	
2.5	
3	T3
4	
5	
6	
8	
10	
12	T351
15	
20	

母材	調質
板厚(mm)	
25	
30	
35	
40	
45	
50	
55	
60	
65	
70	
75	
80	
85	

母材	調質
板厚(mm)	
90	
95	
100	
105	
110	
115	
120	
125	
130	
135	
140	
145	
150	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	高強度で機械構造部品に適する
耐食性	×	銅含有により耐食性は低め
加工性	△	切削加工は良好だが成形加工はやや難しい
溶接性	×	溶接には不向き
切削性	○	快削性に優れ、精密加工に適している
耐熱性	△	高温環境にはあまり向かない

# 2024板

Aluminum

高強度アルミ合金板  
航空機・機械部品に最適

アルミ-銅系の高強度合金で、航空機用として古くから使われてきた代表的な材料です。  
銅（Cu）を主添加元素とし、マグネシウム（Mg）、マンガン（Mn）も含有しています。  
特に強度と疲労特性に優れており、航空・宇宙分野、精密機械部品など、厳しい使用環境に  
耐える構造材として採用されています。



母材	調質
板厚(mm)	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
8	T351
10	

母材	調質
板厚(mm)	
12	
15	
20	
25	
30	
35	
40	
42	

母材	調質
板厚(mm)	
45	
50	
55	
60	
70	
80	
90	
100	

アルミニウム  
板

## ■ 主な特徴 ■

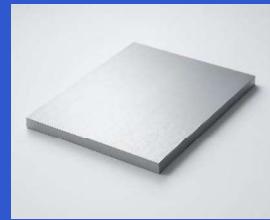
特徴	評価	説明
強度	○	高強度で航空機部品などに適する
耐食性	×	銅含有量が多く耐食性は低い
加工性	△	切削加工は良好だが成形加工はやや難しい
溶接性	×	溶接には不向き
切削性	○	快削性に優れ精密加工に適している
耐熱性	△	高温環境にはあまり適さない

# 6061板

Aluminum

高強度・耐食性・溶接性に優れたアルミ厚板  
機械構造材・車両・治具などに最適

アルミ-マグネシウム-シリコン系の熱処理型合金です。強度、耐食性、加工性、溶接性のバランスが非常に良く、「万能型の高機能アルミ合金」として非常に多用途に使われています。  
T6（人工時効処理）で強度を高めたものが特に有名です。



アルミニウム  
部品

部品

母材	調質
板厚(mm)	
3	
4	
5	
6	
8	T6
10	
12	
15	
20	
22	
25	
30	

母材	調質
板厚(mm)	
35	
40	
45	
50	
55	
60	
65	
70	
75	
80	
85	
90	

母材	調質
板厚(mm)	
95	
100	
105	
110	
115	
120	
125	
130	
135	
140	
145	
150	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	高強度で機械構造材や車両部品に適する
耐食性	○	良好で多くの環境に対応可能
加工性	○	成形加工や切削加工がしやすい
溶接性	○	良好で溶接後の性能維持が可能
切削性	○	快削性が良く加工性に優れる
耐熱性	△	ある程度耐熱性はあるが高温は注意

# 7075板

Aluminum

超高強度アルミ合金  
航空機部品・金型・高負荷部材に最適

アルミニウム-亜鉛（Zn）-マグネシウム（Mg）-銅（Cu）系の熱処理型高強度アルミ合金で、アルミ合金の中でも最高クラスの強度を持ち、特に航空機や精密機械分野で広く使用されています。超々ジュラルミン」という通称でも知られ、強度においては鉄鋼材料に匹敵するレベルです。



母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
4.0		
5.0		
6.0		
8.5		
10.5		
12.5	1250×2500	T651
15.5		
20.5		
25.5		
30.5		
35.5		

母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
41.0		
46.0		
51.0		
56.0		
61.0		
71.0	1250×2500	T651
81.0		
90.5		
100.0		
150.0		

アルミニウム  
製品  
一覧

## ■ 主な特徴 ■

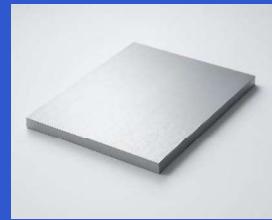
特徴	評価	説明
強度	○	非常に高い強度で航空機・高負荷部品に適する
耐食性	×	鋭敏な耐食性で腐食対策が必要
加工性	△	成形加工は難しく割れやすいことがある
溶接性	×	溶接には向きで強度低下が大きい
切削性	○	快削性が良く精密加工に適する
耐熱性	△	高温環境では強度低下に注意

# 7204(旧7N01)板

Aluminum

高強度・良好な溶接性を併せ持つアルミ合金板  
車両・建築構造材に最適

アルミニウム-亜鉛-マグネシウム系合金（Al-Zn-Mg系）に分類される高強度構造用アルミ合金板です。優れた強度・耐食性・溶接性を兼ね備えており、特に鉄道車両・建築・輸送機器分野で広く使用されています。



アルミニウム  
板

板

母材		調質
板厚(mm)	幅×長さ(mm)	
30		
60		
80		
100	1250×2500	T6

母材		調質
板厚(mm)	幅×長さ(mm)	
120		
150		
200	1250×2500	T6

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	7000系の中で高い強度を持つ
耐食性	○	7000系の中で優れた耐食性を発揮
加工性	△	熱処理前は加工しやすいが、熱処理後は硬く加工が難しい
溶接性	○	7000系の中では溶接性が良い
切削性	△	切削は可能だが他系統より劣る場合がある
耐熱性	△	高温環境での使用には注意が必要

# 1050丸棒

Aluminum

純アルミの丸棒

柔らかく加工しやすい、電気・装飾・軽加工用途に最適

純度99.5%以上の純アルミニウムを素材とした丸棒形状の製品です。

純度が高いため、非常に優れた耐食性・加工性・導電性・熱伝導性を持つ一方で、機械的強度は低めという特徴があります。



母材		調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)		
16Φ			
18Φ			
20Φ			
22Φ			
25Φ			
28Φ			
30Φ			
35Φ			
40Φ			
45Φ			
50Φ			
2000	H112	押出(BE)	

母材		調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)		
55Φ			
60Φ			
65Φ			
70Φ			
75Φ			
80Φ			
85Φ			
90Φ			
100Φ			
120Φ			
2000	H112	押出(BE)	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	非常に良く錆びにくい
強度	×	低強度で軽負荷用途に向く
加工性	○	曲げやプレス加工がしやすい
溶接性	○	良好で溶接後の性能維持が可能
切削性	△	切削は可能だがあまり向いていない
耐熱性	△	高温にはあまり適さない

アルミニウム  
部品

部品

# 1070丸棒

Aluminum

高純度アルミの丸棒  
導電性・耐食性に優れ、電気部品や装飾材に最適

アルミニウム純度99.7%以上の高純度アルミ合金製の丸棒です。  
A1050（純度99.5%以上）よりもさらに純度が高く、電気伝導性・熱伝導性・耐食性に  
優れ、強度は低いという特徴があります。



母材		製造方法	母材		製造方法	
直径(mm)	長さ(mm)		直径(mm)	長さ(mm)		
2.5Φ	2000	引抜 (BD)	26.0Φ	4000	引抜 (BD)	
3.0Φ			28.0Φ			
3.5Φ			30.0Φ			
4.0Φ			32.0Φ			
4.5Φ			35.0Φ			
5.0Φ			36.0Φ			
5.5Φ			38.0Φ			
6.0Φ			40.0Φ			
7.0Φ			42.0Φ			
8.0Φ			45.0Φ			
9.0Φ			50.0Φ	2000 , 4000	押出 (BE)	
10.0Φ			55.0Φ			
10.0Φ	4000		60.0Φ			
11.0Φ	2000		65.0Φ			
12.0Φ	4000		70.0Φ			
12.0Φ	4000		75.0Φ			
13.0Φ	4000		80.0Φ			
14.0Φ	2000		85.5Φ			
15.0Φ	2000		90.0Φ			
15.0Φ	4000		95.0Φ			
16.0Φ	2000		100.0Φ			
16.0Φ	4000		110.0Φ			
17.0Φ			120.0Φ			
18.0Φ			130.0Φ			
19.0Φ			140.0Φ			
20.0Φ			150.0Φ			
22.0Φ			160.0Φ			
25.0Φ			170.0Φ			

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	非常に良く錆びにくい
強度	×	低強度で軽負荷用途に向く
加工性	○	曲げやプレス加工がしやすい
溶接性	○	良好で溶接後の性能維持が可能
切削性	△	切削加工は可能だがやや難しい
耐熱性	△	高温環境にはあまり適さない

# 2014丸棒

Aluminum

高強度で切削性に優れたアルミ丸棒  
機械・航空機部品に最適

アルミニウム-銅系合金（Al-Cu系、2000系）に分類される、高強度・高硬度を特徴とするアルミ合金です。特に強度と切削性に優れた丸棒材として、精密機械部品・航空機部品・高荷重部品などに用いられます。



母材		調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)		
20Φ			
25Φ			
30Φ			
35Φ			
40Φ			
45Φ			
50Φ			
55Φ			
60Φ			
65Φ			
70Φ			
75Φ			
80Φ			
85Φ			
90Φ			
95Φ			
100Φ			
110Φ			
120Φ			
130Φ			
140Φ			
150Φ			
160Φ			
170Φ			
180Φ			
200Φ			
220Φ			
250Φ			

アルミニウム  
丸棒

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	高強度で航空機や機械部品に適している
耐食性	×	銅含有により腐食しやすく、防錆処理が必要
加工性	○	切削性が非常に良く、精密加工に向く
溶接性	×	溶接には不向きで強度低下や割れが発生しやすい
熱処理性	○	熱処理で強度や硬度の調整が可能
耐摩耗性	○	硬度が高く耐摩耗性に優れる

# 2017丸棒

Aluminum

高強度・優れた切削性を持つアルミ合金  
機械部品・航空・金型用途に最適

アルミニウムに銅（Cu）を主な添加元素とした熱処理型の高強度合金丸棒です。  
俗に「ジュラルミン」とも呼ばれ、高い強度と優れた切削性を持ち、機械構造部品や精密部品の製造に多用されます。耐食性は純アルミに比べて劣るため、表面処理が一般的です。



母材		調質	製造方法	母材		調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			直径(mm)	長さ(mm)		
4Φ				41Φ			
5Φ				42Φ			
6Φ				43Φ			
7Φ				44Φ			
8Φ				45Φ			
9Φ				46Φ			
10Φ				47Φ			
11Φ				48Φ			
12Φ				49Φ			
13Φ				50Φ			
14Φ				51Φ			
15Φ				52Φ			
16Φ				53Φ			
17Φ				54Φ			
18Φ				55Φ			
19Φ				56Φ			
20Φ				57Φ			
21Φ				58Φ			
22Φ	2000	T4	引抜(BD)	60Φ	2000	T4	
23Φ				62Φ			
24Φ				65Φ			
25Φ				70Φ			
26Φ				75Φ			
27Φ				80Φ			
28Φ				85Φ			
29Φ				90Φ			
30Φ				95Φ			
31Φ				100Φ			
32Φ				105Φ			
33Φ				110Φ			
34Φ				115Φ			
35Φ				120Φ			
36Φ				125Φ			
37Φ				130Φ			
38Φ				135Φ			
39Φ				140Φ			
40Φ				145Φ			

アルミニウム  
製品

高

母材		調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)		
150Φ	2000	T4	押出(BE)
155Φ			
160Φ			
165Φ			
170Φ			
175Φ			
180Φ			
185Φ			
190Φ			
200Φ			
210Φ			
220Φ			
230Φ			
240Φ			
母材		調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)		
250Φ	2000	T4	押出(BE)
260Φ			
270Φ			
280Φ			
290Φ			
300Φ			
310Φ			
320Φ			
330Φ			
340Φ			
350Φ	1000	F	鋳造面削
360Φ			
370Φ			
400Φ			

アルミニウム  
製品

機

### ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	高強度で機械部品や構造材に適している
耐食性	×	銅含有により耐食性はやや低い
加工性	○	切削性が良く、加工しやすい
溶接性	×	溶接には向きで割れやすい
熱処理性	○	熱処理により強度調整が可能
耐摩耗性	○	硬度があり耐摩耗性が高い

# 2024丸棒

Aluminum

高強度・高疲労強度のアルミ丸棒  
航空機・精密機械部品に最適

銅 (Cu) を主な添加元素とする熱処理型の高強度アルミ合金丸棒です。高い強度と優れた耐疲労性を持ち、航空機構造材として特に広く使用される「ジュラルミン」の代表的な合金です。ただし、耐食性はあまり高くないため、表面処理が一般的に行われます。



母材		調質	製造方法	母材		調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			直径(mm)	長さ(mm)		
8Φ			引抜 (BD)	80Φ			
10Φ				85Φ			
12Φ				90Φ			
15Φ			引抜・押出	95Φ			
16Φ				100Φ			
20Φ			引抜(BD)	110Φ			
25Φ				120Φ			
30Φ				130Φ			
35Φ				140Φ			
40Φ				150Φ			
45Φ				160Φ			
50Φ				180Φ			
55Φ				200Φ			
60Φ				210Φ			
65Φ				230Φ			
70Φ				250Φ			
75Φ				300Φ			

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	高強度で航空機や構造部品に適している
耐食性	×	銅含有により腐食しやすく、防錆処理が必要
加工性	○	切削性が良く、精密加工に向く
溶接性	×	溶接には向きで割れやすい
熱処理性	○	熱処理で機械的性質を最適化可能
耐摩耗性	○	硬度が高く耐摩耗性に優れる

# 5052丸棒

## Aluminum

## 高耐食性と成形性に優れたアルミ合金 船舶部品や圧力容器、建築材などの溶接構造材に最適

マグネシウム (Mg) を主成分とする5000系の非熱処理型アルミ合金丸棒で、強度と耐食性のバランスが良く、海洋環境や工業用途で広く使用される代表的な合金です。



母材		調質	製造方法	母材		調質	製造方法
直径(Φ)	長さ(Φ)			直径(Φ)	長さ(Φ)		
2Φ	2000	H	引抜(BD)	39Φ	2000	H34	引抜(BD)
3Φ				40Φ			
4Φ				41Φ			
5Φ				42Φ			
6Φ				43Φ			
7Φ				44Φ			
8Φ				45Φ			
9Φ				46Φ			
10Φ				47Φ			
11Φ				48Φ			
12Φ				49Φ			
13Φ				50Φ			
14Φ				51Φ			
15Φ				52Φ			
16Φ				53Φ			
17Φ				54Φ			
18Φ				55Φ			
19Φ				56Φ			
20Φ		H34	引抜(BD)	57Φ		H112	押出(BE)
21Φ				58Φ			
22Φ				59Φ			
23Φ				60Φ			
24Φ				65Φ			
25Φ				70Φ			
26Φ				75Φ			
27Φ				80Φ			
28Φ				85Φ			
29Φ				90Φ			
30Φ				95Φ			
31Φ				100Φ			
32Φ				110Φ			
33Φ				120Φ			
34Φ				130Φ			
35Φ				140Φ			
36Φ				150Φ			
37Φ				160Φ			
38Φ				170Φ			

# 5052丸棒

Aluminum

高耐食性と成形性に優れたアルミ合金  
船舶部品や圧力容器、建築材などの溶接構造材に最適

マグネシウム (Mg) を主成分とする5000系の非熱処理型アルミ合金丸棒で、強度と耐食性のバランスが良く、海洋環境や工業用途で広く使用される代表的な合金です。



母材		調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)		
180Φ			
190Φ			
200Φ			
210Φ			
220Φ			
230Φ			
240Φ			
250Φ			
260Φ			
270Φ			
2000	H112	押出 (BE)	

母材		調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)		
280Φ			
290Φ			
300Φ			
310Φ			
320Φ			
330Φ			
340Φ			
350Φ			
360Φ			
2000	H112	押出 (BE)	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	◎	Mg系合金で海水・湿潤環境に強い
強度	△	中程度、A6061などに比べると劣る
溶接性	◎	溶接性が非常に良好で構造材に適する
成形性	○	曲げ加工やプレス加工に適する
被削性	△	普通、切削はやや難しい
耐摩耗性	×	低く、摩擦部品には不向き
耐熱性	△	中温域までは安定だが高温では性能低下

# 5056丸棒

## Aluminum

高強度・耐食性に優れたアルミ合金  
溶接構造材やボルト・リベットなどに最適

マグネシウム(Mg)を主成分とする5000系の非熱処理型アルミ合金丸棒で、5052に近い特性を持ちながらも、やや高強度で耐食性も優れています。



母材		調質	製造方法	母材		調質	製造方法
直径(Φ)	長さ(Φ)			直径(Φ)	長さ(Φ)		
3Φ	2000	H34	引抜(BD)	40Φ	2000	H34	引抜(BD)
4Φ				41Φ			
5Φ				42Φ			
6Φ				43Φ			
7Φ				44Φ			
8Φ				45Φ			
9Φ				46Φ			
10Φ				47Φ			
11Φ				48Φ			
12Φ				49Φ			
13Φ				50Φ			
14Φ				51Φ			
15Φ				52Φ			
16Φ				53Φ			
17Φ				54Φ			
18Φ				55Φ			
19Φ				56Φ			
20Φ				57Φ			
21Φ				58Φ			
22Φ				59Φ			
23Φ				60Φ			
24Φ				61Φ			
25Φ				62Φ			
26Φ				63Φ			
27Φ				65Φ			
28Φ				68Φ			
29Φ				70Φ			
30Φ				72Φ			
31Φ				75Φ		H112	押出(BE)
32Φ				80Φ			
33Φ				85Φ			
34Φ				90Φ			
35Φ				95Φ			
36Φ				100Φ			
37Φ				105Φ			
38Φ				110Φ			
39Φ				115Φ			

アルミ製品

七

# 5056丸棒

Aluminum

高強度・耐食性に優れたアルミ合金  
溶接構造材やボルト・リベットなどに最適

マグネシウム (Mg) を主成分とする5000系の非熱処理型アルミ合金丸棒で、5052に近い特性を持ちながらも、やや高強度で耐食性も優れています。



母材		調質	製造方法	母材		調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			直径(mm)	長さ(mm)		
120Φ	2000	H112	押出(BE)	270Φ	2000	H112	押出(BE)
125Φ				280Φ			
130Φ				290Φ			
135Φ				300Φ			
140Φ				310Φ			
145Φ				320Φ			
150Φ				330Φ			
155Φ				340Φ			
160Φ				350Φ			
165Φ				360Φ			
170Φ				370Φ			
175Φ				380Φ			
180Φ				390Φ			
185Φ				400Φ			
190Φ				420Φ			
195Φ				430Φ			
200Φ				450Φ			
210Φ				460Φ			
220Φ				480Φ			
230Φ				500Φ			
240Φ				510Φ			
250Φ				520Φ			
260Φ				530Φ			

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	海水や湿気に非常に強く、耐食性抜群
強度	△	5052よりやや高い中程度の強度
加工性	○	曲げやプレス加工がしやすい
溶接性	○	良好で溶接後の品質が安定
切削性	×	快削性は低く切削加工には不向き
耐熱性	△	高温環境にはあまり適さない

# 5083丸棒

## Aluminum

高耐食・高強度のアルミ丸棒  
船舶・化学装置などに最適

マグネシウム（Mg）と少量のマンガン（Mn）を含む非熱処理型のアルミ合金丸棒で、特に高い耐食性と強度を兼ね備えています。海水環境や過酷な腐食環境に強く、造船や海洋構造物に多く使用される代表的なアルミ合金です。



母材		調質	製造方法	母材		調質	製造方法
直径(Φ)	長さ(Φ)			直径(Φ)	長さ(Φ)		
20Φ				160Φ			
25Φ				180Φ			
30Φ				200Φ			
35Φ				210Φ			
40Φ				220Φ			
45Φ				230Φ			
50Φ				240Φ			
60Φ				250Φ			
70Φ				260Φ			
80Φ	2000	O	押出(BE)	270Φ	2000	O	押出(BE)
85Φ				280Φ			
90Φ				290Φ			
95Φ				300Φ			
100Φ				310Φ			
110Φ				320Φ			
120Φ				330Φ			
130Φ				340Φ			
140Φ				350Φ			
150Φ				360Φ			

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	海水や塩水に非常に強く、耐食性抜群
強度	○	中～高強度で構造用に適している
加工性	○	曲げや成形加工が比較的しやすい
溶接性	○	良好で溶接後の性能維持が優れている
切削性	△	快削性は低く、切削加工にはあまり向かない
耐熱性	△	高温環境での使用は注意が必要

# 6061丸棒

Aluminum

高強度・耐食性・溶接性に優れたアルミ丸棒  
構造材・機械部品・精密加工品に最適

マグネシウム (Mg) とシリコン (Si) を主な添加元素とする熱処理型のアルミ合金丸棒です。強度、耐食性、加工性のバランスが良く、幅広い用途で使用される最も汎用性の高いアルミ合金の一つです。



アルミニウム  
製品

丸

母材		公差	調質	製造方法	母材		公差	調質	製造方法
直径(Φ)	長さ(Φ)				直径(Φ)	長さ(Φ)			
8Φ	2000			引抜 (BD)	95Φ	2000	±0.55		
10Φ					100Φ				
12Φ					105Φ				
13Φ					110Φ		±0.65		
14Φ					120Φ				
15Φ					130Φ		±0.80		
16Φ					140Φ				
18Φ					150Φ				
19Φ					160Φ				
20Φ					170Φ				
25Φ					180Φ				
26Φ					190Φ				
28Φ					200Φ				
30Φ					210Φ				
32Φ					220Φ				
35Φ					230Φ				
38Φ					240Φ				
40Φ					250Φ				
42Φ					260Φ				
45Φ					270Φ				
50Φ		±0.35			280Φ				
55Φ		±0.4			290Φ				
60Φ					300Φ				
62Φ					310Φ				
65Φ		±0.4			320Φ				
70Φ					330Φ				
75Φ		±0.5			340Φ				
80Φ					350Φ				
85Φ					360Φ				
90Φ		±0.55			400Φ				

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
加工性	○	切削や旋盤加工がしやすく、部品加工に適する
強度	○	中～高強度で、機械部品や構造材に使用可能
耐食性	△	一般的な耐食性は良好だが、海水や塩分環境では注意が必要
焼入性	○	熱処理により強度を向上させることが可能
溶接性	△	溶接可能だが、強度低下や割れに注意が必要
表面仕上げ	○	加工後の表面は滑らかで、酸化被膜による耐食性も備える

# 6063丸棒

Aluminum

軽量で耐食性に優れた丸棒  
建築や機械・装飾などに最適

アルミニウムにマグネシウム (Mg) とケイ素 (Si) を添加した熱処理型のアルミ合金丸棒で、特に耐食性・押出性・表面処理性に優れ、アルマイト仕上げによる美観性も高いのが特徴です。建築材や装飾材、車両部品や機械構造材などに広く使用される代表的なアルミ合金です。



母材		調質	製造方法	母材		調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			直径(mm)	長さ(mm)		
8Φ				85Φ			
9Φ				90Φ			
10Φ				95Φ			
12Φ		T5		100Φ			
13Φ				110Φ			
15Φ				120Φ			
16Φ				130Φ			
20Φ	2000		押出 (BE)	140Φ			
22Φ				150Φ			
25Φ				160Φ			
30Φ		T6		180Φ		T6	押出 (BE)
32Φ				200Φ			
36Φ				210Φ			
40Φ				230Φ			
45Φ				250Φ			
50Φ				300Φ			
60Φ				310Φ			
70Φ				330Φ			
75Φ				350Φ			
80Φ				360Φ			

アルミニウム  
丸棒

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	大気・水環境で良好、アルマイト処理でさらに向上
強度	△	A6061などに比べると低めだが、構造材としては十分
加工性 (押出)	◎	押出加工性に非常に優れる (代表的な押出用合金)
溶接性	○	良好で建築や機械部品に適用可能
表面処理性	◎	アルマイト処理で美観・耐食性ともに向上
耐摩耗性	×	あまり高くなく、摩擦部品には不向き
耐熱性	△	中程度で高温環境では性能低下あり

# 7075丸棒

Aluminum

超高強度アルミ合金  
航空機・金型・高負荷精密部品に最適

亜鉛（Zn）を主な添加元素とする超々高強度の熱処理型アルミ合金です。  
航空機構造材や高強度を必要とする機械部品に多用され、アルミ合金の中でも特に高い強度を誇ります。ただし、耐食性はやや劣り、表面処理が一般的に必要です。



母材		公差	調質	製造方法	母材		公差	調質	製造方法
直径(㎜)	長さ(㎜)				直径(㎜)	長さ(㎜)			
5Φ		-0.05,0	T6	引抜(BD)	90Φ				
8.4Φ			T6511		95Φ		±0.79		
10Φ		-0.07,0	T6		100Φ				
12Φ			T6511	押出(BE)	110Φ				
15Φ		-0.07,0	T6	引抜(BD)	120Φ				
16Φ					130Φ		±1.0	T6511	
18Φ					140Φ				
20Φ					150Φ				
25Φ					160Φ				
30Φ		±0.33			170Φ				
35Φ	2000				180Φ		±1.5		押出(BE)
40Φ			T6511	押出(BE)	190Φ				
45Φ					200Φ				
50Φ					210Φ				
55Φ					220Φ				
60Φ					230Φ		±1.8	T6	
65Φ					240Φ				
70Φ					250Φ				
75Φ					260Φ		±2.1		
80Φ		±0.47			280Φ				
85Φ		±0.79			300Φ		±2.4		

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	非常に高い強度で航空機・高負荷部品に適する
耐食性	×	腐食に弱く、防錆処理が必須
加工性	△	成形加工は難しく割れやすい場合がある
溶接性	×	溶接は向きで強度低下が大きい
切削性	○	快削性が良く精密加工に適している
耐熱性	△	高温では強度低下に注意が必要

# PF20丸棒

Aluminum

鉛を含まない環境配慮型の、2000系アルミ快削丸棒  
A2011に匹敵する加工性で、光学部品やねじに最適

2000系アルミ合金の鉛フリー快削材で、従来のA2011に代わる環境対応型の材料です。  
被削性に優れ、切削抵抗が小さいため工具寿命を延ばせ、ねじ加工や精密部品の量産に広く使用されています。



母材		公差	調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			
3Φ	2000			
3Φ				
4Φ		-0.015,0		
5Φ				
6Φ				
7Φ				
8Φ				
9Φ				
10Φ				
11Φ	2500	-0.025,0	T8	引抜(BD)
12Φ				
13Φ				
14Φ		-0.05,0		
15Φ				
16Φ				
17Φ				
18Φ		-0.08,0		
19Φ				
20Φ				
21Φ		-0.10,0		

母材		公差	調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			
22Φ				
23Φ				
24Φ				
25Φ				
26Φ		-0.10,0		
27Φ				
28Φ				
29Φ				
30Φ				
32Φ	2500		T8	引抜(BD)
34Φ				
35Φ		-0.12,0		
36Φ				
38Φ				
40Φ		-0.15,0		
45Φ				
50Φ				
55Φ		-0.20,0		
60Φ				

アルミニウム  
部品

機器

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	高強度で金型部品や精密機械に適している
耐食性	×	耐食性は低めで防錆処理が必要
加工性	○	切削加工性が良く精密加工に向いている
溶接性	×	溶接には向き
熱処理性	○	熱処理により強度調整が可能

# CB156丸棒

Aluminum

鉛を含まない環境配慮型の、2000系アルミ快削丸棒  
A2011に匹敵する加工性で、光学部品やねじに最適

快削性に優れた2000系アルミ合金丸棒で、従来のA2011（快削アルミ）と同等の加工性を持ちながら、鉛を含まない環境対応型材料です。RoHS・ELVなどの環境規制に適合しており、精密加工や量産用途に最適です。



母材		公差	調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			
4Φ				
5Φ				
6Φ				
7Φ				
8Φ				
9Φ				
10Φ				
11Φ				
12Φ				
13Φ				
14Φ				
15Φ				
16Φ				
17Φ				
18Φ				
19Φ				
20Φ				
2500		T8	引抜(BD)	
4Φ	-0.040,0			
5Φ				
6Φ				
7Φ				
8Φ				
9Φ				
10Φ	-0.056,0			
11Φ				
12Φ				
13Φ				
14Φ				
15Φ				
16Φ				
17Φ	-0.070,0			

母材		公差	調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			
21Φ				
22Φ				
23Φ				
24Φ				
25Φ				
26Φ				
27Φ				
28Φ				
29Φ				
30Φ				
31Φ				
32Φ				
35Φ				
40Φ				
45Φ				
50Φ		-0.140,0		
2500		T8	引抜(BD)	
21Φ				
22Φ				
23Φ				
24Φ				
25Φ				
26Φ				
27Φ				
28Φ				
29Φ				
30Φ				
31Φ				
32Φ				
35Φ				

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	高強度でバネや精密機械部品に適している
耐食性	○	大気中や淡水に強く、耐食性良好
加工性	△	硬度が高いため加工はやや難しいが焼鈍で改善可能
溶接性	△	切削は可能だが硬く加工性は中程度
切削性	◎	高い弾性限度を持ち、バネ材料に最適
耐摩耗性	○	摩耗に強く摺動部品に適する

# G23丸棒

Aluminum

鉛を含まない環境配慮型の、2000系アルミ快削丸棒  
A2011に匹敵する加工性で、光学部品やねじに最適

快削性に優れた2000系アルミ合金丸棒で、従来のA2011（快削アルミ）と同等の加工性を持ちながら、鉛を含まない環境対応型材料です。RoHS・ELVなどの環境規制に適合しており、精密加工や量産用途に最適です。



母材		公差	調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			
6Φ				
7Φ				
8Φ				
9Φ				
10Φ				
11Φ				
12Φ				
13Φ				
14Φ				
15Φ				
16Φ				
17Φ				
18Φ				
19Φ				
20Φ				
21Φ				
2500		-0.04,0	T8	引抜 (BD)
-0.05,0				

母材		公差	調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			
22Φ				
23Φ				
24Φ				
25Φ				
26Φ				
27Φ				
28Φ				
29Φ				
30Φ				
31Φ				
32Φ				
35Φ				
40Φ				
45Φ				
50Φ				
2500		-0.08,0	T8	引抜 (BD)
-0.05,0				

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	中程度の強度で一般機械部品に適する
耐食性	○	大気中や淡水で良好な耐食性を持つ
加工性	△	快削黄銅ほど切削性は良くないが加工は可能
溶接性	○	溶接可能で比較的扱いやすい
切削性	△	快削性は低めで加工時の刃物摩耗がやや大きい
耐摩耗性	○	標準的な耐摩耗性を持つ

アルミニウム  
部品

新

# KS26丸棒

Aluminum

鉛を含まない環境配慮型の、2000系アルミ快削丸棒  
A2011に匹敵する加工性で、光学部品やねじに最適

快削性に優れた2000系アルミ合金丸棒で、従来のA2011（快削アルミ）と同等の加工性を持ちながら、鉛を含まない環境対応型材料です。RoHS・ELVなどの環境規制に適合しており、精密加工や量産用途に最適です。



母材		公差	調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			
5Φ				
6Φ				
7Φ				
8Φ				
9Φ				
10Φ				
11Φ				
12Φ				
13Φ				
14Φ	2500	-0.04,0	T8	都度確認
15Φ				
16Φ				
17Φ				
18Φ		-0.05,0		
20Φ				
21Φ				
22Φ				
23Φ				
24Φ				

母材		公差	調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			
25Φ		-0.05,0		
26Φ				
28Φ				
30Φ				
31Φ				
32Φ				
33Φ				
34Φ				
35Φ				
36Φ	2500	-0.07,0	T8	都度確認
38Φ				
40Φ				
42Φ				
45Φ				
46Φ				
50Φ				
55Φ				
60Φ		-0.10,0		
65Φ		-0.15,0		

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	中程度の強度で機械部品や精密部品に適する
耐食性	○	一般的な大気環境で良好
加工性	○	快削性に優れ、切削加工に適している
溶接性	△	溶接可能だが割れやすいため注意が必要
切削性	○	非常に高い快削性で高精度加工に向く
耐摩耗性	△	標準黄銅よりやや劣る

# G21丸棒

Aluminum

高強度アルミ合金の丸棒  
優れた耐久性と加工性を持ち、機械構造部品や精密機械に最適

株式会社レゾナックのブランド商品で、A2011相当品のアルミ合金になります。優れた快削性と強度を有しており、光学部品、ねじ類等の用途で使用されます。



母材		公差	調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			
6Φ				
7Φ				
8Φ				
9Φ				
10Φ				
11Φ				
12Φ				
13Φ				
14Φ				
15Φ				
16Φ				
17Φ	2500			
18Φ				
19Φ				
20Φ				
21Φ				
22Φ				
23Φ				
24Φ				
25Φ				
26Φ				
27Φ				
28Φ				

母材		公差	調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			
29Φ				
30Φ				
31Φ				
32Φ				
33Φ				
34Φ				
35Φ				
36Φ				
37Φ				
38Φ				
39Φ				
40Φ	2500	-0.08,0	T8	引抜(BD)
41Φ				
42Φ				
43Φ				
44Φ				
45Φ				
46Φ				
48Φ				
50Φ				
55Φ				
60Φ				

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	中程度の強度で機械部品に適する
耐食性	○	一般的な大気環境に耐える
加工性	○	快削性が良く、切削加工に向いている
溶接性	△	溶接は可能だが注意が必要
切削性	○	非常に高い快削性で精密加工に適する
耐摩耗性	△	標準黄銅よりはやや劣る

アルミニウム  
部品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

品

機

械

品

部

# KS21丸棒

Aluminum

高強度アルミ合金の丸棒

優れた耐久性と加工性を持ち、機械構造部品や精密機械に最適

株式会社UACJのブランド商品で、A2011相当品のアルミ合金になります。優れた快削性と強度を有しており、光学部品、ねじ類等の用途で使用されます。



母材		公差	調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			
4Φ		-0.03,0		
5Φ				
8Φ				
10Φ		-0.04,0		
11Φ				
12Φ				
13Φ				
14Φ	2500		T3	引抜(BD)
15Φ				
16Φ				
17Φ				
18Φ		-0.05,0		
20Φ				
21Φ				
22Φ				
23Φ				

母材		公差	調質	製造方法
直径(mm)	長さ(mm)			
25Φ		-0.05,0		
26Φ				
28Φ				
30Φ				
32Φ				
33Φ		-0.07,0		
34Φ				
35Φ	2500		T3	引抜(BD)
36Φ				
38Φ				
40Φ				
45Φ		-0.10,0		
50Φ				
55Φ				
60Φ		-0.15,0		

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	中程度の強度で機械部品や精密部品に適する
耐食性	○	一般的な大気環境で良好
加工性	○	快削性に優れ、切削加工に最適
溶接性	△	溶接は可能だが割れやすいため注意が必要
切削性	◎	非常に高い快削性で高精度加工に向く
耐摩耗性	△	標準黄銅よりやや劣る

# 6063平角棒

Aluminum

耐食性・表面仕上げ性に優れた平角棒  
建築部材・装飾品・軽構造材に最適

アルミ6063合金を使った断面が平らな角棒（平角形状）の押出材です。6063合金の特徴である良好な加工性と耐食性を持ち、主に建築・装飾用途に用いられます。



母材		母材		母材	
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)
2×10	4000	5×60	4000	10×20	4000
2×15		5×70		10×25	
2×20		5×100		10×30	
2×25		6×9		10×35	
2×30		6×10		10×40	
2×40		6×12		10×45	
2×50		6×15		10×50	
3×10		6×20		10×60	
3×12		6×25		10×64	
3×15		6×30		10×70	
3×20		6×32		10×75	
3×25		6×35		10×80	
3×30		6×40		10×100	
3×35		6×50		10×120	
3×40		6×60		10×125	
3×50		6×75		10×150	
3×60		6×100		12×15	
3×70		6×160		12×20	
4×10		8×15		12×25	
4×12		8×20		12×30	
4×15		8×25		12×40	
4×20		8×30		12×50	
4×25		8×32		12×60	
4×30		8×35		12×75	
4×40		8×40		12×100	
4×50		8×50		12×120	
4×60		8×60		12×150	
4×70		8×75		13×25	
5×10		8×100		13×26	
5×12		9×20		13×40	
5×15		9×30		15×20	
5×20		9×40		15×25	
5×25		9×50		15×30	
5×30		9×60		15×40	
5×35		9×75		15×50	
5×40		9×100		15×60	
5×50		10×15		15×75	

アルミニウム  
製品  
種類

種類

# 6063平角棒

Aluminum

耐食性・表面仕上げ性に優れた平角棒  
建築部材・装飾品・軽構造材に最適

アルミ6063合金を使った断面が平らな角棒（平角形状）の押出材です。6063合金の特徴である良好な加工性と耐食性を持ち、主に建築・装飾用途に用いられます。



母材	
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)
15×100	4000
15×150	
15×200	2500
20×25	
20×30	
20×35	
20×40	
20×50	
20×60	
20×70	
20×80	
20×100	
20×150	
20×200	2500
25×30	4000

母材	
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)
25×35	
25×40	
25×50	
25×60	4000
25×80	
25×100	
25×150	
25×200	2500
30×40	
30×50	
30×60	4000
30×65	
30×75	
30×100	
30×150	2500

母材	
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)
30×200	2500
35×40	4000
35×50	2000
35×60	
35×75	
35×85	4000
35×100	
40×50	
40×60	
40×75	2500
40×100	4000
50×100	
76×100	2500

## ■ 主な特徴 ■

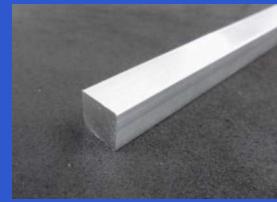
特徴	評価	説明
強度	△	中程度の強度で軽負荷部品に適する
耐食性	○	良好で屋外や温気の多い環境に強い
加工性	○	押出成形や加工がしやすい
溶接性	○	良好で溶接後の性能低下が少ない
切削性	△	切削加工は可能だが特に優れてはいない
耐熱性	△	高温にはあまり強くない

# 6063四角棒

Aluminum

耐食性・表面仕上げ性に優れた四角棒  
建築部材・装飾品・軽構造材に最適

6063合金の押出材で、断面が正方形の棒状製品です。6063合金の特長である優れた加工性と耐食性を活かし、建築や装飾用途に多く使われています。



母材	
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)
5×5	
6×6	
7×7	
8×8	
9×9	
10×10	
12×12	
13×13	
14×14	
15×15	
16×16	

母材	
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)
18×18	
19×19	
20×20	
22×22	
25×25	
30×30	
32×32	
35×35	
38×38	
40×40	
45×45	

母材	
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)
50×50	
55×55	4000
60×60	
65×65	2100
70×70	1500
75×75	3000
80×80	1000
85×85	
90×90	
95×95	3000
100×100	

## ■ 主な特徴 ■

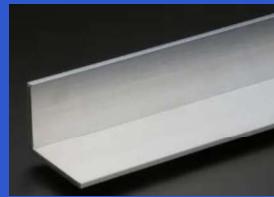
特徴	評価	説明
強度	△	中程度の強度で軽負荷部品に適する
耐食性	○	良好で屋外や湿気の多い環境に強い
加工性	○	押出成形や加工がしやすい
溶接性	○	良好で溶接後の性能低下が少ない
切削性	△	切削加工は可能だが特に優れてはいない
耐熱性	△	高温にはあまり強くない

# 6063等辺アングル

Aluminum

耐食性・外観に優れたアルミ等辺アングル  
建材や装飾、軽量構造材に最適

6063合金を使用した断面が「L字型」で、両辺の長さが等しいアルミ押出形材です。  
軽量で加工性や耐食性に優れ、建築や装飾、機械構造材として幅広く使われています。



母材	
厚さ×縦×横(㎜)	長さ(㎜)
1.0×15×15	
1.0×20×20	
1.0×25×25	
1.2×10×10	
1.2×12×12	
1.2×30×30	
1.5×10×10	
1.5×15×15	4000
1.5×19×19	
1.5×20×20	
1.5×25×25	
1.5×30×30	
1.5×50×50	
2.0×10×10	
2.0×15×15	

母材	
厚さ×縦×横(㎜)	長さ(㎜)
2.0×20×20	
2.0×25×25	
2.0×30×30	
2.0×40×40	
2.0×50×50	
3.0×15×15	
3.0×20×20	4000
3.0×25×25	
3.0×30×30	
3.0×35×35	
3.0×40×40	
3.0×50×50	
4.0×25×25	
4.0×30×30	
4.0×35×35	

母材	
厚さ×縦×横(㎜)	長さ(㎜)
4.0×40×40	
4.0×50×50	
5.0×25×25	
5.0×30×30	
5.0×35×35	
5.0×40×40	
5.0×50×50	
5.0×60×60	4000
6.0×40×40	
6.0×50×50	
6.0×60×60	
6.0×65×65	
8.0×80×80	
9.0×75×75	
10.0×100×100	

## ■ 主な特徴 ■

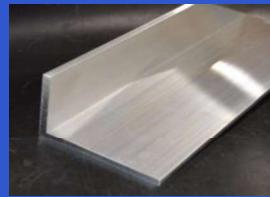
特徴	評価	説明
強度	△	中程度の強度で軽～中負荷用途に適する
耐食性	○	良好で屋外や温気の多い環境に強い
加工性	○	押出成形に適し曲げ加工も可能
溶接性	○	良好で溶接後の強度低下が少ない
切削性	△	切削は可能があまり得意ではない
耐熱性	△	高温にはあまり強くない

# 6063不等辺アングル

Aluminum

耐食性に優れた辺長の異なるアルミL型材  
建築や補強部材に最適

6063合金を使用した断面が「L字型」で、両辺の長さが異なる押出形材です。  
等辺アングルと比べて形状の自由度が高く、設計や施工の多様なニーズに応えられます。  
加工性や耐食性に優れ、建築や装飾、軽量構造材として幅広く使われています。



母材	
厚さ×縦×横(㎜)	長さ(㎜)
1.5×10×15	4000
1.5×10×20	
1.5×10×25	
1.5×10×30	
1.5×10×40	
1.5×15×20	
1.5×15×25	
2.0×10×15	
2.0×15×20	
2.0×15×25	

母材	
厚さ×縦×横(㎜)	長さ(㎜)
2.0×15×25	4000
2.0×15×30	
2.0×20×25	
2.0×20×30	
2.0×20×40	
2.0×20×50	
2.0×30×50	
2.0×40×70	
2.5×13×35	

【※調質全てT5】	
母材	長さ(㎜)
厚さ×縦×横(㎜)	
3.0×15×30	4000
3.0×20×30	
3.0×20×40	
3.0×25×50	
3.0×30×40	
4.0×35×50	
5.0×40×60	
5.0×50×75	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	△	中程度の強度で軽～中負荷用途に適する
耐食性	○	良好で屋外や温湿度の多い環境に強い
加工性	○	押出成形に適し曲げ加工も可能
溶接性	○	良好で溶接後の強度低下が少ない
切削性	△	切削は可能だがあまり得意ではない
耐熱性	△	高温にはあまり強くない

# 6063(R付)等辺アングル

Aluminum

角が丸く安全で美観に優れたアルミ等辺アングル  
建築・装飾・補強に最適

6063合金のアルミニウムを使用したアングル材で、断面形状がL字型（90度の角）をしています。「R付（R付き）」とは、角の部分が直角ではなく、角が丸く（半径Rの曲線で）処理されていることを指します。



母材	
厚さ×辺(㎜)	長さ(㎜)
4.0×40×40	
5.0×40×40	
5.0×50×50	4000
6.0×40×40	
6.0×50×50	

母材	
厚さ×辺(㎜)	長さ(㎜)
6.0×60×60	
6.0×65×65	
6.0×70×70	4000
6.0×75×75	
8.0×65×65	

母材	
厚さ×辺(㎜)	長さ(㎜)
8.0×80×80	
9.0×75×75	
9.0×90×90	4000
10.0×100×100	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	△	中程度の強度で軽～中負荷用途に適する
耐食性	○	良好で屋外や湿気の多い環境に強い
加工性	○	押出成形され、R付きで加工しやすい
溶接性	○	良好で溶接後の強度低下が少ない
切削性	△	切削は可能だが特に得意ではない
耐熱性	△	高温にはあまり強くない

# 6063チャンネル

Aluminum

耐食性と外観に優れたアルミチャンネル  
建材・装飾・補強部材に最適

6063合金のアルミニウム製のチャンネル材で、断面が「コの字型（U字型）」の形状をしています。チャンネルは主に構造材や補強材として使われ、軽量で加工しやすいことが特徴です。



【※調質全てT5】

## ■チャンネル(Rなし)■

母材	
厚さ×縦×横(㎜)	長さ(㎜)
1.5×10×10	
1.5×15×15	
1.5×20×12	
1.6×10×10	
2.0×12×12	
2.0×15×15	4000
2.0×18×10	
2.0×20×20	
2.0×22×12	
2.0×25×25	
2.0×30×15	

母材	
厚さ×縦×横(㎜)	長さ(㎜)
2.0×35×20	
2.0×40×20	
2.4×30×30	
2.4×35×20	
2.5×20×20	
2.5×35×20	4000
2.5×50×25	
3.0×15×15	
3.0×30×25	
3.0×40×20	
3.0×50×25	

母材	
厚さ×縦×横(㎜)	長さ(㎜)
3.0×60×30	
3.2×75×40	
3.6×90×30	
4.0×80×40	
5.0×75×50	4000
5.0×100×50	
6.0×75×40	
6.0×80×40	
6.0×125×65	
8.0×150×75	

## ■チャンネル(R付)■

母材(R付)	
厚さ×縦×横(㎜)	長さ(㎜)
6.0×125×65	4000

母材(R付)	
厚さ×縦×横(㎜)	長さ(㎜)
8.0×150×75	4000

## ■主な特徴■

特徴	評価	説明
強度	△	中程度の強度で軽～中負荷用途に適する
耐食性	○	良好で屋外や湿気の多い環境に強い
加工性	○	押出成形されており加工や取り付けがしやすい
溶接性	○	良好で溶接後の性能低下が少ない
切削性	△	切削は可能だが特に得意ではない
耐熱性	△	高温にはあまり強くない

# 6063平角管

Aluminum

耐食性と外観に優れたアルミ平角管  
建材や装飾、軽量構造材に最適

6063合金を用いた断面が四角形（長方形）の中空押出形材です。軽量で耐食性に優れ、加工性も良いため、建築・装飾・機械構造用途など幅広く使われています。



母材	
縦×横×肉厚(㎜)	長さ(㎜)
15×10×t1.2	
25×12×t1.2	
20×15×t1.5	
25×15×t1.5	
30×15×t1.5	
30×20×t1.5	
40×30×t1.5	
30×20×t2.0	5000
40×20×t2.0	
40×25×t2.0	
50×25×t2.0	
60×25×t2.0	
40×30×t2.0	
50×30×t2.0	
60×30×t2.0	

母材	
縦×横×肉厚(㎜)	長さ(㎜)
65×30×t2.0	
70×30×t2.0	
70×35×t2.0	
60×40×t2.0	
80×40×t2.0	
100×30×t2.0	
100×50×t2.0	
30×20×t2.5	5000
40×20×t2.5	
30×22×t2.5	
60×30×t2.5	
60×40×t2.5	
80×40×t2.5	
100×30×t2.5	

【※調質全てT5】母材	
縦×横×肉厚(㎜)	長さ(㎜)
100×50×t2.5	
120×60×t2.5	
150×50×t2.5	
120×60×t2.8	
30×25×t3.0	
40×25×t3.0	
40×30×t3.0	
70×30×t3.0	5000
60×40×t3.0	
70×40×t3.0	
80×40×t3.0	
100×50×t3.0	
150×50×t3.0	
60×40×t4.0	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	△	中程度の強度で軽～中負荷の構造材に適する
耐食性	○	良好で屋外や温気の多い環境に強い
加工性	○	押出成形で形状安定、加工しやすい
溶接性	○	良好で溶接後の強度低下が少ない
切削性	△	切削加工は可能だが特に優れてはいない
耐熱性	△	高温にはあまり強くない

# 6063四角管

Aluminum

耐食性と外観に優れたアルミ四角管  
建材や装飾、軽量構造材に最適

6063合金を用いた断面が四角形（正方形）の中空押出形材です。軽量で耐食性に優れ、加工性も良いため、建築・装飾・機械構造用途など幅広く使われています。



母材		母材		母材	
辺×肉厚(㎜)	長さ(㎜)	辺×肉厚(㎜)	長さ(㎜)	辺×肉厚(㎜)	長さ(㎜)
10×t1.0	5000	25×t2.0	5000	50×t2.5	5000
12×t1.2		25×t2.5		50×t3.0	
15×t1.5		30×t1.5		60×t2.0	
19×t1.5		30×t2.0		70×t2.5	
19×t2.4		30×t3.0		75×t2.5	
20×t1.5		40×t2.0		80×t2.5	
20×t2.0		40×t2.5		100×t2.5	
20×t2.5		40×t3.0		100×t3.0	
25×t1.5		50×t2.0			

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	△	中程度の強度で軽～中負荷の構造材に適する
耐食性	○	良好で屋外や温気の多い環境に強い
加工性	○	押出成形で形状安定、加工しやすい
溶接性	○	良好で溶接後の強度低下が少ない
切削性	△	切削加工は可能だが特に優れてはいない
耐熱性	△	高温にはあまり強くない

# 6063丸管

Aluminum

軽量で耐食性と加工性に優れた丸管  
建築材や配管・装飾用途に最適

6063合金を用いた断面が円形の中空押出形材です。軽量で耐食性に優れ、加工性も良いため、建築・配管・装飾・機械構造用途など幅広く使われています。



母材		調質	製造方法	母材		調質	製造方法	
外径×肉厚(㎜)	長さ(㎜)			外径×肉厚(㎜)	長さ(㎜)			
5.0Φ×t1.0	4000	1/2H	引抜 (TD)	22.0Φ×t1.0	4000	T5	押出 (TE)	
6.0Φ×t1.0				22.0Φ×t1.5				
7.0Φ×t1.0		T5		22.0Φ×t2.0				
8.0Φ×t1.0				22.0Φ×t3.0				
9.0Φ×t1.0		T5		25.0Φ×t1.0				
9.5Φ×t1.0				25.0Φ×t1.5				
10.0Φ×t1.0		T5		25.0Φ×t2.0				
10.0Φ×t1.5				25.0Φ×t2.5				
10.0Φ×t2.0		T5		25.0Φ×t3.0				
11.0Φ×t1.0				25.0Φ×t4.0				
12.0Φ×t1.0		T5		28.0Φ×t1.0				
12.0Φ×t1.5				28.0Φ×t1.5				
12.0Φ×t2.0		T5		28.0Φ×t2.0				
12.7Φ×t1.0				28.0Φ×t3.0				
13.0Φ×t1.0		T5		30.0Φ×t1.0				
13.0Φ×t1.5				30.0Φ×t1.5				
13.0Φ×t2.0		T5		30.0Φ×t2.0				
14.0Φ×t1.0				30.0Φ×t2.5				
14.0Φ×t1.5		T5		30.0Φ×t3.0				
14.0Φ×t2.0				30.0Φ×t4.0				
15.0Φ×t1.0		T5		30.0Φ×t5.0				
15.0Φ×t1.5				32.0Φ×t1.0				
15.0Φ×t2.0		T5		32.0Φ×t1.5				
16.0Φ×t1.0				32.0Φ×t2.0				
16.0Φ×t1.5		T5		32.0Φ×t3.0				
16.0Φ×t2.0				35.0Φ×t1.5				
18.0Φ×t1.0		T5		35.0Φ×t2.0				
18.0Φ×t1.5				35.0Φ×t2.5				
18.0Φ×t2.0		T5		35.0Φ×t3.0				
19.0Φ×t1.0				35.0Φ×t4.0				
19.0Φ×t1.5		T5		38.0Φ×t1.5				
19.0Φ×t2.0				38.0Φ×t2.0				
20.0Φ×t1.0		T5		38.0Φ×t3.0				
20.0Φ×t1.5				40.0Φ×t1.5				
20.0Φ×t2.0		T5		40.0Φ×t2.0				
20.0Φ×t2.5				40.0Φ×t2.5				
20.0Φ×t3.0				40.0Φ×t3.0				

母材		調質	製造方法	母材		調質	製造方法
外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)			外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)		
40.0Φ×t4.0	4000	T5	押出 (TE)	70.0Φ×t2.0	4000	T5	押出 (TE)
40.0Φ×t5.0				70.0Φ×t3.0			
45.0Φ×t1.5				70.0Φ×t4.0			
45.0Φ×t2.0				70.0Φ×t5.0			
45.0Φ×t3.0				75.0Φ×t3.0			
45.0Φ×t5.0				80.0Φ×t3.0			
50.0Φ×t1.5				80.0Φ×t4.0			
50.0Φ×t2.0				80.0Φ×t5.0			
50.0Φ×t2.5				90.0Φ×t3.0			
50.0Φ×t3.0				90.0Φ×t5.0			
50.0Φ×t4.0				100.0Φ×t3.0			
50.0Φ×t5.0				100.0Φ×t5.0			
55.0Φ×t2.0				110.0Φ×t3.0			
55.0Φ×t3.0				110.0Φ×t5.0			
60.0Φ×t2.0				120.0Φ×t3.0			
60.0Φ×t2.5				120.0Φ×t5.0			
60.0Φ×t3.0				130.0Φ×t5.0			
60.0Φ×t4.0				140.0Φ×t5.0			
60.0Φ×t5.0				150.0Φ×t5.0			
65.0Φ×t2.0				160.0Φ×t5.0			
65.0Φ×t3.0							

■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
軽量性	○	アルミニウムのため比重が小さく扱いやすい
耐食性	○	大気中で優れた耐食性を発揮
加工性	○	押出・切削・曲げ加工がしやすい
強度	△	高強度材ではないが構造用途に十分
溶接性	○	良好で建築材や構造材に適用しやすい
耐熱性	×	高温環境での使用には不向き

# 2017押出丸管

Aluminum

高強度で切削性に優れたアルミ押出丸管  
機械部品や構造材に最適

Al-Cu-Mg系の高強度アルミ合金を押出加工した中空材で、強度と切削性に優れ、精密部品や機械構造材に広く用いられる材料です。耐食性はやや劣るため、屋外使用にはアルマイトなどの表面処理が推奨されます。



母材		調質
外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)	
100Φ×t10	2005	T4
100Φ×t20		
100Φ×t30		
110Φ×t10		
120Φ×t20		
母材		調質
外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)	
130Φ×t20	2005	T4
140Φ×t20		
150Φ×t20		
160Φ×t20		
170Φ×t20		

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	高強度で機械部品や構造材に適している
耐食性	×	銅含有により耐食性は低め
加工性	○	押出成形が可能で加工しやすい
溶接性	×	溶接には向きで割れやすい
切削性	○	切削加工性が良好で精密加工に向いている
耐熱性	△	高温環境にはあまり適さない

# 5056押出丸管

Aluminum

耐食性・強度に優れたアルミ押出丸管  
船舶・構造材・機械部品に最適

アルミニウム・マグネシウム系合金の一つで、耐食性に非常に優れた材料です。丸パイプは断面が円形の中空管で、5056合金を使ったものを指します。



母材	
外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)
14Φ×t3.5	
16Φ×t3.5	
18Φ×t5	
20Φ×t5	
21Φ×t3.5	
22Φ×t5	
24Φ×t4	
25Φ×t7	
26Φ×t5.5	
28Φ×t4.5	
28Φ×t8	
30Φ×t3	
30Φ×t5	
30Φ×t7.5	
30Φ×t10	
31Φ×t3.5	2000~2500
33Φ×t7.5	
35Φ×t5	
35Φ×t10	
36Φ×t9.25	
37.5Φ×t5	
38Φ×t7.5	
40Φ×t3	
40Φ×t5	
40Φ×t7.5	
40Φ×t10	
40Φ×t15	
45Φ×t5	
45Φ×t10	
45Φ×t15	
48Φ×t10.5	
50Φ×t5	3010
50Φ×t7.5	2000~2500
50Φ×t10	2005,3010
50Φ×t15	
50Φ×t20	2000~2500
55Φ×t5	

母材	
外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)
55Φ×t10	
55Φ×t15	2000~2500
60Φ×t5	
60Φ×t7.5	
60Φ×t10	2005,3010
60Φ×t15	3010
60Φ×t20	2000~2500
65Φ×t5	
65Φ×t7.5	
65Φ×t10	
65Φ×t15	3010
65Φ×t17.5	
65Φ×t20	
70Φ×t5	2000~2500
70Φ×t10	2005,3010
70Φ×t12.5	
70Φ×t15	3010
70Φ×t20	
75Φ×t5	2000~2500
75Φ×t7.5	
75Φ×t10	
75Φ×t15	3010
75Φ×t20	
75Φ×t22.5	
80Φ×t5	2000~2500
80Φ×t10	2005,3010
80Φ×t12.5	
80Φ×t15	3010
80Φ×t20	
85Φ×t5	2000~2500
85Φ×t7.5	
85Φ×t10	
85Φ×t15	3010
85Φ×t17.5	
85Φ×t20	
90Φ×t5	2000~2500
90Φ×t10	2005,3010

母材	
外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)
90Φ×t15	
90Φ×t20	3010
90Φ×t25	
95Φ×t5	2000~2500
95Φ×t10	
95Φ×t12.5	
95Φ×t15	
95Φ×t20	3010
95Φ×t30	
100Φ×t5	
100Φ×t10	
100Φ×t15	2005,3010
100Φ×t20	
100Φ×t25	3010
100Φ×t30	
110Φ×t10	2005,3010
110Φ×t15	
110Φ×t20	
110Φ×t25	3010
110Φ×t30	2005,3010
112Φ×t11	3010
120Φ×t10	
120Φ×t15	2005,3010
120Φ×t20	
120Φ×t30	
125Φ×t12.5	
125Φ×t17.5	
125Φ×t25	3010
125Φ×t30	
130Φ×t10	
130Φ×t15	2005,3010
130Φ×t20	
130Φ×t30	
132Φ×t11	
135Φ×t12	
135Φ×t17.5	
135Φ×t25	3010

# 5056押出丸管

Aluminum

耐食性・強度に優れたアルミ押出丸管  
船舶・構造材・機械部品に最適

アルミニウム-マグネシウム系合金の一つで、耐食性に非常に優れた材料です。丸パイプは断面が円形の中空管で、5056合金を使ったものを指します。



母材	
外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)
135Φ×t32.5	3010
140Φ×t10	
140Φ×t15	2005,3010
140Φ×t20	
140Φ×t30	
145Φ×t22.5	
145Φ×t27.5	3010
145Φ×t37.5	
150Φ×t10	
150Φ×t15	2005,3010
150Φ×t20	
150Φ×t30	
150Φ×t42.5	
155Φ×t17.5	
155Φ×t27.5	3010
155Φ×t37.5	

母材	
外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)
160Φ×t10	3010
160Φ×t15	
160Φ×t20	2005,3010
160Φ×t30	
165Φ×t15	
165Φ×t30	
165Φ×t37.5	3010
170Φ×t10	
170Φ×t15	
170Φ×t20	2005,3010
170Φ×t30	
180Φ×t10	3010
180Φ×t15	
180Φ×t20	2005,3010
180Φ×t30	
190Φ×t15	3010

母材	
外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)
190Φ×t20	2005,3010
190Φ×t30	2005,2510
195Φ×t30	2010
200Φ×t15	
200Φ×t20	2005,2010
200Φ×t30	
210Φ×t20	
220Φ×t20	2005,3010
230Φ×t10	3050
230Φ×t20	2005,3010
240Φ×t20	
250Φ×t20	2510
260Φ×t20	
280Φ×t20	2005,2510
300Φ×t20	2005,2900
320Φ×t25	2510

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	海水や湿気に強く、耐食性抜群
強度	△	中程度の強度で多用途に適用可能
加工性	○	押出成形がしやすく曲げ加工も可能
溶接性	○	良好で溶接後の品質維持が安定
切削性	×	快削性は低く切削加工は難しい
耐熱性	△	高温環境にはあまり向かない

# 6063平角棒(アルマイト付き)

Aluminum

アルミニウム合金6063材を平角棒（断面が長方形）に、表面にアルマイト（陽極酸化皮膜）処理を施した製品

押出性・表面仕上げ性に優れる6063の特徴と、アルマイトによる耐食性・美観向上が組み合わされた製品で、建築・装飾を中心に広く使われます。



【●規格品】

母材		調質	シルバー	シルバークリア	ブロンズ	ブラック	ステンカラー
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)						
1.5×50	4000	T5	●			●	●
2.0×10			●		●		
2.0×15			●	●	●		
2.0×20			●	●	●	●	●
2.0×25			●	●			●
2.0×30			●	●	●	●	
2.0×35			●	●			
2.0×40			●				
2.0×50			●				
2.0×67			●				
2.0×88			●				
3.0×10			●		●		
3.0×12			●		●		
3.0×15			●	●	●		
3.0×20			●	●	●		●
3.0×25			●	●	●		
3.0×30			●	●	●		●
3.0×35			●	●	●		
3.0×40			●	●	●	●	●
3.0×50			●	●	●		●
3.0×60			●		●		
3.0×70			●				
3.0×100			●				
4.0×10			●				
4.0×12			●				
4.0×15			●				
4.0×20			●				
4.0×25			●				
4.0×30			●	●			
4.0×40			●				
4.0×50			●		●		
5.0×10			●				
5.0×15			●		●		
5.0×20			●				
5.0×25			●				
5.0×30			●		●		
5.0×40			●	●			

アルミ製品  
型材

# 6063平角棒(アルマイト付き)

Aluminum

アルミニウム合金6063材を平角棒（断面が長方形）に、表面にアルマイト（陽極酸化皮膜）処理を施した製品

押出性・表面仕上げ性に優れる6063の特徴と、アルマイトによる耐食性・美観向上が組み合わされた製品で、建築・装飾を中心に広く使われます。



【●規格品】

母材		長さ(㎜)	調質	シルバー	シルバークリア	ブロンズ	ブラック	ステンカラー
厚さ×幅(㎜)				●	●	●	●	●
5.0×50		4000	T5	●	●		●	●
5.0×60				●				
5.0×70				●				
5.0×100				●				
6.0×9				●				
6.0×10				●				
6.0×15				●	●			
6.0×20				●				
6.0×25				●				
6.0×30				●				
6.0×40				●	●			
6.0×50				●				
6.0×60				●				
6.0×75				●				
6.0×100				●	●			
10.0×15				●				
10.0×20				●				
10.0×25				●				

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	アルマイト皮膜で屋外・温潤環境でも腐食しにくい。
強度	△	棒状なので曲げ剛性は高いが、6063は軽量・中強度クラス。
耐摩耗性	△	標準アルマイトは中程度。摺動用途では硬質アルマイト推奨。
加工性	○	切断・穴あけ・フライス加工が容易。
装飾性（外観）	○	面が平滑で仕上がりが美しいため、意匠部材にも適用可。
耐熱性	△	約150～200°Cまで使用可能だが、高温で強度低下する。

# 6063等辺アングル(アルマイト付き)

Aluminum

アルミニウム合金6063でL字型材（等辺アングル）に、表面にアルマイト（陽極酸化皮膜）処理を施した製品

軽量で見た目が良く、耐食性を高めた建築・インテリア・軽構造用途に多用されます。



母材		調質	【●規格品】				
厚さ×縦×横(mm)	長さ(mm)		シルバー	シルバークリア	ブロンズ	ブラック	ステンカラー
1.2×10×10	4000	T5	●	●	●	●	●
1.2×12×12			●		●	●	●
1.2×13×13			●				
1.2×25×25			●	●			
1.5×15×15			●	●	●	●	●
1.5×19×19			●				
1.5×20×20			●	●			
1.5×25×25			●				
1.5×30×30			●	●			
1.5×38×38			●				
1.5×45×45			●				
1.5×50×50			●		●		
2.0×15×15			●	●	●		
2.0×20×20			●	●	●	●	●
2.0×25×25			●	●	●	●	●
2.0×30×30			●	●	●	●	●
2.0×35×35			●				
2.0×40×40			●	●	●		
2.0×50×50			●				
2.0×55×55			●				
2.0×60×60			●				
2.2×70×70			●				
2.3×80×80			●				
3.0×15×15			●				
3.0×20×20			●				
3.0×25×25			●				
3.0×30×30			●	●	●	●	●
3.0×40×40			●	●	●	●	●
3.0×50×50			●	●	●	●	●
4.0×25×25			●				
4.0×40×40			●				
4.0×50×50			●				
5.0×30×30			●				
5.0×40×40			●				
5.0×50×50			●				
5.0×60×60			●				
5.0×75×75			●				

アルミ製品  
型材

## ■ 主な特徴 ■

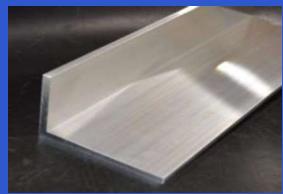
特徴	評価	説明
耐食性	○	アルマイト皮膜で屋外・湿潤環境でも腐食しにくい。
強度	△	L型断面で補強効果あり。6063は軽量・中強度クラス。
耐摩耗性	△	標準アルマイトは中程度。摩擦用途には硬質アルマイト推奨。
加工性	○	切断・穴あけ・タップが容易。曲げも可能だが角部は割れやすい。
装飾性（外観）	○	面が均等で外観が揃いやすく、建材・装飾枠に好適。
耐熱性	△	約150～200°Cまで使用可能だが、高温で強度低下する。

# 6063不等辺アングル(アルマイト付き)

Aluminum

アルミニウム合金6063でL字型材（不等辺アングル）に、表面にアルマイト（陽極酸化皮膜）処理を施した製品

軽量かつ加工性が高く、耐食性・美観を兼ね備えているため、建築や構造補強、装飾部材として広く使われます。



【●規格品】

母材		調質	シルバー	シルバークリア	ブロンズ	ブラック	ステンカラー
厚さ×縦×横(㎜)	長さ(㎜)						
1.2×6.0×15	4000	T5	●		●	●	
1.5×9.0×20			●				
1.5×9.0×25			●				
1.5×9.0×30			●				
1.5×9.0×40			●				
1.5×10×15			●				
1.5×10×20			●		●	●	●
1.5×10×25			●		●		
1.5×10×30			●		●	●	●
1.5×10×40			●				
1.5×15×20			●	●	●	●	
1.5×15×25			●				
1.5×15×30			●				
1.5×15×45			●				
1.5×19×63.5			●				
1.5×25.4×76.2			●				
1.6×9.0×20			●				
1.8×15×18			●				
1.8×15×20			●				
1.8×15×25			●	●			
1.9×10×15			●				
2.0×10×15			●				
2.0×10×50			●				
2.0×15×20			●	●	●		●
2.0×15×25			●				
2.0×15×30			●	●	●	●	●
2.0×15×35			●				
2.0×15×40			●				
2.0×20×25			●				
2.0×20×30			●	●	●		●
2.0×20×40			●	●	●	●	●
2.0×20×50			●				
2.0×25×50			●				
2.5×13×35			●				
3.0×15×30			●				
3.0×20×30			●				
3.0×20×40			●	●			

【●規格品】

母材		調質	シルバー	シルバークリア	ブロンズ	ブラック	ステンカラー
厚さ×縦×横(㎜)	長さ(㎜)						
3.0×20×50	4000	T5	●				
3.0×25×30			●				
3.0×25×50			●	●	●		
3.0×40×80			●				
4.0×35×50			●				
5.0×50×75			●				

■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	アルマイト皮膜により屋外でも腐食しにくい。
強度	△	L型で一定の補強効果があるが、不等辺ゆえ方向によって剛性差が大きい。
耐摩耗性	△	標準アルマイトは中程度。摺動部には硬質アルマイトが望ましい。
加工性	○	切断・穴あけ・タップ加工が容易。曲げ加工は変形しやすい。
装飾性（外観）	△	外面は美しいが、内コーナー部に色ムラや膜厚ムラが出やすい。
耐熱性	△	約150～200°Cまで対応可能。高温では強度低下の恐れ。

# 6063チャンネル(アルマイト付き)

Aluminum

アルミニウム合金6063製のC型（チャンネル）に、表面にアルマイト（陽極酸化皮膜）処理を施した製品

軽量で加工しやすく、耐食性と外観を両立するため、建築・装飾・機械部品など幅広く使われます。



【●規格品】

母材		調質	シルバー	シルバークリア	ブロンズ	ブラック	ステンカラー
厚さ×縦×横(㎜)	長さ(㎜)						
1.0×6.5×9.0	4000	T5	●				
1.0×7.0×7.0			●				
1.0×12×10			●				
1.0×22×13			●				
1.0×27×15			●				
1.2×12.4×12.4			●				
1.5×6.2×8.3			●				
1.5×7.5×10			●				
1.5×8.5×10			●				
1.5×10×10				●			
1.5×15×15			●				
1.5×20×12			●				
1.6×10×10			●				
2.0×12×12			●				
2.0×14×10			●				
2.0×15×15			●	●			
2.0×18×10			●				
2.0×20×12			●	●			
2.0×20×20			●			●	
2.0×22×12			●				
2.0×25×15			●				
2.0×25×25			●	●			
2.0×30×15			●	●	●		
2.0×40×20			●				
2.0×60×30			●				
2.4×30×20			●				
2.4×30×30			●	●			
2.4×35×20			●				
2.5×50×20			●				
2.5×50×25			●				
3.0×40×20			●	●			
3.0×50×25			●				
3.0×60×30			●				
3.0×100×50			●	●			

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	アルマイト皮膜により屋外や湿気環境でも腐食しにくい。
強度	○	四角断面で曲げやねじれに強く、構造材に適する。
耐摩耗性	△	標準アルマイトでは摩耗に中程度の耐性。摺動用途は硬質アルマイト推奨。
加工性	○	切断・穴あけ・溶接・接着が可能だが、溶接では強度低下に注意。
装飾性（外観）	○	表面が均一で美しい。建材・什器など外観を重視する用途に適す。
耐熱性	△	約150～200°Cまで安定。高温では強度低下の恐れあり。

# 6063平角管(アルマイト付き)

Aluminum

アルミニウム合金6063材で作られた長方形断面の中空管に、表面にアルマイト（陽極酸化皮膜）処理を施した製品

軽量で耐食性が高く、外観が美しいため、建材、インテリア部材、フレーム構造などに使われます。



母材		調質	【●規格品】				
縦×横×肉厚(mm)	長さ(mm)		シルバー	シルバークリア	ブロンズ	ブラック	ステンカラー
10×15×t1.2	4000	T5	●				●
10×15×t1.2			●				
10×15×t1.5			●		●		
10×30×t1.5			●				●
10×40×t2.0			●	●			
15×20×t1.5			●		●		
15×20×t2.0			●				
15×25×t1.5			●		●		
15×30×t1.5			●	●	●	●	●
20×25×t2.0			●				
20×30×t1.5			●				
20×30×t2.0			●	●	●		
20×30×t2.5			●				
20×40×t1.5			●				
20×40×t2.0			●	●	●	●	●
20×40×t2.5			●				
25×30×t1.3			●				
25×40×t2.0			●		●	●	●
25×50×t2.0			●	●	●		
25×60×t2.0			●				
30×40×t2.0			●				●
30×50×t2.0			●				
30×60×t2.0			●	●	●	●	●
30×60×t2.5			●				
30×60×t3.0			●				
30×70×t2.0			●	●	●		
30×70×t3.0			●				
30×100×t2.0			●				
30×100×t2.5			●				
40×60×t2.0			●	●	●		
40×60×t2.5			●				
40×60×t3.0			●				
40×80×t2.0			●	●	●		
40×80×t2.5			●				
50×70×t2.0			●	●			
50×100×t2.0			●	●	●		
50×100×t2.5			●	●	●		
50×100×t3.0			●	●	●		
50×150×t2.5			●				

アルミ製品  
型材

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	アルマイト皮膜により屋外・湿潤環境でも腐食しにくい。
強度	△	四角管より一方の強度が弱めだが、軽量構造材として十分な剛性を持つ。
耐摩耗性	△	標準アルマイトは摩耗耐性は中程度。摺動部は硬質アルマイト推奨。
加工性	○	切断・穴あけ・切削・溶接可。平面部分が多く加工や接合がしやすい。
装飾性（外観）	○	平らで均一な面が美しく、建材・什器・フレーム等に適する。
耐熱性	△	約150～200℃まで使用可能。高温下での強度低下に注意。

# 6063四角管(アルマイト付き)

Aluminum

アルミニウム合金6063材で作られた正方形断面の中空管に、表面にアルマイト処理（陽極酸化処理）を施した製品

耐食性・耐摩耗性が高く、見た目も美しく、建築材やフレーム構造材などに多く使われます。



【●規格品】

母材		調質	シルバー	シルバークリア	ブロンズ	ブラック	ステンカラー
縦×横×肉厚(㎜)	長さ(㎜)						
10×10×t1.0	5000	T5	●				
12×12×t1.2			●	●			
15×15×t1.5			●	●	●		
20×20×t1.5			●	●			
20×20×t2.0			●	●	●		
25×25×t1.5			●	●			
25×25×t2.0			●				
25×25×t2.5			●				
30×30×t1.5			●	●			
30×30×t2.0			●	●	●		
30×30×t3.0			●				
35×35×t2.0			●				
40×40×t2.0			●	●	●		
40×40×t2.5			●				
40×40×t3.0			●				
50×50×t2.0			●	●	●		
50×50×t2.5			●				
60×60×t2.0			●				
70×70×t2.0			●	●			
75×75×t2.0			●				
75×75×t2.5	4000		●				
100×100×t3.0	5000		●	●			

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	アルマイト皮膜により屋外や湿気環境でも腐食しにくい。
強度	○	四角断面で曲げやねじれに強く、構造材に適する。
耐摩耗性	△	標準アルマイトでは摩耗に中程度の耐性。摺動用途は硬質アルマイト推奨。
加工性	○	切断・穴あけ・溶接・接着が可能だが、溶接では強度低下に注意。
装飾性（外観）	○	表面が均一で美しい。建材・什器など外観を重視する用途に適す。
耐熱性	△	約150～200℃まで安定。高温では強度低下の恐れあり。

# 6063丸管(アルマイト付き)

Aluminum

アルミニウム合金6063を素材にした円形断面のパイプに、アルマイト処理（陽極酸化処理）を施した製品

軽量で耐食性・耐摩耗性が高く、外観も美しいため、建築用手すりや装飾部材、機械構造材など幅広く使用されます。



【●規格品】

母材		アルマイト		母材		アルマイト	
外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)	シルバー	ブラック	外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)	シルバー	ブラック
6Φ×t1.0	4000	●		19Φ×t1.0	4000	●	
9Φ×t1.0		●		20Φ×t2.0		●	
10Φ×t1.0		●		25Φ×t1.0		●	
12Φ×t1.0		●		30Φ×t2.0		●	
13Φ×t1.0		●	●	32Φ×t1.5		●	
15Φ×t1.0		●		32Φ×t2.0		●	
16Φ×t1.0		●		38Φ×t1.5		●	
18Φ×t1.0		●		50Φ×t2.0		●	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	アルマイト処理により酸化皮膜が形成され、腐食に強い。屋外や湿潤環境にも比較的耐える。
強度	△	中程度の強度。構造用途に使えるが、7000系などの高強度はない。
加工性	○	切削・曲げ・穴あけ加工が容易。
溶接性	○	溶接性が良く、TIGやMIG溶接に適する。
表面外観	○	アルマイト処理により美しい金属光沢を保持でき、色付けも可能。
耐摩耗性	△	標準アルマイトでは中程度。硬質アルマイトで改善可能。
比重の軽さ	○	アルミ特有の軽量性を持つ（比重約2.7）。

# 参考資料 アルミニウム製品

## アルミ合金番号 × 調質 特性一覧表（代表例）

合金番号	系列	調質	主な特性	主な用途
A1050	1000系	H14 / O	軟らかく加工性○、耐食性○、強度は低い	銘板、電気部品、装飾材
A1100	1000系	H18 / O	展延性○、耐食性○	食品容器、化粧板
A2017	2000系	T3 / T4 / T6	高強度、切削性○、耐食性△	航空機部品、自転車部品
A2024	2000系	T3 / T4 / T351	強度・疲労特性○、耐食性は低め	航空機構造、精密機械
A3003	3000系	H14 / H24 / O	成形性○、耐食性○、中程度の強度	屋根材、配管、厨房器具
A5052	5000系	H32 / H34 / H112 / O	耐食性○、強度○、溶接性○	車両、船舶、タンク、板金
A5083	5000系	H112 / O	耐食性○、高強度、溶接性○	船舶、圧力容器、車両
A6061	6000系	T6 / T4 / T651	高強度・耐食性○、機械加工性○	機械構造、車両、フレーム
A6063	6000系	T5 / T6	押出性○、外観良好、耐食性○	建築材、サッシ、パイプ
A7075	7000系	T6 / T651 / T73	超高強度、耐疲労性○、耐食性△（T73で改善）	航空機、金型、スポーツ用品

\* 調質とは、機械的性質（強度・硬さ・延性など）を調整するために行う熱処理や加工硬化の状態を示す分類のことです。

調質によって、同じアルミ合金でも用途に応じた性能を持たせることができます。

## アルミ合金別 加工適性一覧表

材質	系統	特徴	切削	曲げ	溶接	表面処理（アルマイト）	鍛造
A1050	純アルミ（1000系）	軟らかく耐食性○	○	○	○	○	×
A1100	純アルミ（1000系）	展延性・耐食性良好	○	○	○	○	×
A2017	ジュラルミン（2000系）	高強度・加工硬化しやすい	○	△	△	△（黒くなる）	○
A2024	高強度Al-Cu合金	航空機向け、強度○	○	△	×	×	○
A3003	Al-Mn合金（3000系）	加工性・耐食性バランス良好	○	○	○	○	×
A5052	Al-Mg合金（5000系）	耐食性○、板金加工に最適	○	○	○	○	△
A5083	高強度・溶接性重視	海洋構造材などに使われる	△	○	○	△	×
A6061	Al-Mg-Si合金（6000系）	強度・加工性バランス型	○	○	○	○（T6はやや劣る）	○
A6063	建材向け、押出性○	外装材、フレームに多用	○	○	○	○	×
A7075	超々ジュラルミン（7000系）	超高強度、航空機材	○	△	×	×（白濁しやすい）	○

## アルミ丸棒 製造方法による分類

特徴	押出【BE】(Extrusion)	引抜【BD】(Cold Drawing)	鋳造+面削
製造	熱間で金型押出	押出後に冷間引抜	鋳型成形+切削
表面	やや粗い	滑らか・光沢	面削で滑らか
精度	±0.3～0.5mm	±0.01～0.05mm	鋳造粗い、面削で局所精度
強度	通常	加工硬化で高強度	やや劣る、熱処理で調整可
長さ	長尺容易	制限あり	大型可、変形注意
加工性	良好	やや劣る	脆め、切削性良
用途	建材、構造材	軸、精密部品	複雑形状、機械部品

# ■商品案内■

## ステンレス製品

分類	項目名	ページ
板	SUS304 薄板	68
	SUS304 縞板	69
	SUS303 板 No.1	70
	SUS304 板 No.1	71
	SUS303 板 焼鈍材	72
	SUS304 板 焼鈍材	73
	SUS310S 板 No.1	74
	SUS316 板 No.1	75
	SUS316L 板 No.1	76
	SUS410 板 No.1	77
	SUS420J2,430 板	78
	SUS440C 板	79
	SUS630 板 No.1	80
棒	SUS304,303 ピーリング丸棒	81
	SUS316,316L,310S ピーリング丸棒	83
	SUS403A,420J2,403H ピーリング丸棒	84
	SUS630,440C,430 ピーリング丸棒	85
	SUS303 センターレス丸棒	86
	SUS304 センターレス丸棒	87
	SUS316 センターレス丸棒	88
	SUS303 h9 丸棒	89
	SUS304 h9 丸棒	90
	SUS316 h9 丸棒	91
	SUS304,303 六角棒	92
	SUS304,303 酸洗 六角棒	93
	SUS316,316L 六角棒	94
型材	SUS304 平角棒	95
	SUS304 四角棒	99
	SUS304 アングル熱延品	100
	SUS316,316L アングル熱延品	101
	SUS304 不等辺アングル	102
	SUS304 チャンネル熱延品	103
	SUS316,316L チャンネル熱延品	104
	SUS304 圧延H形鋼	104
	SUS304 溶接管 TPA	105
	SUS304 角パイプ(長方形)	108
	SUS304 角パイプ(正方形)	111
	SUS430 角パイプ(長方形)	113
	SUS304 大型角パイプ(長方形)	114
SUS304 大型角パイプ(正方形)	115	
資料	参考資料 ステンレス製品	116

# SUS304薄板

Stainless Steel

最も一般的なオーステナイト系ステンレス鋼板  
さびに強く、幅広く使えるステンレス板



ステンレス  
薄板  
鋼

母材		調質	母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)		板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
0.3	1000×2000 1000×2000 1219×2438	2B	1.5	1000×2000 1219×2438	2B No.1
0.4			2.0		
0.5			2.5		
0.6			3.0		
0.8			4.0		
1.0			5.0		
1.2			6.0		

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	○	錆びにくく長期使用可能
耐食性	○	SUS304特有の優れた耐食性
耐熱性	○	約870℃まで酸化しにくい
加工性	○	切断・曲げ・溶接が容易
屋外適性	○	雨や湿気に強い
塩害耐性	×	高塩分環境では孔食の恐れ
清掃性	○	平滑で清掃が容易
軽量性	×	アルミよりは重い
装飾性	△	表面は金属光沢だが意匠性は限定的

# SUS304縞板

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス「SUS304」を使用した縞模様付き鋼板  
サビに強く、滑りにくい床材として最適なステンレス板



母材	
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)
2.5	
3.0	1000×2000, 1219×2438
3.5	

母材	
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)
4.0	
4.5	1000×2000, 1219×2438
6.0	

ステンレス  
機器  
部品  
部  
品

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	○	硬くて変形しにくい
耐食性	○	SUS304特有の錆びにくさ
耐熱性	○	約870℃まで酸化しにくい
滑り止め性能	○	縞模様で摩擦係数が高い
加工性	△	平板より加工しにくい
屋外適性	○	雨や湿気に強く長期耐用可能
塩害耐性	×	海沿いでは孔食の恐れ
清掃性	×	突起部に汚れが溜まりやすい
軽量性	×	アルミより重い
装飾性	○	縞模様で高級感がある

# SUS303板No.1

Stainless Steel

快削性に優れたオーステナイト系ステンレス鋼板  
加工しやすく、機械部品に最適なステンレス板

仕上げ (No.1)

熱間圧延後に酸洗いを行った、やや粗い表面仕上げ (光沢なし、マットな外観)



ステンレス  
鋼部

新

母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
3	
4	
5	
6	
8	
9	
10	
12	
13	
14	
15	
16	
18	
19	
20	
22	
25	
28	
30	
32	
35	
38	
1219×2438	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
40	
43	
45	
48	
50	
53	
55	
58	
60	
63	
65	
68	
70	
75	
80	
85	
90	
100	
110	
120	
150	
1219×2000	
1219×1700	
500×2000	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	○	摩耗に強く長寿命
耐食性	△	SUS304よりやや劣る
耐熱性	△	高温環境はやや不向き
被削性	○	快削性が高く加工しやすい
屋外適性	△	湿気・腐食環境では注意
塩害耐性	×	塩分に弱い
清掃性	○	平滑で清掃容易
軽量性	×	鉄系で重量あり
装飾性	△	工業用途向き外観

# SUS304板No.1

Stainless Steel

最も一般的なオーステナイト系ステンレス鋼板  
耐食性と強度に優れ、設備や構造材に最適なステンレス板

## 仕上げ (No.1)

熱間圧延後に酸洗いを行った、やや粗い表面仕上げ（光沢なし、マットな外観）



母材		母材	
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)
3		45	
4		47	
5		50	
6		52	
8		55	
9		58	
10		60	1219×2438
12		62	
13		65	
14		68	
15		70	
16		72	
17	1219×2438	75	
18		78	
19		80	
20		82	1219×2000
22		85	
25		87	
28		90	
30		92	
32		98	
35		100	
38		110	
40		120	
42			

ステンレス  
鋼  
品  
著

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	○	摩耗・変形に強い
耐食性	○	優れた耐食性
耐熱性	○	約870℃まで耐用
加工性	○	溶接・切断が容易
屋外適性	○	雨や湿気に強い
塩害耐性	×	塩分環境では孔食の恐れ
清掃性	○	平滑で汚れにくい
軽量性	×	アルミより重い
装飾性	△	工業仕上げで光沢は控えめ

# SUS303板焼鈍材

Stainless Steel

快削性に優れたオーステナイト系ステンレス鋼板  
切削性が高く、機械加工部品に最適な焼鈍ステンレス板

焼鈍材（なまし材）：冷間加工後に熱処理（焼鈍）を施し、応力を除去して柔らかく、加工しやすくなった状態



ステンレス鋼部  
品

母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
5	520×1219
8	605×1219
10	705×1219
12	705×1219
15	1219×1219
16	705×1219
18	1219×1219
19	705×1219
20	1219×1219
22	1219×1219
25	1219×1219

母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
28	1219×1219
30	1219×1219
32	1219×1219
35	1219×1219
38	1219×1219
40	1219×1219
45	1219×1219
50	1219×1219
55	1219×1219
60	1219×1219

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	△	焼鈍でやや柔らかい
耐食性	△	SUS304よりやや劣る
耐熱性	△	高温で性能低下しやすい
被削性	○	焼鈍で加工性さらに向上
屋外適性	△	湿気・腐食環境では注意
塩害耐性	×	塩分に弱い
清掃性	○	平滑で清掃容易
軽量性	×	鉄系で重量あり
装飾性	△	外観用途は少ない

# SUS304板焼鈍材

Stainless Steel

最も一般的なオーステナイト系ステンレス鋼板  
耐食性と加工性を兼ね備えた、幅広い用途に使える焼鈍ステンレス板

焼鈍材（なまし材）：冷間加工後に熱処理（焼鈍）を施し、応力を除去して柔らかく、加工しやすくなった状態



母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
5	395×1219
6	520×1219
8	610×1219
9	520×1219
10	520×1219
12	710×1219
14	520×1219
15	
16	
17	
19	1219×1219
20	
22	
25	

母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
28	
30	1219×1219
32	
35	
38	710×1219
40	
45	
50	
55	
65	1219×1219
70	
75	
85	
90	

ステンレス  
鋼

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	△	焼鈍でやや柔らかくなる
耐食性	○	錆びにくく屋外使用可
耐熱性	○	高温環境でも酸化しにくい
加工性	○	焼鈍で曲げ・成形性が向上
屋外適性	○	雨や湿気に強い
塩害耐性	×	海沿いでは孔食の恐れ
清掃性	○	平滑で清掃が容易
軽量性	×	アルミより重い
装飾性	△	表面光沢は控えめ

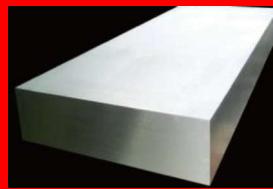
# SUS310S板No.1

Stainless Steel

高温特性に優れたオーステナイト系ステンレス鋼板  
高温でも劣化しにくく、耐熱装置に最適なステンレス板

仕上げ (No.1)

熱間圧延後に酸洗いを行った、やや粗い表面仕上げ（光沢なし、マットな外観）



ステンレス部品

新

母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
3	
4	
5	
6	
8	
9	
10	
12	
14	
15	
16	
18	
19	

1524×3048

母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
20	
22	
25	
28	
30	
32	
35	
40	
45	
50	
55	1524×4000
60	
70	1520×4000

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	○	高温下でも強度保持
耐食性	○	高温酸化や腐食に強い
耐熱性	○	約1100°Cまで耐用可能
加工性	△	硬く加工難度高め
屋外適性	○	長期屋外使用に耐える
塩害耐性	△	高塩分環境では注意
清掃性	○	平滑で清掃容易
軽量性	×	鉄系で重量あり
装飾性	△	工業用の外観向け

# SUS316板No.1

Stainless Steel

モリブデン (Mo) を添加したオーステナイト系ステンレス鋼板  
SUS304より耐食性が高く、過酷環境に最適なステンレス板

## 仕上げ (No.1)

熱間圧延後に酸洗いを行った、やや粗い表面仕上げ（光沢なし、マットな外観）



母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
6	
8	
10	1219×2438
12	
14	150×320
15	1219×2438
16	150×320
18	
20	
22	1219×2438
25	
28	150×320

母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
30	
32	1219×2438
35	150×320
38	
40	
45	
50	
55	
60	
65	
70	1219×2438

ステンレス鋼部  
苦

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	○	高強度で長寿命
耐食性	○	モリブデン添加で塩化物耐性向上
耐熱性	○	約870°Cまで耐用
加工性	○	切断・溶接が容易
屋外適性	○	海沿いや温湿環境でも良好
塩害耐性	○	SUS304より優れるが完全防錆ではない
清掃性	○	平滑で清掃容易
軽量性	×	アルミより重い
装飾性	△	工業仕上げで光沢控えめ

# SUS316L板No.1

Stainless Steel

低炭素仕様 (L=Low carbon) のオーステナイト系ステンレス鋼板  
溶接性と耐食性に優れ、化学・海洋・医療分野に最適なステンレス板

## 仕上げ (No.1)

熱間圧延後に酸洗いを行った、やや粗い表面仕上げ (光沢なし、マットな外観)



ステンレス部品

造

母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
6	480×480
8	1219×2438
9	480×480
10	
12	1219×2438
15	
16	480×480
20	
22	1219×2438
25	

母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
30	
32	
35	
38	
40	1219×2438
45	
50	
55	
60	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	○	長期使用に適する
耐食性	○	低炭素化で耐粒界腐食性向上
耐熱性	○	高温環境でも性能安定
加工性	○	溶接や成形性が高い
屋外適性	○	過酷環境でも安定
塩害耐性	○	海水環境にも比較的強い
清掃性	○	平滑で清掃容易
軽量性	×	アルミより重い
装飾性	△	光沢は控えめ

# SUS410板No.1

Stainless Steel

マルテンサイト系ステンレス鋼板  
強度・耐摩耗性に優れた機械部品・刃物向けステンレス板

仕上げ (No.1)

熱間圧延後に酸洗いを行った、やや粗い表面仕上げ（光沢なし、マットな外観）



母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
6	
8	
10	
12	
16	
18	

1219×2438

母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
20	
25	
30	
40	
45	
50	

1219×2438

ステンレス製品  
黄

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	○	硬く耐摩耗性あり
耐食性	△	オーステナイト系より劣る
耐熱性	△	中温程度まで対応
加工性	×	硬く加工難
屋外適性	△	錆びやすいため注意
塩害耐性	×	塩分環境に弱い
清掃性	△	錆発生で管理必要
軽量性	×	鉄系で重量あり
装飾性	△	鏡面仕上げ可能だが維持困難

# SUS420J2板

Stainless Steel

マルテンサイト系ステンレス鋼板  
加工性良好で熱処理硬化する刃物・部品用ステンレス板（焼鈍材）

熱間圧延後焼鈍を施した状態で、切削・塑性加工・成形性に優れる。



母材	
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)
10	
13	
16	
19	
22	
305×4000	

母材	
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)
27	
32	
38	
43	
53	
305×4000	

■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	○	高硬度で耐摩耗性大
耐食性	△	オーステナイト系より低い
耐熱性	△	中温域まで安定
加工性	×	硬く加工困難
屋外適性	△	錆発生に注意
塩害耐性	×	塩分に非常に弱い
清掃性	△	表面錆管理必要
軽量性	×	鉄系で重量あり
装飾性	△	光沢仕上げ可だが錆やすい

# SUS430板No.1

Stainless Steel

フェライト系ステンレス鋼板。  
耐食性が必要な建材や厨房機器に最適なステンレス板。



母材	
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)
6	
8	
10	
12	
16	
1219×2438	

母材	
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)
18	
20	
25	
30	
40	
1219×2438	

■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	○	強度は十分
耐食性	△	ニッケル不使用でやや劣る
耐熱性	○	中高温でも安定
加工性	△	やや硬く加工性は中程度
屋外適性	△	錆発生の恐れあり
塩害耐性	×	塩分に弱い
清掃性	○	平滑で清掃しやすい
軽量性	×	アルミより重い
装飾性	△	鏡面やヘアライン可能だが屋外維持は注意

# SUS440C板

Stainless Steel

マルテンサイト系ステンレス鋼板  
強度・硬度・耐摩耗性を重視する部品向けのステンレス鋼板



母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
4	500×1500
6	
8	400×1500
10	
13	400×1220
15	
18	500×1000
20	
23	
25	500×2000
28	
30	

母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
33	
38	
40	
43	
48	
50	500×2000
53	
63	
73	
83	
93	

ステンレス製品  
板

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	◎	非常に高硬度で摩耗に強い
耐食性	△	オーステナイト系より低い
耐熱性	△	高温にはやや不向き
加工性	×	非常に硬く加工困難
屋外適性	△	鋳の可能性あり
塩害耐性	×	塩分に非常に弱い
清掃性	△	鋳対策必要
軽量性	×	鉄系で重量あり
装飾性	△	光沢可だが鋳びやすい

# SUS630板No.1

Stainless Steel

析出硬化系ステンレス鋼板  
高強度・耐食性を両立した航空機・精密部品用ステンレス板

仕上げ (No.1)

熱間圧延後に酸洗いを行った、やや粗い表面仕上げ（光沢なし、マットな外観）



ステンレス  
鋼  
部  
品

母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
6	1219×2438
8	
10	
12	
15	
18	
20	
22	

母材	
板厚(mm)	幅×長さ(mm)
25	1219×2438
28	
30	
35	
40	
45	
50	
55	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐久性	◎	析出硬化で高強度
耐食性	○	一般環境で良好
耐熱性	○	高温強度も高い
加工性	△	焼入れ後は加工困難
屋外適性	○	長期使用可
塩害耐性	△	塩分多い環境では注意
清掃性	○	平滑で清掃容易
軽量性	×	鉄系で重量あり
装飾性	△	工業用で意匠性は限定的

# SUS304,303ピーリング丸棒

オーステナイト系ステンレス鋼

SUS303：被削性に優れ、精密部品やねじ類に最適なステンレス丸棒

SUS304：耐食性・加工性に優れた汎用ステンレス丸棒



仕上げ（ピーリング）

表面欠陥や酸化皮膜を除去し、滑らかな金属光沢を持つ丸棒。旋削・研削加工前の素材に適する。

ステンレス  
鋼  
材

母材		材質		母材		材質	
直径(mm)	長さ(mm)	304	303	直径(mm)	長さ(mm)	304	303
8Φ	SUS304,4000 SUS303,4200	●+CM	●+CM	51Φ	6000	○	○
9Φ		●+CM	●+CM	55Φ		○	○
10Φ		○	○	56Φ		○	
11Φ		○	○	60Φ		○	○
12Φ		○	○	61Φ		○	
13Φ		○	○	65Φ		○	○
14Φ		○	○	66Φ		○	
15Φ		○	○	70Φ		○	○
16Φ		○	○	71Φ		○	
17Φ		○	○	75Φ		○	○
18Φ		○	○	76Φ		○	
19Φ		○	○	80Φ		○	○
20Φ		○	○	85Φ		○	○
21Φ		○	○	90Φ		○	○
22Φ		○	○	95Φ		○	○
23Φ		○	○	100Φ		○	○
24Φ		○	○	105Φ		○	○
25Φ		○	○	110Φ		○	○
26Φ		○	○	115Φ		○	○
27Φ		○	○	120Φ		○	○
28Φ		○	○	125Φ		○	○
29Φ		○	○	130Φ		○	○
30Φ		○	○	135Φ		○	○
31Φ		○	○	140Φ		○	○
32Φ		○	○	145Φ		○	○
33Φ		○	○	150Φ		○	○
34Φ		○	○	155Φ		○	○
35Φ		○	○	160Φ		○	○
36Φ		○	○	165Φ		○	
38Φ		○	○	170Φ		○	○
40Φ		○	○	175Φ		○	
42Φ		○	○	180Φ		○	○
44Φ		○	○	185Φ		○	○
45Φ		○	○	190Φ		○	○
46Φ		○	○	195Φ		○	△
48Φ		○	○	200Φ		○	○
50Φ		○	○	210Φ		○	○

# SUS304,303ピーリング丸棒

オーステナイト系ステンレス鋼

SUS303：被削性に優れ、精密部品やねじ類に最適なステンレス丸棒

SUS304：耐食性・加工性に優れた汎用ステンレス丸棒

仕上げ（ピーリング）

表面欠陥や酸化皮膜を除去し、滑らかな金属光沢を持つ丸棒。旋削・研削加工前の素材に適する。



【○切断可／●切断不可／△切断可納期要／+CMプラスコンバインド】

母材		材質		母材		材質	
直径(mm)	長さ(mm)	304	303	直径(mm)	長さ(mm)	304	303
220Φ	6000	○	○	340Φ	6000	○	○
230Φ		○	○	350Φ		○	○
240Φ		○	○	360Φ		○	△
250Φ		○	○	370Φ		○	○
260Φ		○	○	380Φ		○	○
270Φ		○	○	390Φ		△	△
280Φ		○	○	400Φ		○	○
290Φ		○	○	420Φ		△	
300Φ		○	○	450Φ		△	△
310Φ		○	○	480Φ		△	
320Φ		○	○	500Φ		△	△
330Φ		○	○				

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価		説明
	304	303	
耐食性	○	△	303は硫黄添加で耐食性やや低下
被削性	△	○	303は切りくず処理が良く工具寿命も長め
溶接性	○	△	303は溶接部の割れやすさに注意
強度	○	○	ほぼ同等（加工硬化で強度UP可能）
加工後の外観	○	○	ピーリングで表面滑らか、精度も高い

# SUS316,316L,310Sピーリング丸棒

## ステンレス鋼

SUS316：耐食性・加工性に優れた化学・食品・医療用ステンレス丸棒

SUS316L：耐食性・溶接性に優れた化学・医療・食品用ステンレス丸棒

SUS310S：高温強度・耐酸化性に優れた高温・耐食用ステンレス丸棒

仕上げ（ピーリング）

表面欠陥や酸化皮膜を除去し、滑らかな金属光沢を持つ丸棒。旋削・研削加工前の素材に適する。



【○切断可／●切断不可／△切断可納期要／▲切断不可納期要／+CMプラスコンバインド】

母材		材質			母材		材質		
直径(Φ)	長さ(Φ)	316	316L	310S	直径(Φ)	長さ(Φ)	316	316L	310S
8Φ	SUS316 ,4400 SUS316L,4000 SUS310S,4000	●	●	酸洗▲	85Φ	6000	○	○	○
10Φ		○	○	酸洗○	90Φ		○	○	○
12Φ		○	○	酸洗○	95Φ		○	○	○
13Φ		○	○	酸洗▲	100Φ		○	○	○
14Φ		○	○		105Φ		○		
15Φ		○	○		110Φ		○	○	△
16Φ		○	○	○	115Φ		○		
17Φ		○	○		120Φ		○	○	△
18Φ		○	○		125Φ		○		
19Φ		○	○	○	130Φ		○	○	△
20Φ		○	○	○	135Φ		○		
21Φ		○	○		140Φ		○	○	△
22Φ		○	○	○	145Φ		○		
23Φ		○	○		150Φ		○	○	△
24Φ		○	○		160Φ		○	○	△
25Φ		○	○	○	170Φ		○	○	△
26Φ		○	○		180Φ		○	○	△
28Φ		○	○	○	190Φ		○	○	△
29Φ		○	○		200Φ		○	○	△
30Φ		○	○	○	210Φ		○	○	
31Φ		○			220Φ		○	○	
32Φ		○	○	○	230Φ		△	△	
34Φ		○	○		240Φ		△	△	
35Φ		○	○	○	250Φ		○	△	△
36Φ		○	○	○	260Φ		△	△	
38Φ		○	○	○	270Φ		△	△	
40Φ		○	○	○	280Φ		△	△	
42Φ		○	○	○	290Φ		△	△	
44Φ		○	○		300Φ		○	△	△
45Φ		○	○	○	310Φ		△		
46Φ		○	○	○	320Φ		△		
48Φ		○	○		330Φ		△		
50Φ		○	○	○	340Φ		△		
51Φ		○	○		350Φ		△		
55Φ		○	○	○	360Φ		△		
60Φ		○	○	○	370Φ		△		
65Φ		○	○	○	380Φ		△		
70Φ		○	○	○	390Φ		△		
75Φ		○	○	○	400Φ		△	△	
80Φ		○	○	○					

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価			説明
	316	316L	310S	
耐食性（一般）	○	○	○	310Sも良好だが主眼は耐熱性
耐孔食性（海水・塩化物）	○	○	△	316系はMo添加で優れる
溶接後耐食性	△	○	△	316Lは低炭素で粒界腐食抑制
耐熱性	△	△	○	310Sは1000°C超に対応
被削性	△	△	×	310Sは加工硬化が大きい
強度	○	△	○	316Lはやや低強度

# SUS403A,420J2,403Hピーリング丸棒

Stainless Steel

## ステンレス鋼

SUS403A：加工性・耐摩耗性に優れた機械部品用ステンレス丸棒

SUS420J2：熱処理で硬化する刃物・精密部品用ステンレス丸棒

SUS403H：耐熱性・強度に優れた高温用機械部品ステンレス丸棒

仕上げ（ピーリング）

表面欠陥や酸化皮膜を除去し、滑らかな金属光沢を持つ丸棒。旋削・研削加工前の素材に適する。



母材		材質			母材		材質		
直径(mm)	長さ(mm)	403A	420J2	403H	直径(mm)	長さ(mm)	403A	420J2	403H
10Φ	4000	○	○		70Φ	6000	○	○	○
12Φ		○	○		75Φ		○	○	○
13Φ			○		80Φ		○	○	○
14Φ		○	○		85Φ		○	○	○
15Φ		○	○		90Φ		○	○	○
16Φ		○	○	○	95Φ		○	○	○
17Φ		○	○		100Φ		○	○	○
18Φ		○	○	○	110Φ		○	○	○
19Φ		○	○	○	120Φ		○	○	○
20Φ		○	○	○	130Φ		○	○	○
21Φ		○	○		140Φ		○	○	○
22Φ		○	○	○	150Φ		○	○	○
24Φ		○	○	○	160Φ		○	○	
25Φ	6000	○	○	△	170Φ		○	○	
26Φ		○	○	○	180Φ		○	○	
28Φ		○	○	○	190Φ		○	○	
30Φ		○	○	○	200Φ		○	○	
32Φ		○	○	○	210Φ		○	○	
34Φ		○	○	○	220Φ		○	○	
35Φ		○	○	○	230Φ		○	△	
36Φ		○	○	○	240Φ		○	○	
38Φ		○	○	○	250Φ		○	△	
40Φ		○	○	○	260Φ		△	△	
42Φ		○	○	○	270Φ		△	△	
45Φ		○	○	○	280Φ		△	△	
46Φ		○	○	○	290Φ		△	△	
48Φ		○	○	△	300Φ		△	△	
50Φ		○	○	○	320Φ		△	○	
55Φ		○	○	○	350Φ		△	△	
60Φ		○	○	○	370Φ		△	△	
65Φ		○	○	○	400Φ		△	△	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価			説明
	403A	420J2	403H	
耐食性（一般）	○	△	○	420J2Aは高炭素でやや劣る
耐摩耗性	△	○	△	420J2Aは高硬度で優れる
耐熱性	○	△	○	403Hは高温強度特化、403Aも良好
高温強度・クリープ特性	△	×	○	403Hは耐熱タービン用
焼入れ硬化性	△	○	△	420J2AはHRC50以上可能
被削性	△	△	△	マルテンサイト系は総じて加工硬い

# SUS630,440C,430ピーリング丸棒

Stainless Steel

## ステンレス鋼

SUS630：高強度・耐食性に優れた航空機・精密部品用ステンレス丸棒

SUS440C：熱処理で最高硬度となる刃物・精密部品用ステンレス丸棒

SUS430：耐食性・加工性に優れた建材・厨房機器用ステンレス丸棒

仕上げ（ピーリング）

表面欠陥や酸化皮膜を除去し、滑らかな金属光沢を持つ丸棒。旋削・研削加工前の素材に適する。



ステンレス製品  
鋼

【○切断可／●切断不可／△切断可納期要／+CMプラスコンバインド】

母材		材質			母材		材質		
直径(mm)	長さ(mm)	630	440C	430	直径(mm)	長さ(mm)	630	440C	430
8Φ	4000		●+CM		50Φ	6000	○	○	○
10Φ		○	○+CM		55Φ		○	○	△
12Φ		○	○+CM		60Φ		○	○	○
13Φ		△	○+CM		65Φ		○	○	△
14Φ		△	○+CM		70Φ		○	○	○
15Φ		○	○+CM		75Φ		○	○	△
16Φ		○	○	○	80Φ		○	○	○
17Φ		○	○		85Φ		○	○	△
18Φ		○	○	△	90Φ		○	○	○
19Φ		○	○	△	95Φ		○	○	△
20Φ		○	○	○	100Φ		○	○	○
21Φ		○	○		110Φ		○	○	△
22Φ		○	○	○	120Φ		○	○	△
24Φ		○	○	○	130Φ		○	○	△
25Φ	6000	○	○	○	140Φ		○	○	△
26Φ		○	○		150Φ		○	○	△
28Φ		○	○	○	160Φ		○	△	△
30Φ		○	○	○	170Φ		○	△	△
32Φ		○	○	○	180Φ		○	△	△
34Φ		○	△		190Φ		○	△	△
35Φ		○	○	○	200Φ		○	△	△
36Φ		○	○	△	210Φ		△		
38Φ		○	○	△	220Φ		○		
40Φ		○	○	○	230Φ		△		
42Φ		○	○	△	240Φ		△		
45Φ		○	○	○	250Φ		△	△	△
46Φ		○	○		280Φ		△		
48Φ		○		△	300Φ		△		

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価			説明
	630	440C	430	
強度	○	○	△	SUS630は析出硬化で高強度、440Cは高硬度による強度有り430は中程度
硬度	○	○	×	440Cは最高硬度クラス（HRC58前後）、SUS630は熱処理で硬化可能
耐食性	△	△	△～×	オーステナイト系より劣るが用途により実用可
加工性	△	×	○	440Cは硬く加工困難、430は加工容易
磁性	○	○	○	全て磁性あり（フェライト・マルテンサイト系）

# SUS303 センターレス 丸棒

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
切削性と寸法精度に優れ、精密機械部品に最適なステンレス丸棒

仕上げ（センターレス研磨）  
外径を高精度に研磨し、寸法精度・真円度・表面粗さが優れる。



母材		
直径(mm)	公差(mm)	長さ(mm)
1.0Φ		
1.2Φ		
1.4Φ		
1.5Φ		2100
1.6Φ		
1.8Φ		
2.0Φ		
2.5Φ		
3.0Φ		
3.2Φ		
3.5Φ		
4.0Φ		
4.5Φ		
5.0Φ		
5.5Φ		
6.0Φ		
6.35Φ		
6.5Φ		
7.0Φ		
8.0Φ		
9.0Φ		
10.0Φ	-0.010,0	
11.0Φ		
12.0Φ	-0.015,0	
13.0Φ		
14.0Φ		
15.0Φ	-0.015,0	
16.0Φ		
17.0Φ	-0.018,0	
18.0Φ		
19.0Φ		
20.0Φ		
21.0Φ		2500
22.0Φ		
23.0Φ		
24.0Φ		
25.0Φ		
26.0Φ		
27.0Φ		
28.0Φ	-0.020,0	
30.0Φ		
32.0Φ		
34.0Φ		
35.0Φ		
36.0Φ		
38.0Φ		
40.0Φ		
45.0Φ		
50.0Φ		

ステンレス  
部品

高

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	△	SUS304よりも劣るが、一般環境では実用十分
強度	○	機械部品に適した十分な強度を持つ
切削加工性	○	S（硫黄）添加によりステンレス中で最も加工しやすい
溶接性	×	硫黄添加により溶接には向き
表面仕上げ性	○	センターレス研磨で高精度・平滑な仕上がり
耐熱性	△	中程度、SUS304よりも劣る
寸法精度	○	センターレス研磨により高精度・高真円度を確保

# SUS304 センターレス 丸棒

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と美観に優れ、食品・医療・装飾用途にも最適なステンレス丸棒

仕上げ（センターレス研磨）  
外径を高精度に研磨し、寸法精度・真円度・表面粗さが優れる。



母材		
直径(Φ)	公差(Φ)	長さ(Φ)
2.0Φ		
2.5Φ		
3.0Φ		
3.2Φ		
3.5Φ		
4.0Φ	-0.010,0	
4.5Φ		
5.0Φ		
6.0Φ		
6.5Φ		
7.0Φ		2000
8.0Φ		
9.0Φ		
10.0Φ		
11.0Φ	-0.015,0	
12.0Φ		
13.0Φ		
14.0Φ		
15.0Φ		
16.0Φ	-0.018,0	
17.0Φ		
母材		
18.0Φ	-0.018,0	
19.0Φ		
20.0Φ		
21.0Φ		
22.0Φ		
23.0Φ		
24.0Φ		
25.0Φ		
26.0Φ		
28.0Φ		
30.0Φ	-0.020,0	2000
32.0Φ		
34.0Φ		
35.0Φ		
36.0Φ		
38.0Φ		
40.0Φ		
45.0Φ		
50.0Φ		
60.0Φ		
70.0Φ		

ステンレス  
機品  
種

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	大気中・水中で良好、幅広い環境で使用可能
強度	○	機械構造用として十分な強度を有する
切削加工性	△	難削材で工具摩耗が大きい
溶接性	○	非常に良好で溶接後の性能も安定
表面仕上げ性	○	センターレス研磨で美しい光沢と寸法精度を確保
耐熱性	○	高温環境でも安定（約600°C程度まで実用可）
寸法精度	○	センターレス研磨により真円度・寸法精度に優れる

# SUS316 センターレス 丸棒

Stainless Steel

モリブデン (Mo) を添加したオーステナイト系ステンレス鋼  
高耐食・高精度で、化学・医療・海洋分野に最適なセンターレス丸棒

仕上げ（センターレス研磨）  
外径を高精度に研磨し、寸法精度・真円度・表面粗さが優れる。



母材		
直径(Φ)	公差(Φ)	長さ(Φ)
2.0Φ		2200
3.0Φ		
4.0Φ	-0.010,0	
5.0Φ		
6.0Φ		
7.0Φ		2200
8.0Φ		2500
9.0Φ		
10.0Φ	-0.015,0	
11.0Φ		
12.0Φ		

母材		
直径(Φ)	公差(Φ)	長さ(Φ)
13.0Φ		
14.0Φ	-0.015,0	
15.0Φ		
16.0Φ		
17.0Φ	-0.018,0	2200
18.0Φ		2500
19.0Φ		
20.0Φ		
22.0Φ	-0.020,0	
25.0Φ		
30.0Φ		

ステンレス  
機器部品

機器部品

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	◎	Mo添加によりSUS304以上、特に海水・薬品環境に強い
強度	○	機械部品に十分な強度を有する（304同等）
切削加工性	△	SUS304よりも難削で工具摩耗が大きい
溶接性	◎	良好で溶接後も高い耐食性を維持
表面仕上げ性	○	センターレス研磨により平滑かつ高精度
耐熱性	○	高温特性はSUS304と同等（600°C程度まで実用可）
寸法精度	◎	センターレス研磨により真円度・寸法精度に優れる

# SUS303 h9 丸棒

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
被削性に優れ、精密部品やねじに最適

仕上げ (h9丸棒)  
公差h9で寸法精度を保った丸棒、旋削・研削加工に最適。



母材			
直径(mm)	公差	2.5m	6m
2Φ	-0.025,0	▲	
3Φ		●	
4Φ		●	
5Φ	-0.030,0	●	
6Φ		●	
7Φ		●	
8Φ		●	
9Φ		●	
10Φ		○	
11Φ		○	
12Φ		○	
13Φ		○	
14Φ		○	
15Φ		○	
16Φ		○	

母材			
直径(mm)	公差	2.5m	6m
17Φ	-0.043,0	○	
18Φ		○	
19Φ		○	
20Φ		○	
22Φ		○	
24Φ		○	
25Φ		○	
26Φ			○
28Φ			○
30Φ			○
32Φ			○
35Φ			○
40Φ	-0.052,0		○
50Φ			○
60Φ	-0.062,0		○
	-0.074,0		○

ステンレス製品  
総

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	△	SUS304よりやや劣る（硫黄添加の影響）
被削性	○	切りくず処理が良く、工具寿命も長い
溶接性	△	304より低く、溶接部の割れやすさに注意
寸法精度	○	h9公差で精密嵌合が可能
強度	△	常温強度は中程度
耐熱性	△	約600°Cまで使用可

# SUS304 h9 丸棒

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性・加工性に優れ、幅広い分野で使用可能

仕上げ (h9丸棒)  
公差h9で寸法精度を保った丸棒、旋削・研削加工に最適。



ステンレス  
鋼

丸

母材					
直径(㎟)	公差	2m	4m	6m	
8Φ		●	●		
9Φ	-0.036,0	●	●		
10Φ		○	○		
11Φ		○	○		
12Φ		○	○		
13Φ		○	○		
14Φ			○		
15Φ			○		
16Φ			○		
17Φ			○		
18Φ			○		
19Φ				○	
20Φ				○	
22Φ				○	
24Φ				○	
25Φ			○	○	
26Φ				○	
28Φ				○	
30Φ			○	○	

母材					
直径(㎟)	公差	2m	4m	6m	
32Φ				○	
34Φ				○	
35Φ				○	○
36Φ					○
38Φ	-0.062,0			○	
40Φ				○	○
42Φ					○
45Φ				○	○
50Φ				○	○
55Φ					○
60Φ					○
65Φ	-0.074,0				○
70Φ					○
75Φ					○
80Φ					○
85Φ					○
90Φ	-0.087,0				○
95Φ					○
100Φ					○

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	大気中・多くの薬品に強い
加工性 (切削・成形)	△	被削性はやや低いが成形性は良好
溶接性	○	溶接後の耐食性も良好
寸法精度	○	h9公差で精密嵌合が可能
強度	△	常温強度は中程度 (高強度用途には不向き)
耐熱性	△	約600℃まで使用可

# SUS316 h9 丸棒

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性・加工性に優れ、化学・食品・医療向け精密部品に最適

仕上げ (h9丸棒)  
公差h9で寸法精度を保った丸棒、旋削・研削加工に最適。



母材		
直径(Φ)	公差	長さ
8Φ	-0.036,0	
10Φ		
12Φ		
13Φ		
14Φ		
15Φ		
16Φ		
17Φ		

4000  
8Φは定尺販売のみ

母材		
直径(Φ)	公差	長さ
18Φ	-0.043,0	
19Φ		
20Φ		
22Φ		
24Φ		
25Φ		
30Φ	-0.052,0	4000

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	Mo添加で塩化物環境や薬品に強い
被削性	△	SUS304よりやや劣る（加工硬化しやすい）
溶接性	○	溶接後の耐食性も良好
寸法精度	○	h9公差で精密嵌合が可能
強度	△	常温強度は中程度
耐熱性	△	約600°Cまで使用可

# SUS304,303 六角棒

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼

SUS303：被削性に優れ、精密部品やねじに最適

SUS304：耐食性・加工性に優れ、幅広い分野で使用可能

仕上げ（六角棒）

表面欠陥を除去し、寸法精度を保った六角棒。



母材	304				303			
	2.0m	2.5m	3.0m	4.0m	2.0m	2.1m	3.0m	4.0m
対辺(mm)								
4	●					●		
5	●					●		
5.5						●		
6	●					●		
7	●		●		●		●	
8			●				●	
9				●				●
10	○		○	○	○		○	○
11				○				○
12	○		○	○			○	○
13			○	○			○	○
14	○	○	○	○			○	○
17	○	○	○	○			○	○
19	○		○	○			○	○
21				○				○
22				○				○
23			○	○				○
24			○	○	○			○
26				○				○
27				○				○
29				○				○
30				○				○
32	○			○				○
35				○				○
36				○				○
38				○				○
41				○				○
46				○				○
50				○				○
54				○				
55				○				○

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価		説明
	304	303	
耐食性	○	△	硫黄添加により303は局部腐食にやや弱い
被削性	△	○	303は硫黄添加で切削性向上
溶接性	○	△	303は溶接割れや耐食低下に注意
強度	△	△	常温強度は同程度
寸法安定性	○	○	六角形断面で加工・保持性良好

# SUS304,303 酸洗 六角棒

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼

SUS303：被削性に優れ、精密部品やねじに最適

SUS304：耐食性・加工性に優れ、幅広い分野で使用可能

仕上げ（酸洗六角棒）

酸洗いにより表面欠陥を除去した六角棒。



母材			
対辺(㎟)	長さ(㎟)	304	303
58		○	
60		○	○
63	3000~4000	○	
65		○	
67		○	

母材			
対辺(㎟)	長さ(㎟)	304	303
70		○	
75		○	
80	3000~4000	○	
85		○	
90		○	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価		説明
	304	303	
耐食性	○	△	303は硫黄添加により局部腐食にやや弱い
被削性	△	○	303は切削性が高く量産加工向き
溶接性	○	△	303は溶接割れや耐食低下に注意
強度	△	△	常温強度はほぼ同等
表面清浄度	○	○	酸洗により両者とも清浄で均一な表面

# SUS316,316L 六角棒

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼

SUS316：耐食性・加工性に優れ、化学・食品・医療向けに最適

SUS316L：耐食性・溶接性に優れ、化学・食品・医療向けに最適

仕上げ（六角棒）

酸洗いで表面欠陥を除去した六角棒。



母材	316			316L	
	対辺(mm)	2.0m	3.0m	4.0m	乱尺
6	●				
7		●			
8	●	●	●	▲	
10	○	○	○	○	
12	○	○	○	○	
13	○	○	○	○	
14	○	○	○	○	
17	○	○	○	○	
19		○	○	○	
21			○	○	
22			○	○	
23			○	○	
24			○	○	
26			○	○	
27			○	○	
29			○	○	
30			○	○	

【○切断可／●切断不可／▲切断不可納期要／◎酸洗】

母材	316			316L	
	対辺(mm)	2.0m	3.0m	4.0m	乱尺
32				○	○
35				○	○
36				○	○
38				○	○
41				○	○
46				○	○
50				○	○
54				○	
55				○	
60				◎	
63				◎	
65				◎	
67				◎	
70				◎	
75				◎	
80				◎	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価		説明
	316	316L	
耐食性（一般）	○	○	Mo添加により304系より高耐食性
耐孔食性	○	○	塩化物環境に強い
耐粒界腐食性	△	○	316Lは低炭素で溶接後も性能低下しにくい
強度	○	△	低炭素化により316Lはやや低い
溶接性	○	◎	316Lは溶接性・耐食保持性が特に良好
加工性	△	△	両者とも加工硬化しやすい

# SUS304平角棒

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と加工性に優れ、幅広い分野に使用可能



【●規格品】

母材		HOT		COLD		
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	ホット	スリット	コールド	HL	#400
2×6	2000			●		
2×8				●		
2×9				●		
2×10				●		
2×10				●	●	
2×12				●		
2×15		●		●		
2×20		●		●		
2×25		●		●		
2×30		●		●		
2×32	4000	●		●		
2×38		●		●		
2×40		●		●	●	
2×50		●		●		
3×5	2000			●		
3×5	3000			●		
3×6	3000			●		
3×6	4000			●		
3×7	3000			●		
3×7	4000			●		
3×8	3000			●		
3×8	4000			●		
3×9	3000			●		
3×9	4000			●		
3×10				●		
3×12				●		
3×13				●		
3×15		●	●	●	●	●
3×16				●	●	
3×19		●	●	●	●	
3×20		●	●	●	●	●
3×22				●	●	
3×25		●	●	●	●	●
3×30		●	●	●	●	●
3×32		●	●	●	●	●
3×35		●	●	●	●	●
3×38		●	●	●	●	●

# SUS304平角棒

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と加工性に優れ、幅広い分野に使用可能



【●規格品】

母材		HOT		COLD		
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	ホット	スリット	コールド	HL	#400
3×40		●	●	●	●	●
3×42			●	●	●	
3×45		●	●	●	●	
3×48				●	●	
3×50		●	●	●	●	
3×60		●	●	●	●	
3×65		●	●	●	●	
3×75			●	●	●	
3×100			●	●	●	●
3×110				●		
3×120				●		
3×125				●		
3×130				●		
3×140				●		
3×150				●		
4×9				●		
4×10				●	●	
4×11			●	●	●	
4×13				●	●	
4×15		●	●	●	●	
4×16			●	●	●	
4×17				●		
4×19		●	●	●	●	
4×20		●	●	●	●	
4×22			●	●	●	
4×25		●	●	●	●	
4×30		●	●	●	●	
4×32		●	●	●	●	
4×35		●	●	●	●	
4×38		●	●	●	●	
4×40		●	●	●	●	
4×45		●	●	●	●	
4×50		●	●	●	●	
4×60		●	●	●	●	
4×65		●	●	●	●	
4×75		●	●	●	●	
4×90				●	●	

【●規格品】

母材		HOT		COLD		
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	ホット	スリット	コールド	HL	#400
4×100	4000		●	●	●	
5×8			●	●	●	
5×9			●	●	●	
5×10			●	●	●	
5×12			●	●	●	
5×13			●	●	●	
5×15		●	●	●	●	●
5×16			●	●	●	
5×19		●	●	●	●	
5×20		●	●	●	●	●
5×22			●	●	●	●
5×25		●	●	●	●	●
5×30		●	●	●	●	●
5×32		●	●	●	●	●
5×34			●	●	●	
5×35		●	●	●	●	
5×38		●	●	●	●	●
5×40		●	●	●	●	●
5×45		●	●		●	●
5×50		●	●	●	●	
5×60		●	●	●	●	
5×65		●	●	●	●	
5×75		●	●	●	●	
5×90		●	●	●	●	
5×100		●	●	●	●	
5×130			●	●		
5×150			●	●		
6×9	6000		●	●	●	
6×10				●	●	
6×12				●	●	
6×13				●	●	
6×15		●	●	●	●	●
6×16			●	●	●	
6×18				●	●	
6×19		●	●	●	●	
6×42				●	●	
6×50			●	●	●	

# SUS304平角棒

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と加工性に優れ、幅広い分野に使用可能



【●規格品】

母材		長さ(㎜)	HOT		COLD		
厚さ×幅(㎜)			ホット	スリット	コールド	HL	#400
6×75		6000		●	●	●	
6×90		4000		●	●	●	●
6×100				●	●	●	
9×25					●	●	
9×30					●	●	
9×32					●	●	
9×38				●	●	●	
9×40					●	●	
9×50				●	●	●	
9×65				●	●	●	
9×75				●	●	●	
9×100				●	●	●	
12×32		6000			●	●	
12×35		4000			●	●	
12×38					●	●	
12×40					●	●	
12×50					●	●	
12×65					●	●	
12×75					●	●	
12×100					●	●	
16×300		4000	●		●	●	
30×60			●				

ステンレス製品  
型材

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	クロムを多く含み、錆びにくく屋内外で使用可能
強度	△	強度は一般的で、構造材や部品用途に十分
加工性（切削）	△	切削は難しく、工具摩耗や加工条件に注意が必要
溶接性	○	溶接しやすく、強度・耐食性も保持しやすい
耐熱性	○	約600℃までの環境で安定して使用できる
磁性	×	基本は非磁性だが、加工で弱磁性を帯びることがある

# SUS304四角棒

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と加工性に優れ、幅広い分野に使用可能



母材		HOT		COLD			母材		HOT		COLD		
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	ホット	コールド	HL	#400	厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	ホット	コールド	HL	#400		
3×3	2000		●			4000	25×25	●	●	●	●		
4×4	3000		●				26×26		●				
4×4		●					28×28	●	●	●			
5×5		●	●	●			30×30	●	●	●			
6×6		●	●	●			32×32	●	●				
7×7		●	●	●			36×36	●	●				
8×8		●	●	●	●		38×38	●	●				
9×9		●	●	●	●		40×40	●	●				
10×10		●	●	●	●		42×42	●					
12×12		●	●	●	●		45×45	●	●				
13×13		●	●	●	●		50×50	●	●				
14×14		●	●	●	●		55×55	●	●				
15×15		●	●	●	●		60×60	●	●				
16×16		●	●	●	●		65×65	●	●				
18×18		●					70×70	●					
19×19		●	●	●	●		75×75	●					
20×20		●	●	●	●		90×90	●					
22×22		●	●	●			100×100	●					

ステンレス製品  
型材

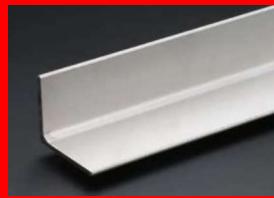
## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	錆びにくく、屋内外で幅広く使用可能
強度	△	標準的な強度で、一般構造材として十分
加工性 (切削)	△	切削はやや難しく、工具摩耗に注意
溶接性	○	溶接しやすく、性能も保持されやすい
耐熱性	○	約600°Cまでの高温に対応可能
磁性	×	基本は非磁性だが、加工で弱磁性を帯びることがある

# SUS304アングル熱延品

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と加工性に優れ、幅広い分野に使用可能



母材		酸洗	HL	外2面 #400
厚さ×辺×辺(㎜)	長さ(㎜)			
3×20×20		●	●	●
3×25×25	4000	●	●	●
3×30×30		●	●	●
3×30×30	5000	●		
3×30×30	6000	●	●	●
3×40×40	4000	●	●	●
3×40×40	5000	●		
3×40×40	6000	●	●	●
3×50×50	4000	●		
3×50×50	5000	●		
3×50×50		●	●	●
4×30×30	6000	●		
4×35×35		●		
4×40×40	4000	●	●	●
4×40×40	5000	●		
4×40×40	6000	●	●	●
4×50×50	4000	●	●	●
4×50×50	5000	●		
4×50×50		●	●	●
5×30×30	6000	●		
5×40×40	4000	●	●	●
5×40×40	5000	●		
5×40×40		●	●	●
5×45×45		●		
5×50×50	4000	●	●	●
5×50×50	5000	●		
5×50×50		●	●	●
5×65×65		●		
6×30×30		●		
6×35×35	6000	●		
6×40×40		●	●	

母材		酸洗	HL	外2面 #400
厚さ×辺×辺(㎜)	長さ(㎜)			
6×50×50	4000	●	●	●
6×50×50	5000	●		
6×50×50		●	●	●
6×60×60	6000	●	●	
6×65×65	4000	●	●	●
6×65×65	5000	●		
6×65×65	6000	●	●	●
6×75×75	4000	●	●	●
6×75×75	5000	●		
6×75×75		●	●	●
6×100×100		●	●	
7×70×70		●		
8×65×65		●		
8×75×75		●		
8×80×80		●	●	
8×90×90		●		
8×100×100		●	●	
9×50×50		●		
9×65×65		●		
9×75×75	4000	●	●	
9×75×75	5000	●		
9×75×75		●	●	●
9×90×90		●	●	
9×100×100		●		
9×125×125		●		
10×100×100	4000	●	●	●
10×100×100	6000	●		
12×100×100		●		
12×125×125		●		
15×125×125		●		
15×150×150		●		

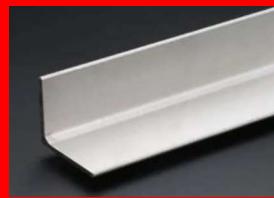
## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	錆びにくく、屋内外で使用可能
強度	△	標準的な強度で構造材に適する
加工性（切削）	△	切削はやや難しい
溶接性	○	溶接しやすく性能保持もしやすい
表面仕上げ	△	熱延のため表面は粗め、外観用途には不向き
耐熱性	○	約600°Cまで使用可能
磁性	×	基本は非磁性だが加工で弱磁性を帯びる場合あり

# SUS316,316Lアングル熱延品

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性・溶接性に優れ、化学・食品・医療向けに最適



【●規格品】

母材		酸洗
厚さ×辺×辺(ミリ)	長さ(ミリ)	
3×20×20	4000	●
3×25×25		●
3×30×30		●
3×40×40	6000	●
4×50×50		●
5×40×40		●

母材		酸洗
厚さ×辺×辺(ミリ)	長さ(ミリ)	
5×50×50		●
6×50×50		●
6×65×65		●
6×75×75		●
9×75×75		●
10×100×100		●

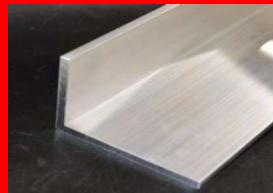
## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	◎	モリブデンを含み、塩水・薬品・海洋環境に強い（304より優れる）
強度	△	標準的な強度。316Lは低炭素で溶接後の強度低下が少ない
加工性（切削）	△	切削性は低く、工具摩耗に注意が必要
溶接性	○	溶接しやすく、316Lは溶接後の耐食性が安定
表面仕上げ	△	熱延のため表面は粗めで外観用途には不向き
耐熱性	○	約600℃までの高温環境で使用可能
磁性	×	基本的に非磁性だが、加工で弱磁性を帯びる場合あり

# SUS304不等辺アングル

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と加工性に優れ、幅広い分野に使用可能



母材	
厚さ×辺×辺(㎜)	長さ(㎜)
4×45×30	6000
6×50×30	
6×65×50	
6×75×50	
6×75×65	
6×100×75	
6×125×75	
7×75×50	
母材	
厚さ×辺×辺(㎜)	長さ(㎜)
7×100×75	6000
9×75×50	
9×90×75	
9×100×75	
9×125×75	
9×150×90	
12×150×90	

## ■ 主な特徴 ■

ステンレス製品  
型材

特徴	評価	説明
耐食性	○	錆びにくく、屋内外で幅広く使用可能
強度	△	標準的な強度で、構造材に適する
加工性（切削）	△	切削はやや難しい
溶接性	○	溶接しやすく、継手部の性能も安定
表面仕上げ	△	熱延品は粗め、冷間材は比較的良好
耐熱性	○	高温環境にも対応可能
磁性	×	基本的に非磁性（加工で弱磁性を帯びる場合あり）

# SUS304チャンネル熱延品

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と強度に優れ、建築や機械の補強に最適



母材	
厚さ×辺×辺(㎜)	長さ(㎜)
3×20×40	6000
3×25×50	
4×50×100	4000
4×50×100	6000
5×40×80	4000
5×40×80	6000
5×50×100	4000
5×50×100	6000
6×50×100	4000
6×50×100	6000

母材	
厚さ×辺×辺(㎜)	長さ(㎜)
6×60×120	6000
6×65×130	4000
6×65×130	6000
6×75×150	4000
6×75×150	6000
9×75×150	4000
9×75×150	6000
10×100×200	4000
10×100×200	6000

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	鋳びにくく、屋内外で広く使用可能。
強度	○	一般構造用として十分。
加工性	△	熱延材のため切断・曲げは可能だが精密加工はやや困難。
溶接性	△	溶接可能だが熱影響による歪みに注意。
表面仕上げ	△	熱延材特有のやや粗い表面。
耐熱性	○	~800°C程度まで耐える。

# SUS316,316Lチャンネル熱延品

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
高耐食性と強度を備え、過酷環境の構造材に最適



母材	
厚さ×辺×辺(ミリ)	長さ(ミリ)
4×50×100	6000
5×40×80	
5×50×100	
6×50×100	

母材	
厚さ×辺×辺(ミリ)	長さ(ミリ)
6×65×130	6000
6×75×150	
9×75×150	
10×100×200	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	SUS304より耐食性が高く、海水・薬品環境に適する。
強度	○	一般構造用として十分。
加工性	△	SUS304より硬く、加工時は注意が必要。
溶接性	○	低炭素のため溶接後の腐食割れリスクが低い。
表面仕上げ	△	熱延材特有でやや粗い。
耐熱性	○	~800°C程度まで耐える。

# SUS304圧延H形鋼

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
強度と耐食性を兼ね備え、建築やプラント構造物に最適



母材	
高さ×辺×t1×t2(ミリ)	長さ(ミリ)
100×100×6×8	6000
125×125×6.5×9	
148×100×6×9	
150×150×7×10	

母材	
高さ×辺×t1×t2(ミリ)	長さ(ミリ)
200×100×5.5×8	6000
200×200×8×12	
250×250×9×14	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	鋳びにくく、屋内外で使用可能。
強度	○	高い強度で構造用途に適する。
加工性	△	SUS304のため切断・穴あけ・曲げは可能だが注意が必要。
溶接性	△	熱影響で歪みや腐食割れの可能性がある。
表面仕上げ	○	圧延材で比較的滑らか。
耐熱性	○	~800°C程度まで耐える。

# SUS304溶接管 TPA

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
溶接ビードを残したままの構造用途向けステンレス溶接管



母材		母材	
外径×肉厚(㎜)	長さ(㎜)	外径×肉厚(㎜)	長さ(㎜)
6.0Φ×t1.0		34.0Φ×t1.5	4000
8.0Φ×t1.0		34.0Φ×t2.0	6000
10.0Φ×t1.0		34.0Φ×t2.0	4000
10.5Φ×t1.5		34.0Φ×t3.0	4000
10.5Φ×t2.0		34.0Φ×t3.0	6000
12.0Φ×t2.0		34.0Φ×t3.5	4000
13.8Φ×t1.2		34.0Φ×t3.5	6000
13.8Φ×t1.5		34.0Φ×t4.0	4000
13.8Φ×t2.0		34.0Φ×t4.0	6000
13.8Φ×t2.2	4000	38.0Φ×t1.5	
13.8Φ×t3.0		38.0Φ×t2.0	
17.3Φ×t1.2		38.0Φ×t3.0	4000
17.3Φ×t1.5		42.7Φ×t1.5	
17.3Φ×t2.0		42.7Φ×t2.0	
17.3Φ×t2.5		42.7Φ×t2.0	6000
17.3Φ×t3.0		42.7Φ×t3.0	4000
21.7Φ×t1.2		42.7Φ×t3.0	6000
21.7Φ×t1.5		42.7Φ×t3.5	4000
21.7Φ×t2.0		42.7Φ×t3.5	6000
21.7Φ×t2.0	6000	42.7Φ×t4.0	4000
21.7Φ×t2.5	4000	42.7Φ×t4.0	6000
21.7Φ×t2.5	6000	45.0Φ×t2.0	
21.7Φ×t3.0	4000	48.6Φ×t1.5	4000
21.7Φ×t3.0	6000	48.6Φ×t2.0	
25.4Φ×t1.5		48.6Φ×t2.0	6000
25.4Φ×t2.0		48.6Φ×t3.0	4000
25.4Φ×t3.0		48.6Φ×t3.0	6000
27.2Φ×t1.5		48.6Φ×t3.5	4000
27.2Φ×t2.0		48.6Φ×t3.5	6000
27.2Φ×t2.0	6000	48.6Φ×t4.0	4000
27.2Φ×t2.5	4000	48.6Φ×t4.0	6000
27.2Φ×t2.5	6000	48.6Φ×t4.0	4000
27.2Φ×t3.0	4000	48.6Φ×t5.1	4000
27.2Φ×t3.0	6000	48.6Φ×t5.1	6000
32.0Φ×t1.5		50.8Φ×t1.5	
32.0Φ×t2.0		50.8Φ×t2.0	4000
32.0Φ×t3.0		50.8Φ×t3.0	
	4000		

ステンレス製品  
型材

# SUS304溶接管 TPA

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
溶接ビードを残したままの構造用途向けステンレス溶接管



母材		母材	
外径×肉厚(㎜)	長さ(㎜)	外径×肉厚(㎜)	長さ(㎜)
60.5Φ×t1.5	4000	89.1Φ×t7.6	6000
60.5Φ×t2.0	6000	101.6Φ×t2.0	4000
60.5Φ×t2.0	4000	101.6Φ×t2.0	6000
60.5Φ×t3.0	6000	101.6Φ×t3.0	4000
60.5Φ×t3.0	4000	101.6Φ×t3.0	6000
60.5Φ×t3.5	6000	101.6Φ×t4.0	4000
60.5Φ×t3.5	4000	101.6Φ×t4.0	6000
60.5Φ×t4.0	6000	101.6Φ×t5.0	4000
60.5Φ×t4.0	4000	101.6Φ×t5.7	6000
60.5Φ×t5.0	6000	101.6Φ×t8.1	4000
60.5Φ×t5.0	4000	101.6Φ×t8.1	6000
60.5Φ×t5.5	6000	114.3Φ×t2.0	4000
76.3Φ×t1.5	4000	114.3Φ×t2.0	6000
76.3Φ×t2.0	6000	114.3Φ×t3.0	4000
76.3Φ×t2.0	4000	114.3Φ×t3.0	6000
76.3Φ×t3.0	6000	114.3Φ×t4.0	4000
76.3Φ×t3.0	4000	114.3Φ×t4.0	6000
76.3Φ×t3.5	6000	114.3Φ×t5.0	4000
76.3Φ×t3.5	4000	114.3Φ×t5.0	6000
76.3Φ×t4.0	6000	114.3Φ×t6.0	4000
76.3Φ×t4.0	4000	114.3Φ×t6.0	6000
76.3Φ×t4.0	6000	114.3Φ×t8.6	
76.3Φ×t5.0	6000	139.8Φ×t2.0	4000
76.3Φ×t5.0	4000	139.8Φ×t3.0	
76.3Φ×t5.2	6000	139.8Φ×t3.0	6000
76.3Φ×t5.2	4000	139.8Φ×t3.5	4000
76.3Φ×t7.0	6000	139.8Φ×t3.5	6000
76.3Φ×t7.0	4000	139.8Φ×t4.0	4000
89.1Φ×t2.0	6000	139.8Φ×t4.0	6000
89.1Φ×t2.0	4000	139.8Φ×t5.0	4000
89.1Φ×t3.0	6000	139.8Φ×t5.0	6000
89.1Φ×t3.0	4000	139.8Φ×t6.0	4000
89.1Φ×t4.0	6000	139.8Φ×t6.0	6000
89.1Φ×t4.0	4000	139.8Φ×t6.6	4000
89.1Φ×t5.0	6000	139.8Φ×t6.6	6000
89.1Φ×t5.5	4000	139.8Φ×t9.5	4000
89.1Φ×t5.5	6000	139.8Φ×t9.5	6000
89.1Φ×t7.6	4000		

母材		母材	
外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)	外径×肉厚(㎟)	長さ(㎟)
165.2Φ×t3.0	4000	216.3Φ×t12.7	6000
165.2Φ×t3.0	6000	267.4Φ×t3.0	4000
165.2Φ×t3.5	4000	267.4Φ×t3.0	6000
165.2Φ×t3.5	6000	267.4Φ×t3.5	4000
165.2Φ×t4.0	4000	267.4Φ×t4.0	6000
165.2Φ×t4.0	6000	267.4Φ×t4.0	4000
165.2Φ×t5.0	4000	267.4Φ×t5.0	6000
165.2Φ×t5.0	6000	267.4Φ×t6.5	4000
165.2Φ×t6.0	4000	267.4Φ×t6.5	6000
165.2Φ×t7.1	4000	267.4Φ×t9.3	4000
165.2Φ×t7.1	6000	267.4Φ×t9.3	6000
165.2Φ×t11.0	4000	267.4Φ×t15.1	4000
165.2Φ×t11.0	6000	267.4Φ×t15.1	6000
190.7Φ×t3.0	4000	318.5Φ×t3.0	4000
190.7Φ×t4.0	4000	318.5Φ×t3.0	6000
190.7Φ×t6.0	4000	318.5Φ×t4.0	4000
216.3Φ×t3.0	6000	318.5Φ×t4.0	6000
216.3Φ×t3.0	6000	318.5Φ×t4.5	4000
216.3Φ×t4.0	4000	318.5Φ×t4.5	6000
216.3Φ×t4.0	6000	318.5Φ×t5.0	4000
216.3Φ×t5.0	4000	318.5Φ×t6.5	4000
216.3Φ×t6.5	4000	318.5Φ×t6.5	6000
216.3Φ×t6.5	6000	318.5Φ×t10.3	4000
216.3Φ×t8.2	4000	318.5Φ×t10.3	6000
216.3Φ×t8.2	6000	318.5Φ×t17.4	4000
216.3Φ×t12.7	4000	318.5Φ×t17.4	6000

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	錆びにくく、屋内外で広く使用可能。
強度	○	一般構造用途に十分な強度。
加工性	○	曲げ・切断・穴あけなど加工が容易。
溶接性	○	溶接済み管のため溶接加工が容易。
表面仕上げ	△	熱加工痕や溶接部の仕上げが必要な場合あり。
耐熱性	○	~800°C程度まで耐える。

# SUS304角パイプ(長方形)

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と強度に優れ、建築・装飾・機械フレームに最適



【●規格品】

母材		長さ(㎜)	未研磨L	HL	#400
辺×辺(㎜)	肉厚(㎜)				
19×10	t1.0	4000	●	●	●
19×10	t1.2			●	●
22×12	t1.0		●	●	●
22×12	t1.2		●	●	●
22×12	t1.5		●	●	●
24×14	t1.0		●	●	●
24×14	t1.2		●	●	●
24×14	t1.5		●	●	●
24×14	t2.0		●	●	
25×12	t1.2		●	●	●
25×12	t1.5	5000	●	●	●
30×20	t1.2		●	●	●
30×20	t1.5		●	●	●
30×20	t1.5		●	●	●
30×25	t1.2		●	●	●
30×25	t1.5		●	●	●
32×16	t1.0		●	●	●
32×16	t1.2		●	●	●
32×16	t1.5		●	●	●
32×16	t1.5		●	●	●
40×18	t1.0	5000	●	●	●
40×18	t1.2		●	●	●
40×18	t1.5		●	●	●
40×20	t1.2		●	●	●
40×20	t1.5		●	●	●
40×20	t1.5		●	●	●
40×20	t2.0		●	●	●
40×25	t1.2		●	●	●
40×25	t1.5		●	●	●
40×25	t1.5		●	●	●
50×20	t1.2	5000		●	
50×20	t1.5			●	●
50×20	t2.0			●	●
50×25	t1.5			●	●
50×25	t1.5			●	●
50×25	t2.0			●	●

## 【●規格品】

母材			未研磨L	HL	#400
辺×辺(㎜)	肉厚(㎜)	長さ(㎜)			
50×30	t1.5	5000	●	●	●
50×30	t1.5	6000	●	●	
50×30	t2.0		●	●	●
51×26	t1.2	5000	●	●	●
51×26	t1.5		●	●	●
51×26	t1.5	6000	●	●	●
51×26	t2.0		●	●	●
60×25	t1.5	5000	●	●	●
60×25	t2.0		●	●	●
60×30	t1.5		●	●	●
60×30	t1.5	6000	●	●	●
60×30	t2.0		●	●	●
60×30	t2.0	5000	●	●	●
60×30	t2.0	6000	●	●	
60×40	t1.5		●	●	●
60×40	t2.0	5000	●	●	●
61×32	t1.5		●	●	●
61×32	t1.5	6000	●	●	
61×32	t2.0		●	●	●
65×18	t1.2		●	●	●
65×18	t1.5		●	●	●
70×25	t1.5		●	●	●
70×25	t2.0		●	●	●
70×30	t1.5		●	●	●
70×30	t2.0		●	●	●
75×45	t1.5		●	●	●
75×45	t1.5	6000	●	●	
75×45	t2.0	5000	●	●	●
75×45	t2.0	6000	●	●	
75×45	t3.0	5000	●	●	●
80×40	t1.5		●	●	●
80×40	t1.5	6000	●	●	
80×40	t2.0	5000	●	●	●
80×40	t2.0	6000	●	●	
80×40	t3.0	5000	●	●	●
90×30	t1.5		●	●	●
90×30	t1.5	6000	●	●	
90×30	t2.0	5000	●	●	●

# SUS304角パイプ(長方形)

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と強度に優れ、建築・装飾・機械フレームに最適



【●規格品】

母材		長さ(㎜)	未研磨L	HL	# 400
辺×辺(㎜)	肉厚(㎜)				
90×30	t3.0	5000	●	●	●
90×50	t1.5		●	●	
90×50	t2.0		●	●	
90×50	t3.0		●	●	
100×40	t2.0		●	●	●
100×40	t3.0		●	●	●
100×50	t2.0		●	●	●
100×50	t2.0	6000	●	●	●
100×50	t3.0	5000	●	●	●
100×50	t3.0	6000	●	●	
120×60	t2.0	5000	●	●	●
120×60	t3.0		●	●	●
125×75	t2.0		●	●	●
125×75	t3.0		●	●	
150×50	t2.0		●	●	●
150×50	t3.0		●	●	●

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	錆びにくく、屋内外で使用可能。
強度	○	構造用途に十分な強度を持つ。
加工性	△	SUS304材のため切断・穴あけ・曲げは注意が必要。
溶接性	△	熱影響で歪みや腐食割れの可能性あり。
表面仕上げ	△	熱加工痕や圧延痕が残る場合あり。
耐熱性	○	~800°C程度まで耐える。

# SUS304角パイプ(正方形)

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と強度に優れ、建築・装飾・機械フレームに最適



【●規格品】

母材		長さ(㎜)	未研磨L	HL	#400
辺×辺(㎜)	肉厚(㎜)				
7×7	t1.0	4000	4000	●	●
9×9	t0.8			●	●
9×9	t0.8			●	●
9×9	t1.0			●	●
9×9	t1.0			●	●
10×10	t1.0			●	●
10×10	t1.2			●	●
12×12	t1.0			●	●
12×12	t1.2			●	●
13×13	t1.0			●	●
13×13	t1.2			●	●
14×14	t1.0			●	●
14×14	t1.2			●	●
14×14	t1.5			●	●
16×16	t1.0	5000	5000	●	●
16×16	t1.2			●	●
16×16	t1.5			●	●
16×16	t1.5			●	●
19×19	t1.0	5000	5000	●	●
19×19	t1.2			●	●
19×19	t1.5			●	●
19×19	t1.5			●	●
19×19	t2.0			●	●
20×20	t1.2	5000	5000	●	●
20×20	t1.5			●	●
21×21	t1.0			●	●
21×21	t1.2			●	●
21×21	t1.5			●	●
22×22	t1.0			●	●
22×22	t1.2			●	●
22×22	t1.5			●	●
24×24	t1.0			●	●
24×24	t1.2			●	●
24×24	t1.5			●	●
25×25	t1.2	6000	6000	●	●
25×25	t1.5			●	●
25×25	t1.5			●	●

ステンレス製品  
型材

# SUS304角パイプ(正方形)

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と強度に優れ、建築・装飾・機械フレームに最適



【●規格品】

母材		長さ(㎜)	未研磨L	HL	# 400
辺×辺(㎜)	肉厚(㎜)				
25.4×25.4	t1.2	5000	●	●	●
25.4×25.4	t1.5		●	●	●
28.6×28.6	t1.0		●	●	●
28.6×28.6	t1.2		●	●	●
28.6×28.6	t1.5		●	●	●
30×30	t1.2		●	●	●
30×30	t1.5		●	●	●
30×30	t1.5		●	●	●
30×30	t2.0		●	●	●
32×32	t1.2		●	●	●
32×32	t1.5	5000	●	●	●
32×32	t1.5		●	●	●
32×32	t2.0		●	●	●
35×35	t1.2		●	●	●
35×35	t1.5		●	●	●
38.5×38.5	t1.2		●	●	●
38.5×38.5	t1.5		●	●	●
38.5×38.5	t2.0		●	●	●
40×40	t1.5		●	●	●
40×40	t1.5	6000	●	●	●
40×40	t2.0		●	●	●
41×41	t1.2		●	●	●
41×41	t1.5		●	●	●
41×41	t1.5		●	●	●
41×41	t2.0		●	●	●
46×46	t1.5		●	●	●
46×46	t2.0		●	●	●
50×50	t1.5		●	●	●
50×50	t1.5	6000	●	●	●
50×50	t2.0		●	●	●
50×50	t2.0		●	●	●
50×50	t3.0		●	●	●
50×50	t3.0		●	●	●
60×60	t1.5		●	●	●
60×60	t1.5		●	●	●
60×60	t2.0		●	●	●
60×60	t2.0		●	●	●
60×60	t2.0		●	●	●

## 【●規格品】

母材			未研磨L	HL	#400
辺×辺(mm)	肉厚(mm)	長さ(mm)			
60×60	t3.0	5000	●	●	●
75×75	t2.0	6000	●	●	●
75×75	t2.0	5000	●	●	●
100×100	t2.0	6000	●	●	●
100×100	t2.0	5000	●	●	●

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	鋳びにくく、屋内外で使用可能。
強度	○	構造用途に十分な強度。
加工性	△	SUS304材のため切断・穴あけ・曲げは注意が必要。
溶接性	△	熱影響で歪みや腐食割れの可能性あり。
表面仕上げ	△	熱加工痕や圧延痕が残る場合あり。
耐熱性	○	~800°C程度まで耐える。

# SUS430角パイプ(長方形)

Stainless Steel

フェライト系ステンレス鋼。  
屋内外の装飾や構造材に使われる長方形ステンレス角パイプ。



## 【●規格品】

母材			HL
辺×辺(mm)	肉厚(mm)	長さ(mm)	
32×16	t1.0	5000	●

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	△	SUS304より鋳びやすく、屋外や湿潤環境には注意が必要。
強度	○	構造用途として十分な強度。
加工性	○	SUS304より加工しやすい。
溶接性	△	SUS430は溶接性がやや劣る。歪みや割れに注意。
表面仕上げ	○	圧延材で比較的滑らか。
耐熱性	△	高温では耐食性が低下。

# SUS304大型角パイプ(長方形)

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と強度を兼ね備え、大型構造物や装飾に最適



母材		
辺×辺(㎜)	肉厚(㎜)	長さ(㎜)
60×30	t3.0	6000
60×30	t4.0	
75×45	t3.0	
75×45	t4.0	
80×40	t3.0	
80×40	t4.0	
90×50	t3.0	
90×50	t4.0	
100×40	t3.0	
100×40	t4.0	
100×50	t3.0	
100×50	t4.0	
100×50	t5.0	
100×50	t6.0	
125×75	t3.0	
125×75	t4.0	
125×75	t5.0	
125×75	t6.0	
150×75	t3.0	
150×75	t4.0	
150×75	t5.0	
150×75	t6.0	
150×100	t3.0	6000
150×100	t4.0	
150×100	t5.0	
150×100	t6.0	
150×100	t9.0	
200×75	t3.0	
200×75	t4.0	
200×75	t5.0	
200×100	t3.0	
200×100	t4.0	
200×100	t5.0	
200×100	t6.0	
200×100	t9.0	
200×150	t3.0	
200×150	t4.0	
200×150	t5.0	
200×150	t6.0	
200×150	t9.0	
300×200	t4.0	
300×200	t5.0	
300×200	t6.0	
300×200	t9.0	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	錆びにくく、屋内外で使用可能。
強度	○	大型でも構造用途に十分な強度。
加工性	△	SUS304材のため切断・穴あけ・曲げは注意が必要。
溶接性	△	熱影響で歪みや腐食割れの可能性あり。
表面仕上げ	△	熱加工痕や圧延痕が残る場合あり。
耐熱性	○	~800℃程度まで耐える。

# SUS304大型角パイプ(正方形)

Stainless Steel

オーステナイト系ステンレス鋼  
耐食性と強度を兼ね備え、大型構造物や装飾に最適



母材		
辺×辺(mm)	肉厚(mm)	長さ(mm)
40×40	t3.0	6000
40×40	t4.0	
50×50	t3.0	
50×50	t4.0	
50×50	t5.0	
60×60	t3.0	
60×60	t4.0	
60×60	t5.0	
75×75	t3.0	
75×75	t4.0	
75×75	t5.0	
80×80	t3.0	
80×80	t4.0	
90×90	t3.0	
90×90	t4.0	
100×100	t3.0	
100×100	t4.0	
100×100	t5.0	
100×100	t6.0	
100×100	t9.0	
110×110	t3.0	
120×120	t3.0	
120×120	t4.0	
125×125	t3.0	
125×125	t4.0	
125×125	t5.0	

母材		
辺×辺(mm)	肉厚(mm)	長さ(mm)
125×125	t6.0	6000
125×125	t9.0	
150×150	t3.0	
150×150	t4.0	
150×150	t5.0	
150×150	t6.0	
150×150	t9.0	
175×175	t3.0	
175×175	t4.0	
175×175	t5.0	
175×175	t6.0	
175×175	t9.0	
200×200	t3.0	
200×200	t4.0	
200×200	t5.0	
200×200	t6.0	
200×200	t9.0	
250×250	t4.0	
250×250	t5.0	
250×250	t6.0	
250×250	t9.0	
300×300	t4.0	
300×300	t5.0	
300×300	t6.0	
300×300	t9.0	

ステンレス製品  
型材

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
耐食性	○	錆びにくく、屋内外で使用可能。
強度	○	大型でも十分な構造強度を持つ。
加工性	△	SUS304材のため切断・穴あけ・曲げは注意が必要。
溶接性	△	熱影響で歪みや腐食割れの可能性あり。
表面仕上げ	△	熱加工痕や圧延痕が残る場合あり。
耐熱性	○	~800°C程度まで耐える。

# 参考資料 ステンレス製品

## ステンレス 特性一覧表（代表例）

鋼種	特徴	主な用途
SUS304	一般的なオーステナイト系、耐食性◎	建築、食品、機械部品
SUS316 / SUS316L	耐塩素性・耐食性◎◎	医療、海水環境、化学設備
SUS430	フェライト系、磁性あり	家電、装飾部品
SUS310S	高温強度に優れる	高温炉、熱交換器
SUS304L / SUS316L	低炭素、溶接後の耐食性◎	配管、圧力容器など

## ステンレス 主な表面仕上げ一覧表

仕上げ記号	名称	特徴	主な用途
No.1	熱間圧延仕上げ	焼鈍 + 酸洗済、つや消しやや粗め	装置部材、溶接・再加工用
2B	光沢仕上げ	冷間圧延 + 焼鈍 + スキンパス、最も標準的	一般機械部品、工業製品全般
BA	鏡面近い光沢	冷間圧延 + 光輝焼鈍、非常に平滑で美しい	建材、厨房、装飾、電機部品
No.3	粗研磨仕上げ	#100～#200の研磨ベルト使用	外装、手すり、意匠部品
No.4	ヘアライン調仕上げ	#150～#180のベルトで短い直線的な研磨目	建材、厨房機器、エレベーター
#400	400番研磨仕上げ	#400相当の研磨ベルトで仕上げ、No.4より細かく平滑、半光沢～やや光沢	厨房機器、建材、医療機器、意匠部品
HL	ヘアライン仕上げ	長い一方向の連続直線研磨目	建材パネル、外装、意匠部品
No.8	鏡面仕上げ	鏡のような仕上がり、反射率が高い	高級建材、装飾、鏡面板

## ステンレス丸棒 加工方法別比較表

加工方法	加工原理・特徴	仕上がり外観	寸法精度
ピーリング	旋盤で表面を削り、酸化皮膜や肌荒れを除去	やや粗め、光沢は少ない	中程度 ( $\pm 0.2\sim 0.5\text{mm}$ 程度)
引抜	ダイスで引抜加工し、寸法を整える	滑らかでやや光沢あり	高精度 ( $\pm 0.1\sim 0.2\text{mm}$ 程度)
センターレス研磨	研削盤で外周を研磨し、寸法精度を向上	光沢があり滑らか	高精度 ( $\pm 0.05\sim 0.1\text{mm}$ 程度)
コンバインド	ピーリング + センターレスの複合加工	均一で光沢良好	センターレス同等
h9公差 (ISO公差)	ISO規格による寸法許容差指定	加工法に依存	例: $\varphi 30\text{mm}$ で $+0 / -0.052\text{mm}$

## ステンレスパイプ 製造方法による分類

種類	特徴	主な用途
シームレス管（無縫製管）	継ぎ目なし、強度・耐圧性◎	高压配管、油圧配管、熱交換器など
溶接管 (Welded Pipe)	板を丸めて溶接	水道、建築、装飾、低压流体配管

# ■商品案内■

伸銅製品		
分類	項目名	ページ
板	C1020 板 無酸素銅	118
	C1100 板 タフピッチ銅	119
	C2801 黄銅	121
	C5191 板 りん青銅	123
	クローム銅 板	124
棒	C1020 丸棒 無酸素銅	125
	C1100 丸棒 タフピッチ銅	126
	C3604 丸棒 快削黄銅	128
	C3604 カドミレス 丸棒	130
	C3604 六角棒 快削黄銅	132
	C3604 カドミレス 六角棒	133
型材	C1100 平角棒 タフピッチ銅	134
	C1100 四角棒 タフピッチ銅	137
	C3604 平角棒 快削黄銅	138
	C3604 四角棒 快削黄銅	140
	C3604 カドミレス 平角棒	141
	C3604 カドミレス 四角棒	142
資料	参考資料 伸銅製品	143

# C1020板 無酸素銅

Copper

高純度・高導電性の銅板  
電気・電子部品や放熱材に最適

純度99.96%以上、酸素含有量0.001%以下の高純度銅です。高い電気伝導率（約100%IACS）と熱伝導率を持ち、酸化や水素脆性に強いため、真空・高温環境や高信頼性が求められる電子・電気部品に広く使用されます。



専門機器

新

## ■ C1020定尺(小板) ■

母材		調質	365×1200	365×1200	1/2H
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)				
0.1					
0.15					
0.2					
0.3					
0.4					
0.5					
0.6					
0.8					
1.0					
1.2					

## ■ C1020定尺(切断) ■

母材	調質	母材	調質	母材	調質
板厚(㎜)		板厚(㎜)		板厚(㎜)	
3.0	1/2H	22.0	1/2H	85.0	F
4.0		25.0		90.0	
5.0		30.0		100.0	
6.0		35.0		110.0	
7.0		40.0		120.0	
8.0		45.0		130.0	
9.0		50.0		140.0	
10.0		55.0		150.0	
12.0		60.0		160.0	
15.0		65.0		180.0	
16.0	1/2H	70.0	1/4H	200.0	O
18.0		75.0			
20.0		80.0			

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
電気伝導率	○	非常に高く、導電用途に最適
熱伝導率	○	高い熱伝導率で放熱用途にも適する
耐食性	○	良好だが、大気中で酸化皮膜や変色が生じる場合あり
加工性	○	曲げ・絞り加工などに優れる
はんだ付け性	○	優れたはんだ付け性を持つ
強度	×	構造材としての強度は低め

# C1100板 タフピッチ銅

Copper

耐食性に優れた銅・ニッケル合金板  
精密機器・装飾・耐海水部品に最適

酸素を0.02~0.05%含む純度約99.9%の銅板で、高導電性・高熱伝導性を持ち、  
加工性に優れているのが特徴です。ただし、高温の水素雰囲気では水素脆性を起こす可能  
性があります。



## ■ C1100定尺(小板) ■

母材		調質	母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)		板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
0.1	365×1200	1/4H	3.2	365×1200	1/4H
0.15			3.5		1/2H・1/4H
0.2			4.0		1/4H
0.25			4.5		1/2H・1/4H
0.3			5.0		
0.4			6.0		
0.5			8.0		
0.6			10.0		
0.7			12.0		
0.8			15.0		
1.0			16.0		
1.2			20.0		
1.4			25.0		
1.5			30.0		
1.6			35.0		
1.8			40.0		
2.0		1/2H・1/4H	45.0		
2.3			50.0		1/4H・F
2.5			55.0		1/4H
2.6		1/4H	60.0		1/4H・F
3.0			1/2H・1/4H		

規格品

着

## ■ C1100定尺(メータ板) ■

母材		調質	母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)		板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
0.6	1000×2000	1/4H	3.0	1000×2000	1/4H
0.7			3.2		
0.8			4.0		
1.0			5.0		
1.2			6.0		
1.5			8.0		
1.6			10.0		
2.0			12.0		
2.3			15.0		
2.5			20.0		
2.6					
3.0					

# C1100板 タフピッチ銅

Copper

耐食性に優れた銅・ニッケル合金板  
精密機器・装飾・耐海水部品に最適

酸素を0.02~0.05%含む純度約99.9%の銅板で、高導電性・高熱伝導性を持ち、  
加工性に優れているのが特徴です。ただし、高温の水素雰囲気では水素脆性を起こす可能  
性があります。



電  
子  
部  
品

新

## ■ C1100定尺(シルバ板) ■

母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
1.0		
1.2		
1.5	1250×2500	1/4H

母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
2.0		
3.0	1250×2500	1/4H

## ■ C1100定尺(切断) ■

母材	調質
板厚(㎜)	
3.0	
4.0	
5.0	
6.0	
8.0	
10.0	
12.0	
13.0	
14.0	

母材	調質
板厚(㎜)	
15.0	
16.0	
18.0	
20.0	
22.0	
25.0	
30.0	
35.0	
40.0	

母材	調質
板厚(㎜)	
45.0	
50.0	
55.0	
60.0	
70.0	
80.0	
90.0	
100.0	F

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
電気伝導率	○	C1020よりわずかに低いが非常に高い導電性
熱伝導率	○	高い熱伝導率で放熱用途にも適する
耐食性	○	良好だが、大気中で酸化皮膜や変色が生じる場合あり
加工性	○	曲げ・深絞り・プレス加工に適する
はんだ付け性	○	優れたはんだ付け性を持つ
強度	×	構造用途には不向きな低強度
脱酸素性	△	酸素を含むため、還元性雰囲気で加熱すると水素脆化の恐れあり

# C2801 黄銅

Copper

加工性と耐久性に優れた黄銅板  
建築金物や装飾、機械部品に最適

銅60%・亜鉛40%の合金で、強度・加工性・耐食性のバランスが良く、機械部品や装飾品など幅広く使われる材料です。



## ■ C2801定尺(小板)■

母材		調質	母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)		板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
0.1			3.2		
0.15			3.5		
0.2			4.0		
0.25			4.5		
0.3			5.0		
0.4			6.0		
0.5			8.0		
0.6			9.0		
0.7			10.0		
0.8			12.0		
1.0	365×1200	1/4H	15.0		
1.2		1/2H・1/4H	16.0		
1.4		1/4H	20.0		
1.5		1/2H・1/4H	22.0		
1.6		1/4H	25.0		
1.8		1/2H・1/4H	30.0		
2.0		1/4H	35.0		
2.3			40.0		
2.5			45.0		
2.6			50.0		
3.0					F

## ■ C2801定尺(マタ板)■

母材		調質	母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)		板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
0.6			3.0		
0.8			3.2		
1.0			4.0		
1.2			5.0		
1.5	1000×2000	1/4H	6.0		
1.6			8.0		
2.0			10.0		
2.3			15.0		
2.5			20.0		

# C2801 黄銅

Copper

加工性と耐久性に優れた黄銅板  
建築金物や装飾、機械部品に最適

銅60%・亜鉛40%の合金で、強度・加工性・耐食性のバランスが良く、機械部品や装飾品など幅広く使われる材料です。



金属部品  
新

## ■ C2801定尺(シート板) ■

母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
1.0		
1.2		
1.5	1250×2500	1/4H

母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
2.0		
3.0	1250×2500	1/4H

## ■ C2801定尺(切断) ■

母材	調質
板厚(㎜)	
3.0	
4.0	
5.0	
6.0	
7.0	
8.0	
9.0	
10.0	
12.0	
13.0	
14.0	

母材	調質
板厚(㎜)	
15.0	
16.0	
18.0	
20.0	
22.0	
25.0	
30.0	
35.0	
40.0	
45.0	
50.0	

母材	調質
板厚(㎜)	
55.0	
60.0	1/4H
65.0	F
70.0	
75.0	1/4H
80.0	
90.0	
100.0	
110.0	F
120.0	
130.0	

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	黄銅の中でも強度が高く、ばねや機械部品にも使用可能
耐食性	○	大気中や淡水中で比較的良好、海水中ではやや劣化しやすい
加工性	△	C2600（六四黄銅）より硬く、深絞りや曲げ加工はやや不利
切削性	○	C3604など快削黄銅よりは劣るが、比較的良好
電気伝導率	△	銅より大幅に低い（約28% IACS）
耐摩耗性	○	摩擦部品にも使用されるレベルの耐摩耗性
ばね性	△	バネ材として使用可能だが、リン青銅ほどではない

# C5191板 りん青銅

Copper

強さとしなやかさを兼ね備えた銅合金  
電気・電子部品に最適

銅にすくと少量のりんを加えた合金で、高強度・ばね性・耐食性に優れ、コネクタや精密ばね部品に使われます。



母材		調質	母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)		板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
0.1			2.0		
0.15			2.3		
0.2			2.5		
0.25			3.0		
0.3			3.2		
0.35			3.5		
0.4			4.0		
0.5			5.0		
0.6			6.0		
0.7			7.0		
0.8			8.0		
1.0			10.0		
1.2			12.0		
1.4			15.0		
1.5			20.0		
1.6			25.0		
1.8			30.0		
180×1200		H	180×1200		H
230×1200			230×1200		F

専銅製品  
部品

第

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	銅合金の中でも高強度、ばね材や接点に適する
耐食性	○	大気中・海水中とも比較的優れ、酸にも強め
加工性	△	硬度が高く、深絞り・曲げは注意が必要（焼鈍で改善可）
切削性	△	銅や黄銅より劣るが、可能
電気伝導率	△	銅の約15~20%程度（導電材としては中程度）
耐摩耗性	○	摩耗に強く、摺動部材にも使用可
ばね性	○	高い弾性限度でバネ用途に最適

# クローム銅板

Copper

高耐熱性と優れた導電性を持つ銅合金板  
電気接点・放熱部品・機械部品に最適

銅に少量のクロムを加えた合金で、耐熱性・耐酸化性・強度が高く、高温でも使える電気接点や放熱部品に適した材料です。電気伝導性も比較的良好です。



電気接点

端

母材		調質	母材		調質
板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)		板厚(㎜)	幅×長さ(㎜)	
1.0			35.0		
1.5			40.0		
2.0	200×1000		45.0		
3.0			50.0		
4.0			55.0		
5.0			60.0		
6.0	300×1000	HT	65.0	310×1050	HT
8.0			70.0		
10.0			75.0		
12.0			80.0		
15.0			85.0		
20.0	310×1050		90.0		
25.0			95.0		
30.0			100.0		

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	◎	高温でも強度が低下しにくく、耐熱性に優れる
耐食性	○	良好だが、海水や酸にはやや注意
加工性	△	冷間加工性は純銅より劣る（焼鈍で改善）
切削性	△	粘りがあり純銅より切削は難しい
電気伝導率	○	純銅の80～90%程度と比較的高い
耐摩耗性	○	摩耗に強く、電極・摺動部に適用可
耐熱性	◎	500℃前後でも機械的性質を維持しやすい

# C1020丸棒 無酸素銅

Copper

高純度・高導電性の銅棒  
電子部品・放熱材・電気機器に最適

99.96%以上の高純度無酸素銅で、非常に高い電気・熱伝導性と耐水素脆性に優れ、  
半導体や高信頼性電気部品に使われる高性能銅丸棒です。



母材		調質	母材		調質
直径(mm)	長さ(mm)		直径(mm)	長さ(mm)	
7.0Φ	2000	H	110.0Φ	2410	F
12.0Φ			120.0Φ	2400	
15.0Φ			130.0Φ	2000	
20.0Φ			140.0Φ	1500	
25.0Φ			150.0Φ		
30.0Φ			160.0Φ		
35.0Φ			180.0Φ		
40.0Φ			200.0Φ		
45.0Φ			210.0Φ		
50.0Φ			220.0Φ	乱尺	
60.0Φ			230.0Φ		
70.0Φ			240.0Φ		
80.0Φ			250.0Φ		
90.0Φ			300.0Φ		
100.0Φ					

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	△	純銅と同様で柔らかめ
耐食性	◎	大気中で良好
加工性	◎	曲げ・圧延・絞り加工が容易
切削性	×	粘りがあり切削は難しい
電気伝導率	◎	非常に高い (C1100よりもわずかに高い)
熱伝導率	◎	非常に高い
はんだ付け性	◎	良好
真空中の特性	◎	無酸素なので真空・高温での特性が安定

無酸素銅

棒

# C1100丸棒 タフピッチ銅

Copper

優れた導電性と加工性を持つ銅棒  
電気部品・配線材・装飾用途に最適

純度約99.9%のタフピッチ銅で、高い電気・熱伝導性と優れた加工性を持ち、電気部品や放熱材に広く使われるコスト効率の良い銅丸棒です。



母材		調質	母材		調質
直径(mm)	長さ(mm)		直径(mm)	長さ(mm)	
1.0Φ	1000	H	29.0Φ	4000	H
1.5Φ			30.0Φ		
2.0Φ			32.0Φ		
2.5Φ			34.0Φ		
3.0Φ			35.0Φ		
3.2Φ			36.0Φ		
3.5Φ			38.0Φ		
4.0Φ			40.0Φ		
4.5Φ			42.0Φ		
5.0Φ			45.0Φ		
5.5Φ			48.0Φ		
6.0Φ			50.0Φ		
7.0Φ			52.0Φ		
8.0Φ	4000	乱尺	55.0Φ	F	F
9.0Φ			60.0Φ		
10.0Φ			65.0Φ		
11.0Φ			70.0Φ		
12.0Φ			75.0Φ		
13.0Φ			80.0Φ		
14.0Φ			85.0Φ		
15.0Φ			90.0Φ		
16.0Φ			95.0Φ		
17.0Φ			100.0Φ		
18.0Φ			110.0Φ		
19.0Φ			120.0Φ		
20.0Φ			130.0Φ		
21.0Φ			140.0Φ		
22.0Φ			150.0Φ		
23.0Φ			160.0Φ		
24.0Φ			170.0Φ		
25.0Φ			180.0Φ		
26.0Φ			190.0Φ		
28.0Φ			200.0Φ		

母材		調質	母材		調質
直径(mm)	長さ(mm)		直径(mm)	長さ(mm)	
210.0Φ			260.0Φ		
220.0Φ			270.0Φ		
230.0Φ			280.0Φ		
240.0Φ			300.0Φ		
250.0Φ					

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	△	強度は低め（軟らかい）
耐食性	◎	大気中での耐食性は非常に良好
加工性	◎	冷間加工・曲げ加工とも非常に良好
切削性	×	粘りがあり切削は難しい
電気伝導率	◎	極めて高い（約100% IACS）
熱伝導率	◎	非常に高い熱伝導性
はんだ付け性	◎	優れる
耐摩耗性	△	柔らかいため摩耗には弱い

# C3604丸棒 快削黄銅

Copper

切削性に優れ、ねじや精密部品の加工に最適  
耐食性もあり、機械部品や装飾部品に幅広く使用される

加工性を高めるために鉛（Pb）やスズ（Sn）を微量添加した黄銅合金で、切削加工が非常にしやすい材料です。



母材		調質	母材		調質	
直径(mm)	長さ(mm)		直径(mm)	長さ(mm)		
1.0Φ	1000	F	30.0Φ	2500	F	
2.0Φ	2000		31.0Φ			
2.5Φ			32.0Φ			
3.0Φ			33.0Φ			
3.5Φ			34.0Φ			
4.0Φ			35.0Φ			
4.5Φ			36.0Φ			
5.0Φ			37.0Φ			
5.5Φ			38.0Φ			
6.0Φ			39.0Φ			
6.5Φ			40.0Φ			
7.0Φ			41.0Φ			
7.5Φ			42.0Φ			
8.0Φ			43.0Φ			
8.5Φ			44.0Φ			
9.0Φ			45.0Φ			
9.5Φ			46.0Φ			
10.0Φ			47.0Φ			
11.0Φ			48.0Φ			
12.0Φ			50.0Φ			
13.0Φ			51.0Φ	4000		
14.0Φ			52.0Φ	2500		
15.0Φ			53.0Φ	4000		
16.0Φ			54.0Φ			
17.0Φ			55.0Φ			
18.0Φ			56.0Φ	2500		
19.0Φ			58.0Φ			
20.0Φ			60.0Φ			
21.0Φ			62.0Φ			
22.0Φ			63.0Φ	4000		
23.0Φ			65.0Φ	2500		
24.0Φ			67.0Φ	4000		
25.0Φ			68.0Φ	2500		
26.0Φ			70.0Φ			
27.0Φ			72.0Φ			
28.0Φ			73.0Φ	4000		
29.0Φ			75.0Φ			

母材		調質	母材		調質
直径(mm)	長さ(mm)		直径(mm)	長さ(mm)	
80.0Φ			190.0Φ		
85.0Φ			200.0Φ		
90.0Φ	4000		210.0Φ		
95.0Φ			220.0Φ		
115.0Φ			230.0Φ		
120.0Φ			240.0Φ		
125.0Φ			250.0Φ		
130.0Φ			260.0Φ		
135.0Φ			270.0Φ		
140.0Φ			280.0Φ		
145.0Φ			300.0Φ		
150.0Φ			320.0Φ		
155.0Φ			330.0Φ		
160.0Φ			350.0Φ		
165.0Φ			360.0Φ		
170.0Φ			380.0Φ		
180.0Φ			400.0Φ		

### ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	中程度の強度で機械部品に適する
耐食性	○	一般的な大気環境に耐える
加工性	○	快削性が非常に良く、切削加工に最適
溶接性	△	溶接は可能だが注意が必要
切削性	◎	非常に高い快削性で精密加工に適する
耐摩耗性	△	標準的な黄銅よりはやや劣る

# C3604カドミレス丸棒

Copper

環境配慮型の快削黄銅丸棒  
端子・バルブ・精密部品に最適

カドミウム含有量を管理することでRoHS等の環境保全指令にも対応しています。カドミウム含有量は75ppm以下です。



母材		調質
直径(mm)	長さ(mm)	
3.0Φ	2500	F
3.5Φ		
4.0Φ		
4.5Φ		
5.0Φ		
5.5Φ		
6.0Φ		
6.5Φ		
7.0Φ		
7.5Φ		
8.0Φ		
8.5Φ		
9.0Φ		
10.0Φ		
11.0Φ		
12.0Φ		
13.0Φ		
14.0Φ		
15.0Φ		
16.0Φ		
17.0Φ		
18.0Φ	4000	F
19.0Φ		
20.0Φ		
21.0Φ		
22.0Φ		
23.0Φ		
24.0Φ		
25.0Φ		
26.0Φ		
27.0Φ		
28.0Φ		
29.0Φ		
30.0Φ		
31.0Φ		
32.0Φ		
33.0Φ		
34.0Φ		
35.0Φ		
36.0Φ		
37.0Φ		
38.0Φ		
39.0Φ		
40.0Φ		
41.0Φ		
42.0Φ		
43.0Φ		
44.0Φ		
45.0Φ		
46.0Φ		
47.0Φ		
48.0Φ		
50.0Φ		
52.0Φ		
60.0Φ		
65.0Φ		
70.0Φ		
75.0Φ		
80.0Φ		
85.0Φ		
90.0Φ		
95.0Φ		
100.0Φ		
110.0Φ		

母材		調質
直径(mm)	長さ(mm)	
120.0Φ	乱尺	F
130.0Φ		
140.0Φ		
150.0Φ		
160.0Φ		
170.0Φ		
180.0Φ	乱尺	F
190.0Φ		
200.0Φ		

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	中程度の強度で機械部品や精密部品に適する
耐食性	○	一般環境で良好、カドミウムなしで環境対応
加工性	○	快削性が非常に良く切削加工に最適
溶接性	△	溶接は可能だが割れやすいため注意が必要
切削性	○	非常に高い快削性で高精度加工が可能
耐摩耗性	△	標準黄銅よりやや劣る

# C3604六角棒 快削黄銅

Copper

加工性に優れた黄銅材料で、切削や成形が容易  
耐食性も良く、機械部品やねじ、精密部品に最適

鉛（Pb）を微量添加した黄銅合金（一般的にはC3604など）で、六角形状の棒材です。鉛の添加により切削加工性が大幅に向上しており、複雑な形状加工や高精度な仕上げが可能です。



母材		調質
対辺(㎜)	長さ(㎜)	
3	2500	F
4		
5		
5.5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27	2500	F
28		
29		
30		
32		
35		
36		
38		
40		
41		
42		
44		
45		
46		
48	3000	F
50		
54		
55		
58		
60		
65		
70		
75		
80		

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	中程度の強度で機械部品やねじに適する
耐食性	○	一般的な大気環境に耐える
加工性	○	快削性が非常に良く、切削加工に最適
溶接性	△	溶接は可能だが割れやすいため注意が必要
切削性	○	非常に高い快削性で精密加工に向いている
耐摩耗性	△	標準黄銅よりはやや劣る

# C3604カドミレス六角棒

Copper

環境対応の快削黄銅六角棒  
ナット・締手・精密部品に最適

カドミウム含有量を管理することでRoHS等の環境保全指令にも対応しています。カドミウム含有量は75ppm以下です。



母材		調質	母材		調質
対辺(㎜)	長さ(㎜)		対辺(㎜)	長さ(㎜)	
4			22		
5			23	2500	
6			24		
6	2500		25	3000	
7			26	2500,3000	
8			27		
9			28	3000	
10			29	2500,3000	
11			30	3000	
12			32	2500,3000	
13	2500,3000	F	35	3000	
14			36	2500,3000	
15			38		
16	3000		40		
17			41		
18	2500		45	3000	
19			50		
20	2500,3000		54		
21	3000				

電機部品

機

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	中程度の強度で機械部品やねじに適する
耐食性	○	一般的な大気環境に耐え、カドミウムフリーで環境配慮済み
加工性	○	快削性が非常に良く切削加工に最適
溶接性	△	溶接は可能だが割れやすいため注意が必要
切削性	○	非常に高い快削性で精密加工に向いている
耐摩耗性	△	標準黄銅よりやや劣る

# C1100平角棒 タフピッチ銅

Copper

導電性・加工性に優れた銅平角棒  
電気部品や装飾、配線材に最適

純度約99.9%のタフピッチ銅で、高い電気・熱伝導性と優れた加工性を持ち、電気部品や放熱材、建築金物に広く使われるコスト効率の良い銅棒材です。



母材		調質	母材		調質
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)		厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	
1.2×12			3.0×20		
1.5×10			3.0×25		
1.5×12			3.0×30		
1.5×15			3.0×35		
1.5×16			3.0×40		
1.6×16			3.0×50		
2.0×8	2500		4.0×10		
2.0×10			4.0×12		
2.0×12			4.0×15		
2.0×15			4.0×16		
2.0×16			4.0×18		
2.0×25			4.0×20		
2.0×30			4.0×25		
2.5×15			4.0×30		
2.5×16			4.0×35		
2.5×30			4.0×40		
3.0×6			4.0×50		
3.0×8	2500		4.0×60		
3.0×9			4.5×25	5000	1/2H
3.0×10			4.5×30		
3.0×12			5.0×10		
3.0×15			5.0×12		
3.0×16			5.0×15		
3.0×18			5.0×16		
3.0×22			5.0×20		
2.0×10			5.0×22		
2.0×12			5.0×25		
2.0×13			5.0×30		
2.0×15			5.0×32		
2.0×20			5.0×35		
2.0×25			5.0×40		
2.0×30			5.0×50		
3.0×10			5.0×60		
3.0×12			5.0×75		
3.0×15			5.0×100		
3.0×16			6.0×10		
3.0×18			6.0×12		
3.0×22					

母材		調質	母材		調質
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)		厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	
6.0×13			8.0×125		
6.0×15			8.0×150		
6.0×16			8.0×200		
6.0×19			10.0×15		
6.0×20			10.0×20		
6.0×22			10.0×25		
6.0×25			10.0×30		
6.0×30			10.0×35		
6.0×32			10.0×40		
6.0×35			10.0×50		
6.0×38			10.0×60		
6.0×40			10.0×65		
6.0×45			10.0×75		
6.0×50			10.0×80		
6.0×60			10.0×100		
6.0×65			10.0×125		
6.0×75			10.0×150		
6.0×80			10.0×200		
6.0×100	5000	1/2H	12.0×20	5000	1/2H
6.0×125			12.0×25		
6.0×150			12.0×30		
6.0×200			12.0×40		
8.0×10			12.0×50		
8.0×12			12.0×60		
8.0×15			12.0×75		
8.0×18			12.0×100		
8.0×20			12.0×125		
8.0×25			12.0×150		
8.0×30			12.0×200		
8.0×32			15.0×20		
8.0×35			15.0×25		
8.0×40			15.0×30		
8.0×50			15.0×40		
8.0×60			15.0×50		
8.0×75			15.0×60		
8.0×80			15.0×75		
8.0×100			15.0×100		

# C1100平角棒 タフピッチ銅

Copper

導電性・加工性に優れた銅平角棒  
電気部品や装飾、配線材に最適

純度約99.9%のタフピッチ銅で、高い電気・熱伝導性と優れた加工性を持ち、電気部品や放熱材、建築金物に広く使われるコスト効率の良い銅棒材です。



母材		調質
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	
15.0×125	5000	1/2H
15.0×150		
15.0×200		
20.0×25		
20.0×30		
20.0×40		
20.0×50		
20.0×60		
20.0×75		
20.0×100		

母材		調質
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	
20.0×125	5000	1/2H
20.0×150		
20.0×200		
25.0×30		
25.0×40		
25.0×50		
25.0×75		
25.0×100		
30.0×50		

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	△	強度は低め（柔らかい）
耐食性	◎	大気中で非常に良好
加工性	◎	曲げ・切断・圧延加工が容易
切削性	×	粘りがあり切削は難しい
電気伝導率	◎	極めて高い（約100% IACS）
熱伝導率	◎	非常に高い
はんだ付け性	◎	優れる
耐摩耗性	△	柔らかく摩耗には弱い

# C1100四角棒 タフピッチ銅

Copper

高い導電性と加工性を持つ銅四角棒  
電気部品・装飾・配線材に最適

純度約99.9%のタフピッチ銅で、高い電気・熱伝導性と優れた加工性を持ち、電気部品や放熱材、建築金物に広く使われるコスト効率の良い銅棒材です。



母材		調質
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	
5×5		
6×6		
8×8		
10×10		
12×12		
15×15		
16×16		
20×20		

母材		調質
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	
25×25		
30×30		
35×35		
40×40		
45×45		
50×50		
60×60		

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	△	強度は低め（軟らかい）
耐食性	○	大気中で非常に良好
加工性	○	曲げ・切断・圧延加工が容易
切削性	×	粘りがあり切削は難しい
電気伝導率	○	極めて高い（約100% IACS）
熱伝導率	○	非常に高い
はんだ付け性	○	優れる
耐摩耗性	△	柔らかく摩耗には弱い

伸銅製品

型材

# C3604平角棒 快削黄銅

Copper

快削性に優れた黄銅材  
加工しやすく、精密部品や機械部品に適する

快削真鍮平角棒は、鉛を微量添加した黄銅合金で、加工性を高めた平角形状の棒材です。



母材		調質
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	
2.0×6	2000	F
2.0×8		
2.0×10		
3.0×6		
3.0×8		
3.0×9		
3.0×10		
3.0×12		
3.0×10		
3.0×12		
3.0×15		
3.0×18		
3.0×20		
3.0×25		
3.0×30		
3.0×35		
3.0×38		
3.0×40		
3.0×50		
4.0×8	4000	F
4.0×10		
4.0×12		
4.0×15		
4.0×16		
4.0×20		
4.0×25		
4.0×30		
4.0×35		
4.0×40		
4.0×50		
4.5×9	2500	
4.5×12	4000	
4.5×15	2500	
4.5×18	4000	F
4.5×25		
5.0×8		
5.0×10		

母材		調質
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	
5.0×12	4000	F
5.0×15		
5.0×16		
5.0×18		
5.0×19		
5.0×20		
5.0×22		
5.0×25		
5.0×30		
5.0×32		
5.0×35		
5.0×40		
5.0×45		
5.0×50		
5.0×60		
6.0×8		
6.0×9		
6.0×10		
6.0×12		
6.0×13		
6.0×14		
6.0×15		
6.0×16		
6.0×18		
6.0×19		
6.0×20		
6.0×22		
6.0×25		
6.0×30		
6.0×32		
6.0×35		
6.0×38		
6.0×40		
6.0×45		
6.0×50		

母材		調質
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	
6.0×75	4000	F
6.0×100		
7.0×9		
7.0×10		
8.0×10		
8.0×12		
8.0×15		
8.0×16		
8.0×18		
8.0×20		
8.0×22		
8.0×25		
8.0×30		
8.0×32		
8.0×35		
8.0×40		
8.0×45		
8.0×50		
8.0×60		
8.0×65		
8.0×75		
8.0×100		
9.0×12		
9.0×15		
9.0×18		
9.0×20		
9.0×25		
9.0×30		
9.0×35		
9.0×38		
9.0×40		
9.0×50		
10×12		
10×15		
10×16		
10×18		
10×20		

母材		調質
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	
10×22	4000	F
10×25		
10×30		
10×32		
10×35		
10×38		
10×40		
10×45		
10×50		
10×60		
10×65		
10×75		
10×100		
12×15		
12×16		
12×18		
12×20		
12×22		
12×25		
12×30		
12×32		
12×35		
12×38		
12×40		

母材		調質
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	
12×45	4000	F
12×50		
12×60		
12×75		
12×100		
15×18		
15×20		
15×25		
15×30		
15×32		
15×35		
15×40		
15×45		
15×50		
15×60		
15×80		
16×20		
16×25		
16×30		
16×50		
20×25		
20×30		
20×35		
20×40		

母材		調質
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	
20×45	4000	F
20×50		
20×60		
20×75		
25×30		
25×35		
25×40		
25×45		
25×50		
25×60		
25×75		
30×35		
30×40		
30×45		
30×50		
30×60		
30×75		
35×40		
35×50		
35×60		
40×80		
50×60		

### ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
被削性	○	鉛の効果で切削性が非常に良い
強度	△	強度は中程度で高負荷には不向き
耐食性	△	一般環境では問題ないが腐食には注意
導電性	○	銅合金なので導電性は良好
はんだ付け性	○	はんだ付けやすく接合性も安定
圧延・鍛造性	△	大きな加工や変形にはあまり向かない
環境対応	×	鉛を含むため環境規制に不適合
耐摩耗性	△	使用条件次第で摩耗に弱い場合あり

# C3604四角棒 快削黄銅

Copper

快削性に優れた黄銅材  
加工しやすく、精密部品や機械部品に適する

快削真鍮四角棒は、鉛を微量添加した黄銅合金で、加工性を高めた四角形状の棒材です。



母材		調質	
厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)		
3×3	2500	F	
4×4			
5×5			
6×6			
7×7			
8×8			
9×9			
10×10			
11×11			
12×12			
13×13			
14×14			
15×15			
16×16			
17×17	3000	F	
18×18			
19×19			
22×22			
24×24			
28×28	3000		
80×80			
20×20			
25×25			
30×30			
32×32			
35×35			
36×36			
38×38			
40×40			
42×42	4000		
45×45			
50×50			
55×55			
2000			

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
被削性	○	鉛の効果で切削性が非常に良い
強度	△	強度は中程度で高負荷には不向き
耐食性	△	一般環境では問題ないが腐食には注意
導電性	○	銅合金なので導電性は良好
はんだ付け性	○	はんだ付けやすく接合性も安定
圧延・鍛造性	△	大きな加工や変形にはあまり向かない
環境対応	×	鉛を含むため環境規制に不適合
耐摩耗性	△	使用条件によっては摩耗しやすい

# C3604カドミレス平角棒

Copper

環境対応型の快削黄銅平角棒  
端子・継手・精密部品に最適

カドミウム含有量を管理することでRoHS等の環境保全指令にも対応しています。カドミウム含有量は75ppm以下です。



母材 厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	調質
3×9	2500	
3×35		
3×40		
3×50		
4×10		
4×15		
4×20		
5×10		
5×15		
5×20		
5×25		
5×30		
5×40		
5×45		
6×10		
6×12		
6×15		
6×20		
6×25		
6×30		
6×40		
6×50		
8×10		

母材 厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	調質
8×12		
8×15		
8×18		
8×20		
8×25		
8×30		
8×50		
9×18		
9×20		
10×12		
10×15		
10×16		
10×20		
10×25		
10×30		
10×40		
10×50		
12×15		
12×20		
12×25		
12×30		
12×40		
12×50		

母材 厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	調質
15×20		
15×25		
15×30		
15×35		
15×40		
15×50		
20×25		
20×30		
20×35		
20×40		
20×50		
25×30		
25×35		
25×40		
25×50		
30×35		
30×40		
30×45		
30×50		
30×60		
35×40		

機械部品  
端子

## ■ 主な特徴 ■

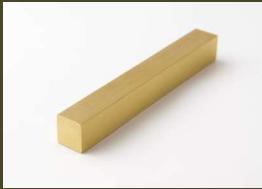
特徴	評価	説明
強度	○	中程度の強度で機械部品や精密部品に適する
耐食性	○	一般環境に対して良好、カドミウムフリーで環境対応
加工性	○	フリー加工材であり、切削・曲げ・プレス加工がしやすい
溶接性	△	溶接は可能だが割れやすいため注意が必要
切削性	○	非常に高い快削性で高精度加工に向く
耐摩耗性	△	標準黄銅よりやや劣る

# C3604カドミレス四角棒

Copper

環境対応型の快削黄銅四角棒  
精密機械部品や継手に最適

カドミウム含有量を管理することでRoHS等の環境保全指令にも対応しています。カドミウム含有量は75ppm以下です。



母材 厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	調質
5×5		
6×6		
7×7		
8×8		
10×10		
12×12		
14×14		
15×15		

母材 厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	調質
20×20		
22×22		
25×25		
28×28		
30×30		
32×32		
35×35		
40×40		

母材 厚さ×幅(㎜)	長さ(㎜)	調質
45×45		
50×50	3000	
60×60		
65×65		
70×70		
80×80		

## ■ 主な特徴 ■

特徴	評価	説明
強度	○	中程度の強度で機械部品や精密部品に適する
耐食性	○	一般環境に対して良好、カドミウムフリーで環境対応
加工性	○	フリー加工材であり、切削・曲げ・プレス加工がしやすい
溶接性	△	溶接は可能だが割れやすいため注意が必要
切削性	○	非常に高い快削性で高精度加工に向く
耐摩耗性	△	標準黄銅よりやや劣る

# ■ 加工案内 ■

加工案内		
分類	項目名	ページ
案内	中抜きレーザー加工	144
	サイドタップ加工	146
	アルミ 4面フライス加工範囲	148
	アルミ 6面フライス加工範囲	149
	アルミ 4面フライス加工精度規格	150
	アルミ 6面フライス加工精度規格	152
	ステンレス 4面フライス加工範囲	154
	ステンレス 6面フライス加工範囲	155
	ステンレス 4面フライス加工精度規格	156
	ステンレス 6面フライス加工精度規格	158

## 参考資料 伸銅製品

### 代表的な伸銅品の呼称・記号・旧呼称一覧

呼称【純銅】	記号	旧呼称	特徴・用途
タブリッヂ銅	C1100	TP	高導電率、配線・母線
無酸素銅	C1020	OFC	真空部品、電子材料
りん脱酸銅	C1220	DLP	配管、耐食用途
クローム銅	C1820	CCu	高強度・耐熱、溶接電極材

呼称【黄銅】	記号	旧呼称	特徴・用途
普通黄銅	C2600	BsP	成形性良好、一般加工用
七三黄銅	C2801	BsP-3	Cu70%・Zn30%、強度・耐食性良
快削黄銅	C3604	BsBM	切削性良好、ねじ・バルブ部品
高力黄銅	C6782	HB	高強度、耐摩耗部品

呼称【青銅】	記号	旧呼称	特徴・用途
りん青銅	C5191	PB	高バネ性、コネクタ・スイッチ部品
りん青銅（硬質）	C5210	PB-S	スプリング、精密部品
アルミ青銅	C6191	AB	高強度・耐摩耗、ポンプ部品
砲金（青銅鑄物）	CAC403C	BC3	耐摩耗、軸受・バルブ
砲金（青銅鑄物）	CAC406C	BC6	強度・耐食性、機械部品

呼称【その他銅合金】	記号	旧呼称	特徴・用途
ベリリウム銅25	C1720	BeCu25	高強度・高導電、金型・スイッチ部品
ベリリウム銅50	C1750	BeCu50	高導電・耐熱性、電極材
白銅（キュプロニッケル）	C7150	CN	耐海水性、船舶・熱交換器
ケルメット	C6801	K	耐摩耗合金、摺動部品

# SUS中抜き × フライス

加工業者

最短  
納期

中1日

サービス開始！！

弊社の新サービスで  
社内工程を見直しませんか？

★お客様のお困り事案を機能で実現！！

- ・【最短納期中1日】対応！！
- ・【中抜き加工+6F状態】で納入対応！！
- ・フライス製品同等の精度保証で  
【仕上げ時の矯正回数軽減】に貢献！！

SUS中抜き×フライスサービス

## ご提案サービスの流れ

### 1 元板よりレーザー中抜き



### 2 側面+板厚面のフライス



### 3 完成



#### 現状との加工工程比較

現状



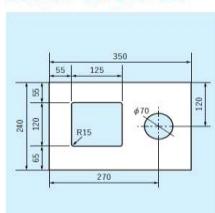
工具・加工・修正コスト上昇、歩留まり低下など  
現場の課題を解決!

サービス利用時



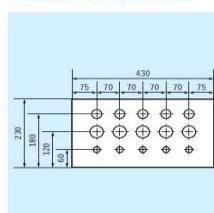
## 加工例

SUS304 14×240×350

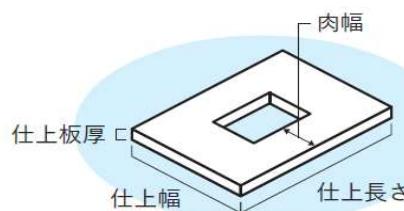


- 板厚公差: ±0.05以内
- 板厚平面度: 0.08以内
- 板厚平行度: 0.07以内

SUS304 12×230×450



- 板厚公差: ±0.05以内
- 板厚平面度: 0.08以内
- 板厚平行度: 0.07以内



### SUS中抜き+フライス加工範囲

板厚(T)	仕上幅(W)	仕上長さ(L)	肉幅(A)
10.00~	1,000mm	1,200mm	30mm~
15.00~	1,000mm	1,550mm	50mm~

※正式な加工可否は図面を確認させて頂いた後、御見積ご提案時にご連絡させていただきます。

加工業者様の手間を大幅削減！

【フライス × サイドタップ】

加工業者様

最短中2日着！

アルミ・ステンレス・伸銅品対応！

【フライス × サイドタップ】

詳しくは弊社営業担当までご連絡ください！

間接コスト・リスク・手間を大幅に削減

# 側面タップ加工

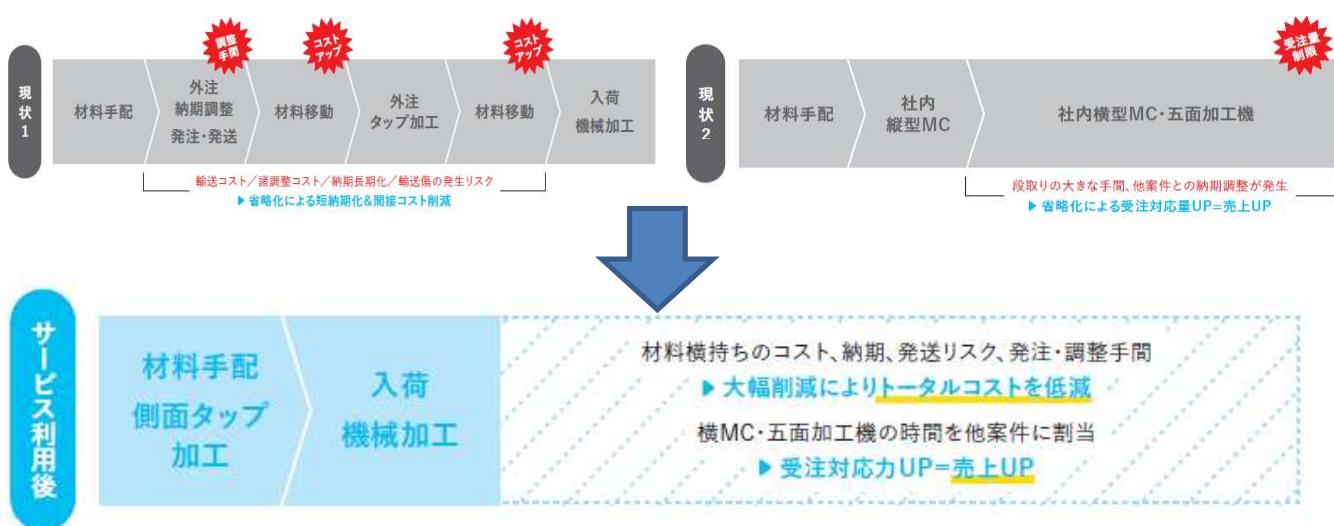
New!

## スペック

- 加工機：3軸NC専用機(中心以外の高さ指定可)
- 加工径：M3～M16(1図面で複数径に対応)
- 精度：JIS中級、JIS精級に対応
- その他：ヘリサート対応(下穴のみ・挿入込み いずれも可)

吉川精機

## 現状との加工工程比較

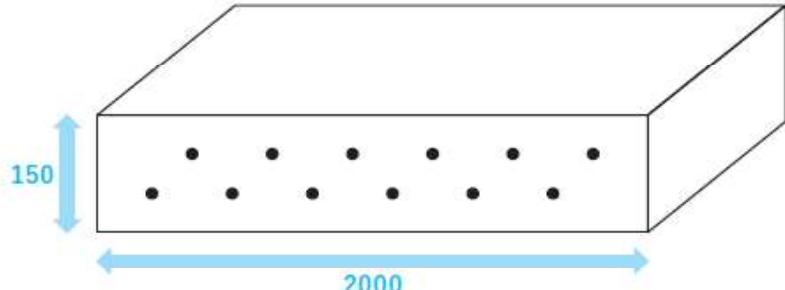


## 加工範囲

### ストローク

高さ150×横2000

※詳しくは画面と併せてお気軽に  
お問い合わせください。



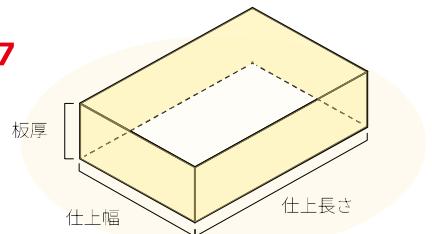
吊りボルトタップ(穴位置保証なし)も対応可能です。[加工径:M8～M24 / 対応鋼種:アルミ、ステンレス、伸銅品]  
詳しくは弊社までお問い合わせください。

# アルミ 4面フライス加工範囲

4F加工範囲

[幅×長さ] min5×5～max3047×3047

サイズごとの加工可否は下記表をご参照ください。



加工範囲一覧

加工範囲

板厚 (T)	仕上幅 (W)	仕上長さ (L)			A7075
		A5052P・A1050P A1100P・A5083P A6061P	アルジェイド® アルハイス®	A2017・A2024	
1～2.5	5.00～7.99	5.00～650.00	—	—	—
	8.00～19.99	8.00～1690.00	—	—	—
	20.00～1247.00	20.00～2497.00	—	—	—
3	5.00～7.99	5.00～650.00	—	5.00～650.00	5.00～650.00
	8.00～19.99	8.00～1690.00	—	8.00～1690.00	8.00～1690.00
	20.00～1247.00	20.00～3047.00	—	20.00～2497.00	20.00～2497.00
	1247.01～1520.00	20.00～3047.00	—	—	—
4～7	5.00～7.99	5.00～650.00	5.00～650.00	5.00～650.00	5.00～650.00
	8.00～19.99	8.00～1690.00	8.00～1690.00	8.00～1690.00	8.00～1690.00
	20.00～1247.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	20.00～2497.00	20.00～2497.00
	1247.01～1520.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	—	—
8～18	5.00～7.99	5.00～650.00	5.00～650.00	5.00～650.00	5.00～650.00
	8.00～19.99	8.00～2280.00	8.00～2280.00	8.00～1690.00	8.00～1690.00
	20.00～1247.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	20.00～2497.00
	1247.01～1520.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	—	—
20～30.5	15.00～19.99	15.00～2280.00	15.00～2280.00	15.00～1690.00	15.00～1690.00
	20.00～1247.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	20.00～2497.00
	1247.01～1520.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	—	—
32～41	20.00～1247.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	20.00～2497.00
	1247.01～1520.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	—	—
45～51	20.00～1247.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	20.00～2497.00	20.00～2497.00
	1247.01～1520.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	—	—
55～61	30.00～1247.00	30.00～3047.00	—	30.00～2497.00	30.00～2497.00
	1247.01～1520.00	30.00～3047.00	—	—	—
65～95	40.00～1247.00	40.00～3047.00	—	40.00～2497.00	40.00～2497.00
	1247.01～1520.00	40.00～3047.00	—	—	—
100	40.00～1247.00	40.00～3047.00	—	40.00～2497.00	40.00～2497.00
110～120	100.00～1247.00	100.00～3047.00	—	100.00～2497.00	100.00～2497.00
130～140	100.00～1247.00	100.00～2497.00	—	100.00～2497.00	100.00～2497.00
150	100.00～997.00	100.00～2497.00	—	100.00～2497.00	100.00～2497.00
160～180	100.00～1500.00	100.00～1500.00	—	—	—

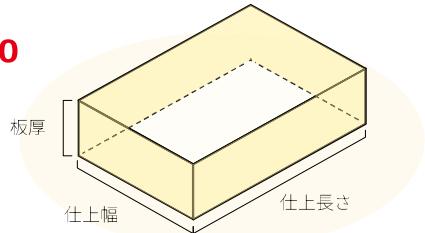
〈注〉仕上幅(W) ≤ 仕上長さ(L)となります。

# アルミ 6面フライス加工範囲

6F加工範囲

[幅×長さ] min5×5～max1520×2520

サイズごとの加工可否は下記表をご参照ください。



加工範囲一覧

加工範囲

板厚 (T)	仕上幅 (W)	仕上長さ (L)			
		A5052P・A1050P A1100P・A5083P A6061P	アルジェイド® アルハイス®	A2017・A2024	A7075
2.00～2.49	5.00～50.00	5.00～100.00	—	5.00～100.00	5.00～100.00
2.50～2.99	5.00～146.00	5.00～150.00	—	5.00～150.00	5.00～150.00
3.00～4.99	5.00～100.00	5.00～650.00	5.00～650.00	5.00～600.00	5.00～600.00
	100.01～146.00	100.01～600	100.01～1100.00	5.00～600.00	5.00～600.00
	146.01～390.00	146.01～460.00	100.01～1100.00	—	—
5.00～7.99	5.00～7.99	5.00～650.00	5.00～650.00	5.00～600.00	5.00～600.00
	8.00～100.00	8.00～1690.00	8.00～1690.00	8.00～1250.00	8.00～1250.00
	100.01～193.00	100.01～700.00	8.00～1690.00	100.01～700.00	100.01～700.00
	193.01～304.00	100.01～700.00	8.00～1690.00	193.01～600.00	193.01～600.00
	304.01～390.00	100.01～700.00	8.00～1690.00	—	—
	390.01～700.00	—	390.01～1100.00	—	—
8.00～9.99	8.00～304.00	8.00～2280.00	8.00～2280.00	8.00～1690.00	8.00～1690.00
	304.01～390.00	8.00～2280.00	8.00～2280.00	304.01～1000.00	304.01～1000.00
	390.01～560.00	390.01～1250.00	390.01～1250.00	304.01～1000.00	304.01～1000.00
	560.01～1150.00	390.01～1250.00	390.01～1250.00	—	—
10.00～12.99	10.00～390.00	10.00～2280.00	10.00～2280.00	10.00～1690.00	10.00～1690.00
	390.01～560.00	390.01～1690.00	390.01～1690.00	10.00～1690.00	10.00～1690.00
	560.01～815.00	390.01～1690.00	390.01～1690.00	560.01～815.00	10.00～1690.00
	815.01～1150.00	390.01～1690.00	390.01～1690.00	—	—
	1150.01～1520.00	—	1150.01～1520.00	—	—
13.00～14.99	10.00～815.00	10.00～2280.00	10.00～2520.00	10.00～1690.00	10.00～1690.00
	815.01～1150.00	10.00～2280.00	10.00～2520.00	815.01～1150.00	10.00～1690.00
	1150.01～1247.00	1150.01～1690.00	10.00～2520.00	—	1150.01～1250.00
	1247.01～1520.00	1150.01～1690.00	10.00～2520.00	—	—
15.00～19.99	10.00～390.00	10.00～2520.00	10.00～2520.00	10.00～1690.00	10.00～2280.00
	390.01～1150.00	10.00～2520.00	10.00～2520.00	10.00～1690.00	390.01～1690.00
	1150.01～1247.00	1150.01～2280.00	10.00～2520.00	1150.01～1250.00	390.01～1690.00
	1247.01～1520.00	1150.01～2280.00	10.00～2520.00	—	—
20.00～29.99	20.00～100.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	20.00～3047.00	20.00～2497.00
	100.01～390.00	100.01～2520.00	100.01～2520.00	100.01～2520.00	20.00～2497.00
	390.01～815.00	100.01～2520.00	100.01～2520.00	390.01～2280.00	390.01～2280.00
	815.01～1247.00	100.01～2520.00	100.01～2520.00	815.01～1690.00	815.01～1690.00
	1247.01～1520.00	100.01～2520.00	100.01～2520.00	—	—
30.00～36.00	30.00～120.00	30.00～3047.00	30.00～3047.00	30.00～2497.00	30.00～2497.00
	120.01～1247.00	120.01～2520.00	120.01～2520.00	120.01～2520.00	30.00～2497.00
	1247.01～1520.00	120.01～2520.00	120.01～2520.00	—	—
36.01～46.00	30.00～120.00	30.00～3047.00	30.00～3047.00	30.00～2497.00	30.00～2497.00
	120.01～1247.00	120.01～2520.00	120.01～2520.00	30.00～2497.00	30.00～2497.00
	1247.01～1520.00	120.01～2520.00	120.01～2520.00	—	—
46.01～56.00	30.00～130.00	30.00～3047.00	幅・長さの寸法により板厚49.5仕上まで対応		30.00～2497.00
	130.01～1247.00	130.01～2520.00	幅・長さの寸法により板厚49.5仕上まで対応		30.00～2497.00
	1247.01～1520.00	130.01～2520.00	—		—
56.01～90.50	50.00～150.00	50.00～3047.00	—		50.00～2497.00
	150.01～1520.00	150.01～2520.00	—		50.00～2497.00
90.51～100.00	50.00～150.00	50.00～3047.00	—		50.00～2497.00
	150.01～1247.00	150.01～2520.00	—		50.00～2497.00
100.01～116.00	100.00～150.00	100.00～3047.00	—		100.00～2497.00
	150.01～1247.00	150.01～2520.00	—		100.00～2497.00
116.01～146.00	100.00～997.00	100.00～2497.00	—		100.00～2497.00
	146.01～150.00	100.00～997.00	—		100.00～2497.00
150.01～180.00	100.00～1500.00	100.00～1500.00	—		100.00～1035.00

〈注〉仕上幅(W) ≤ 仕上長さ(L)となります。

# アルミ 4面フライス加工精度規格

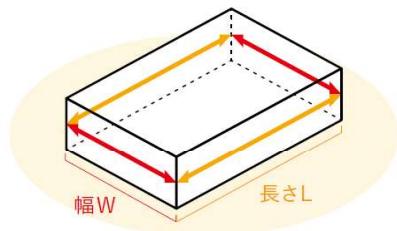
面粗度:Ra1.6以下

## 寸法公差

加工精度

幅Wと長さLの標準公差 (mm) / minレンジ (mm)

ご要望により標準公差以上の  
更に厳しい公差に対応いたします！



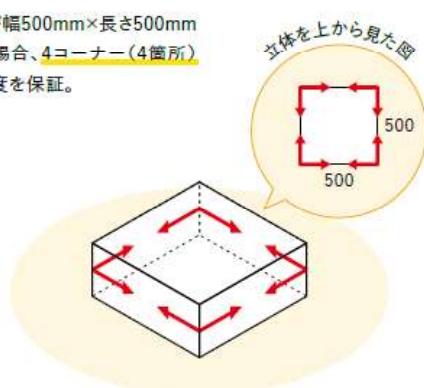
加工寸法	標準公差	minレンジ	
		長さ700以下	長さ700超え
~100	±0.05	0.02	0.04
~700	±0.05	0.04	0.05
~1000	±0.08	—	0.05
~1500	±0.10	—	0.10
~3047	±0.30	—	0.30

## 直角度

長さLを基準とした幅Wの直角度 (mm)

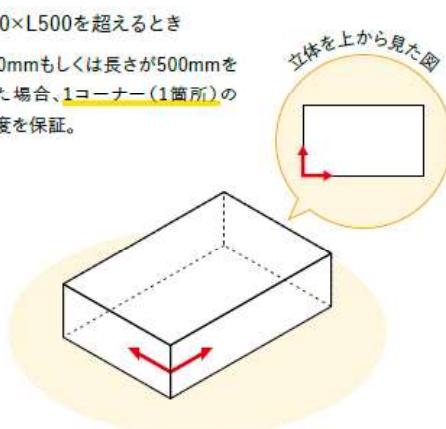
### ● W500×L500以内のとき

サイズが幅500mm×長さ500mm  
以内の場合、4コーナー(4箇所)  
の直角度を保証。



### ● W500×L500を超えるとき

幅500mmもしくは長さが500mmを  
超えた場合、1コーナー(1箇所)  
の直角度を保証。

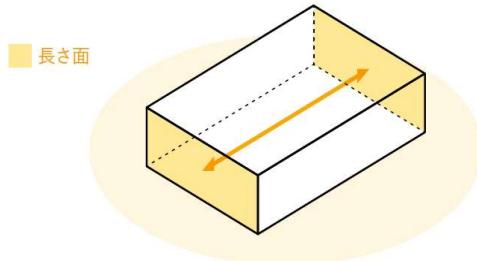
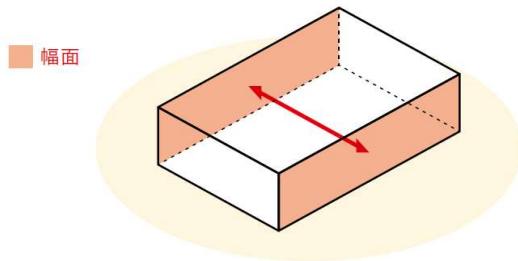


幅/長さ	~100	~200	~300	~400	~500	~1000	~1500	~3047
~40	0.015	0.03	0.045	0.08	0.10	100につき 0.02	100につき 0.02	0.30
~300	0.015	0.03	0.045	0.06	0.075	100につき 0.02	100につき 0.02	0.30
~500	—	—	—	0.06	0.075	100につき 0.015	0.15	0.15
~1520	—	—	—	—	—	100につき 0.015	0.15	0.15

4直角保証範囲 (W500×L500以内)

## 平行度

## 標準公差適用時：対になる二辺の平行度 (mm)



幅／長さ	~300	~350	~500	~540	~3047
~300	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05
~350	—	0.03	0.04	0.04	長さ100につき0.01
~1520	—	—	0.05	0.05	長さ100につき0.01

幅／長さ	~300	~350	~500	~540	~3047
~300	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
~350	—	0.03	0.03	0.04	0.04
~1520	—	—	0.05	0.05	幅100につき0.01

## minレンジ適用時：対になる二辺の平行度 (mm)

幅／長さ	長さ700以下	長さ700超え
~100	0.02	0.04
~700	0.04	0.05
~1000	—	0.05
~1500	—	0.10
~3047	—	0.30

## 面粗度

## 参考資料：各面粗度記号比較表 (JIS B0601:2001より引用)

算出平均粗さ Ra	最大高さ Rz (旧Ry・旧Rmax)	十点平均粗さ RzJIS (旧Rz)	※三角記号
0.012a	0.05s	0.05z	▽▽▽▽
0.025a	0.1s	0.1z	▽▽▽▽
0.05a	0.2s	0.2z	▽▽▽▽
0.1a	0.4s	0.4z	▽▽▽▽
0.2a	0.8s	0.8z	▽▽▽▽
0.4a	1.6s	1.6z	▽▽▽
0.8a	3.2s	3.2z	▽▽▽
1.6a	6.3s	6.3z	▽▽▽
3.2a	12.5s	12.5z	▽▽
6.3a	25s	25z	▽▽
12.5a	50s	50z	▽
25a	100s	100z	▽
50a	200s	200z	~
100a	400s	400z	~

※現在JIS上の記載なし

弊社保証基準

\*加工工場によっては保証の範囲外となります。

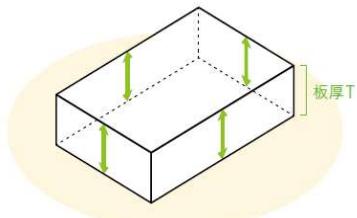
# アルミ 6面フライス加工精度規格

面粗度:Ra1.6以下

## 寸法公差

### 板厚寸法Tの標準公差 (mm) / minレンジ (mm)

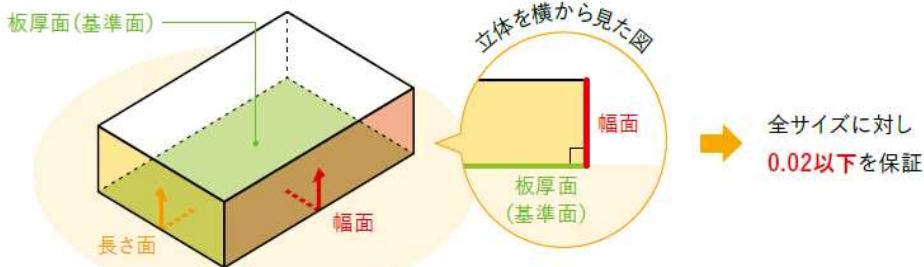
吉川精工



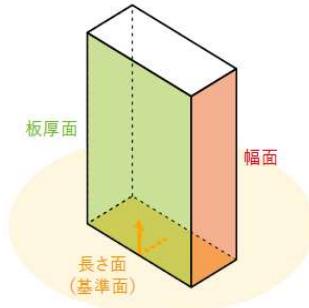
幅/長さ	~150		~300		~770		~1150		~1505		~2000		~3047	
	標準	min												
~50	±0.05	0.02	±0.05	0.04	±0.05	0.04	±0.05	0.04	±0.06	0.06	±0.06	0.06	±0.07	0.07
~300	±0.05	0.04	±0.05	0.04	±0.05	0.04	±0.05	0.04	±0.06	0.06	±0.06	0.06	±0.07	0.07
~770	—	—	—	—	±0.07	0.07	±0.07	0.07	±0.08	0.08	±0.08	0.08	±0.09	0.09
~1150	—	—	—	—	—	—	±0.08	0.08	±0.08	0.08	±0.09	0.09	±0.10	0.10
~1525	—	—	—	—	—	—	—	—	±0.10	0.10	±0.10	0.10	±0.10	0.10

## 直角度

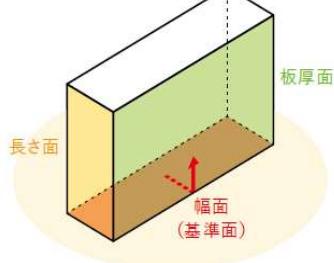
### ● 板厚面を基準とした幅面、長さ面の直角度 (mm)



### ● 長さ面を基準とした 板厚面の直角度 (mm)



### ● 幅面を基準とした 板厚面の直角度 (mm)



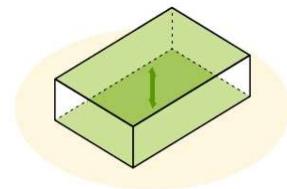
幅/長さ	~50	~100	~150	~200	~250
直角度	0.02	0.05	0.08	0.10	0.12

※保証は下記のときのみ適用いたします。

● A5052、A5083=仕上げT60以上   ● A2017=仕上げT30以上   ● A7075=仕上げT30以上   ● W・L=250まで

## 平行度

### 板厚面の平行度 (mm)



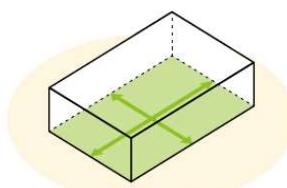
仕上板厚	幅／長さ	~100	~200	~300	~400	~500	~1000	~1500	~2000	~3047 (2520)
2.00～4.99	~100	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	—	—	—
	~390	—	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	—	—
5.00～7.99	~100	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	—
	~700	—	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	—
8.00～19.99	~100	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10
	~390	—	0.05	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11
	~770	—	—	—	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12
	~1150	—	—	—	—	—	0.10	0.11	0.12	0.13
	~1520	—	—	—	—	—	—	0.12	0.13	0.14
20.00～39.99	~100	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07
	~390	—	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09
	~770	—	—	—	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10
	~1150	—	—	—	—	—	0.08	0.09	0.10	0.11
	~1520	—	—	—	—	—	—	0.10	0.11	0.12
40.00～180.00	~100	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.06
	~390	—	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.08
	~770	—	—	—	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.09
	~1150	—	—	—	—	—	0.08	0.08	0.09	0.10
	~1520	—	—	—	—	—	—	0.09	0.10	0.11

※上記平行度保証よりも厳しい寸法公差をご指定の際は、その寸法公差を満たす平行度を保証いたします。

(平行度は、寸法公差のminレンジの値までを保証いたします。)

## 平面度

### 板厚面の平面度 (mm)



仕上板厚	幅／長さ	~100	~200	~300	~400	~500	~1000	~1500	~2000	~3047 (2520)
2.00～4.99	~100	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	—	—	—
	~390	—	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.10	—	—
5.00～7.99	~100	0.02	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	—
	~700	—	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.10	—
8.00～19.99	~100	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
	~390	—	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10
	~770	—	—	—	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.10
	~1150	—	—	—	—	—	0.10	0.10	0.10	0.10
	~1520	—	—	—	—	—	—	0.10	0.10	0.10
20.00～39.99	~100	0.015	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06
	~390	—	0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05	0.06	0.07
	~770	—	—	—	0.05	0.05	0.05	0.06	0.07	0.08
	~1150	—	—	—	—	—	0.06	0.07	0.08	0.09
	~1520	—	—	—	—	—	—	0.08	0.09	0.10
40.00～180.00	~100	0.012	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.05
	~390	—	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.06
	~770	—	—	—	0.05	0.05	0.05	0.05	0.06	0.07
	~1150	—	—	—	—	—	0.05	0.06	0.07	0.08
	~1520	—	—	—	—	—	—	0.07	0.08	0.09

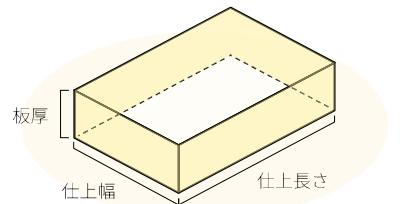
\* 加工工場によっては保証の範囲外となります。

# ステンレス 4面フライス加工範囲

4F加工範囲

【幅×長さ】 min5×5～max1500×1550

サイズごとの加工可否は下記表をご参照ください。



## 加工範囲一覧

板厚 (T)	仕上幅 (W)	仕上長さ (L)
		鋼種は下記参照
2~5	5.00~7.99	5.00~150.00
	8.00~9.99	8.00~550.00
	10.00~19.99	10.00~1550.00
	20.00~400.00	20.00~2500.00
	400.01~1500.00	400.01~1550.00
6~10	6.00~9.99	6.00~550.00
	10.00~19.99	10.00~1550.00
	20.00~400.00	20.00~2500.00
	400.01~1500.00	400.01~1550.00
12~20	10.00~19.99	10.00~1550.00
	20.00~400.00	20.00~2500.00
	400.01~1500.00	400.01~1550.00
22~30	15.00~19.99	15.00~1550.00
	20.00~400.00	20.00~2500.00
	400.01~1500.00	400.01~1550.00
32~50	25.00~400.00	25.00~2500.00
	400.01~1500.00	400.01~1550.00
55~85	55.00~400.00	55.00~2300.00
	400.01~1500.00	400.01~1550.00
90~100	55.00~400.00	55.00~1900.00
	400.01~1500.00	400.01~1550.00

SUS304、SUS303、SUS304焼純材、SUS303焼純材、SUS316、SUS316L、SUS304L、SUS310S、SUS410、SUS430  
(注)仕上幅(W) ≤ 仕上長さ(L)となります。

上記範囲を超える寸法の加工可否は、弊社までお問い合わせください。

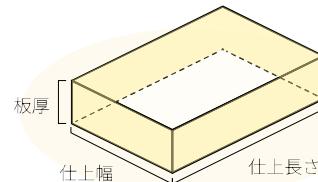
# ステンレス 6面フライス加工範囲

6F加工範囲 [幅×長さ] min5×5～max1500×1550

min5×5～max 400×2500

サイズごとの加工可否は下記表をご参照ください。

加工範囲一覧



加工範囲

板厚 (T)	仕上幅 (W)	仕上長さ (L)	
		303・303焼純材	304・304焼純材・他 ※他=1500Lまで適用
2.00～2.99	5.00～50.00	5.00～150.00	5.00～150.00
3.00～3.99	5.00～7.99	5.00～150.00	5.00～150.00
	8.00～150.00	8.00～800.00	8.00～800.00
4.00～4.99	5.00～7.99	5.00～500.00	5.00～500.00
	8.00～150.00	8.00～800.00	8.00～800.00
	150.01～200.00	150.01～400.00	150.01～200.00
	200.01～350.00	150.01～400.00	—
5.00～5.99	5.00～7.99	5.00～500.00	5.00～500.00
	8.00～150.00	8.00～1000.00	8.00～1000.00
	150.01～250.00	150.01～500.00	150.01～500.00
	250.01～350.00	150.01～500.00	250.01～350.00
6.00～7.99	6.00～7.99	6.00～500.00	6.00～500.00
	8.00～150.00	8.00～1000.00	8.00～1000.00
	150.01～350.00	8.00～1000.00	150.01～1000.00
8.00～9.99	8.00～49.99	8.00～800.00	8.00～800.00
	50.00～700.00	50.00～1200.00	50.00～1200.00
	700.01～1000.00	50.00～1200.00	700.01～1200.00
10.00～14.99	10.00～49.99	10.00～1200.00	10.00～1000.00
	50.00～1000.00	50.00～1550.00	50.00～1550.00
15.00～19.99	15.00～49.99	15.00～2000.00	15.00～2000.00
	50.00～350.00	50.00～2500.00	50.00～2500.00
	350.01～400.00	50.00～2500.00	350.01～1550.00
	400.01～1000.00	400.01～1550.00	350.01～1550.00
20.00～29.99	20.00～49.99	20.00～2500.00	20.00～2000.00
	50.00～400.00	20.00～2500.00	50.00～2500.00
	400.01～1000.00	400.01～1550.00	400.01～1550.00
30.00～54.99	30.00～49.99	30.00～2500.00	30.00～2500.00
	50.00～400.00	30.00～2500.00	50.00～2500.00
	400.01～1000.00	400.01～1550	400.01～1550.00
55.00～79.99	55.00～400.00	55.00～1750.00	55.00～1750.00
	400.01～1000.00	400.01～1550.00	400.01～1550.00
80.00～100.00	80.00～400.00	80.00～1400.00	80.00～1400.00
	400.01～1000.00	80.00～1550.00	80.00～1550.00

〈注〉仕上幅(W) ≤ 仕上長さ(L)となります。

上記範囲を超える寸法の加工可否は、弊社までお問い合わせください。

# ステンレス 4面フライス加工精度規格

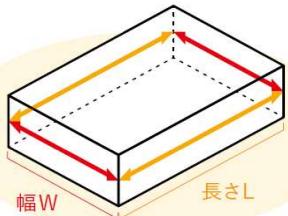
面粗度:Ra1.6以下

## 寸法公差

加工精度

幅Wと長さLの標準公差 (mm) / minレンジ (mm)

ご要望により標準公差以上の  
更に厳しい公差に対応いたします！



加工寸法	標準公差	minレンジ	
		長さ700以下	長さ700超え
~100	±0.05	0.02	0.04
~300	±0.05	0.04	0.05
~1000	±0.08	—	0.05
~1550	±0.10	—	0.10
~2500	±0.30	—	0.30

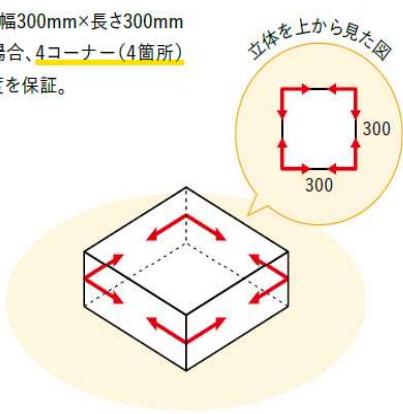


## 直角度

長さLを基準とした幅Wの直角度 (mm)

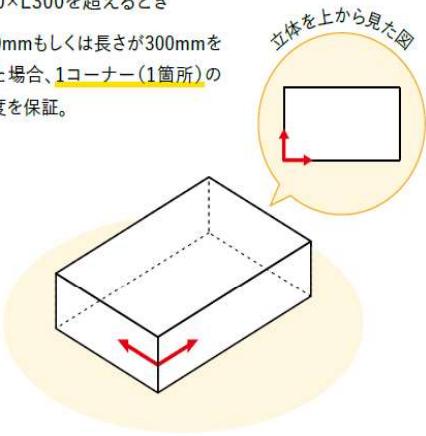
### ● W300×L300以内のとき

サイズが幅300mm×長さ300mm  
以内の場合、4コーナー(4箇所)  
の直角度を保証。



### ● W300×L300を超えるとき

幅300mmもしくは長さが300mmを  
超えた場合、1コーナー(1箇所)  
の直角度を保証。

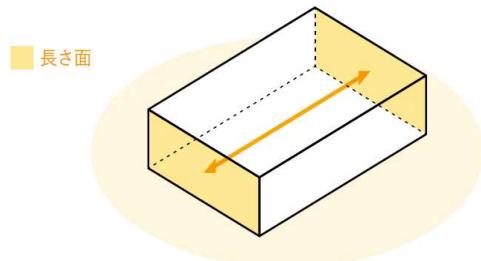
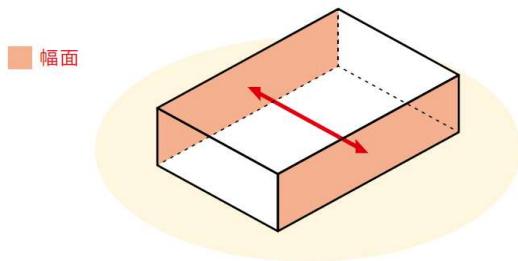


幅/長さ	~100	~200	~300	~500	~1000	~1550	~2500
~300	0.015	0.03	0.045	0.05	0.07	0.10	0.30
~1500	—	—	—	0.07	0.10	0.12	0.30

4直角保証範囲 (W300×L300以内)

## 平行度

### 標準公差適用時：対になる二辺の平行度 (mm)



幅／長さ	~400	~500	~1000	~2500
~400	0.03	0.03	0.04	0.05
~1500	—	0.05	長さ100につき 0.01	長さ100につき 0.01

幅／長さ	~400	~500	~1000	~2500
~400	0.03	0.05	0.05	0.05
~1500	—	0.05	幅100につき0.01	幅100につき0.01

### minレンジ適用時：対になる二辺の平行度 (mm)

幅／長さ	長さ700以下	長さ700超え
~100	0.02	0.04
~300	0.04	0.05
~1000	0.05	0.05
~1550	—	0.10
~2500	—	0.30

## 面粗度

### 参考資料：各面粗度記号比較表 (JIS B0601:2001より引用)

算出平均粗さ Ra	最大高さ Rz (旧Ry・旧Rmax)	十点平均粗さ RzJIS (旧Rz)	※三角記号
0.012a	0.05s	0.05z	▽▽▽▽
0.025a	0.1s	0.1z	▽▽▽▽
0.05a	0.2s	0.2z	▽▽▽▽
0.1a	0.4s	0.4z	▽▽▽▽
0.2a	0.8s	0.8z	▽▽▽▽
0.4a	1.6s	1.6z	▽▽▽
0.8a	3.2s	3.2z	▽▽▽
1.6a	6.3s	6.3z	▽▽▽
3.2a	12.5s	12.5z	▽▽
6.3a	25s	25z	▽▽
12.5a	50s	50z	▽
25a	100s	100z	▽
50a	200s	200z	~
100a	400s	400z	~

※現在JIS上の記載なし

### 弊社保証基準

\* 加工工場によっては保証の範囲外となります。

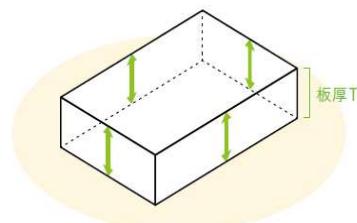
# ステンレス 6面フライス加工精度規格

面粗度:Ra1.6以下

## 寸法公差

### 板厚寸法Tの標準公差 (mm) / minレンジ (mm)

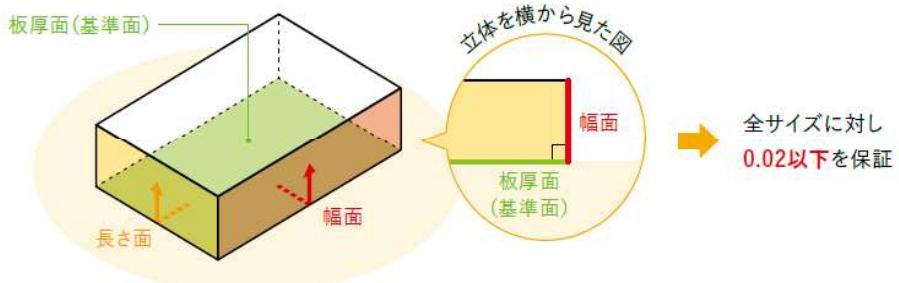
加工精度



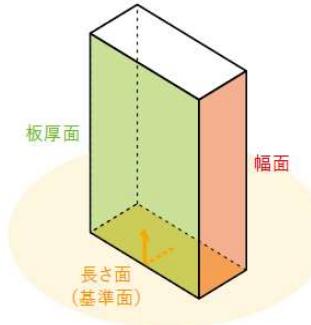
幅/長さ	~150		~350		~700		~1000		~1200		~1550		~2000		~2500	
	標準	min														
~50	±0.05	0.02	±0.05	0.05	±0.05	0.05	±0.05	0.05	±0.05	0.05	±0.05	0.06	±0.05	0.09	±0.08	0.12
~300	±0.05	0.04	±0.05	0.05	±0.05	0.05	±0.05	0.05	±0.05	0.05	±0.05	0.06	±0.08	0.13	±0.10	0.16
~400	—	—	±0.07	0.06	±0.07	0.07	±0.08	0.08	±0.09	0.09	±0.10	0.10	±0.12	0.18	±0.14	0.20
~700	—	—	—	—	±0.07	0.07	±0.08	0.08	±0.09	0.09	±0.10	0.10	—	—	—	—
~1000	—	—	—	—	—	—	±0.10	0.10	±0.12	0.12	±0.14	0.14	—	—	—	—

## 直角度

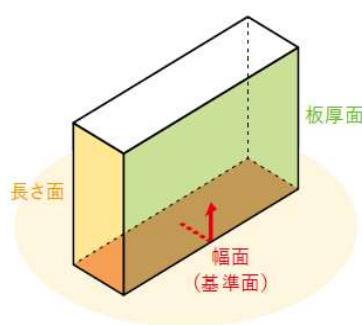
### ● 板厚面を基準とした幅面、長さ面の直角度 (mm)



### ● 長さ面を基準とした 板厚面の直角度 (mm)



### ● 幅面を基準とした 板厚面の直角度 (mm)



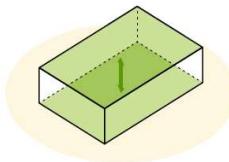
幅/長さ	~50	~100	~150	~200	~250
直角度	0.02	0.05	0.08	0.10	0.12

※保証は下記のときのみ適用いたします。

● 仕上げT=20以上 ● W・L=250まで

## 平行度

### 板厚面の平行度 (mm)



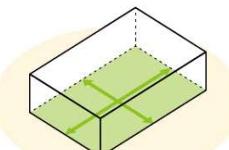
仕上板厚	幅／長さ	~100	~200	~300	~400	~600	~800	~1000	~1200	~1550	~2000	~2500
2.00～7.99	~150	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.08	0.10	—	—	—	—
	~350	—	0.05	0.07	0.09	0.10	0.10	0.12	—	—	—	—
8.00～19.99	~150	0.04	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.12	0.15
	~350	—	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.11	0.15	0.18
	~400	—	—	—	0.08	0.10	0.12	0.12	0.13	0.15	0.18	0.20
	~700	—	—	—	—	0.10	0.12	0.12	0.13	0.15	—	—
	~1000	—	—	—	—	—	0.13	0.14	0.16	0.20	—	—
20.00～39.99	~150	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.11	0.14
	~350	—	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10	0.13	0.16
	~400	—	—	—	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.16	0.18
	~700	—	—	—	—	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	—	—
	~1000	—	—	—	—	—	0.12	0.14	0.15	0.16	—	—
40.00～100.00	~150	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.09
	~350	—	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.11	0.12
	~400	—	—	—	0.07	0.08	0.09	0.10	0.10	0.11	0.13	0.14
	~700	—	—	—	—	0.08	0.09	0.10	0.10	0.11	—	—
	~1000	—	—	—	—	—	0.10	0.11	0.11	0.12	—	—

※上記平行度保証よりも厳しい寸法公差をご指定の際は、その寸法公差を満たす平行度を保証いたします。

(平行度は、寸法公差のminレンジの値までを保証いたします。)

## 平面度

### 板厚面の平面度 (mm)



仕上板厚	幅／長さ	~100	~200	~300	~400	~600	~800	~1000	~1200	~1550	~2000	~2500
2.00～7.99	~150	0.02	0.04	0.06	0.07	0.09	0.11	0.14	—	—	—	—
	~350	—	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.16	—	—	—	—
8.00～19.99	~150	0.02	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.20	0.26
	~350	—	0.05	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.12	0.12	0.20	0.26
	~400	—	—	—	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.16	0.22	0.28
	~700	—	—	—	—	0.11	0.12	0.13	0.14	0.16	—	—
	~1000	—	—	—	—	—	0.12	0.14	0.16	0.20	—	—
20.00～39.99	~150	0.015	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.16	0.20
	~350	—	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.16	0.20
	~400	—	—	—	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.14	0.19	0.20
	~700	—	—	—	—	0.09	0.10	0.11	0.12	0.14	—	—
	~1000	—	—	—	—	—	0.12	0.13	0.14	0.16	—	—
40.00～100.00	~150	0.012	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.13	0.16
	~350	—	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.13	0.16
	~400	—	—	—	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.16	0.18
	~700	—	—	—	—	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	—	—
	~1000	—	—	—	—	—	0.09	0.10	0.11	0.12	—	—

\*加工工場によっては保証の範囲外となります。

# ◆ WEB見積サービス ◆

## 2026年 スタート！

もっと便利に、もっとスピーディーに

当社では2026年より、製品のWEB見積サービスを開始いたします。  
パソコンから24時間365日、簡単に見積依頼が可能になります。

「必要な時に、必要な情報を」迅速で正確なサービスをお届けします。



- スピード対応 — 見積依頼から回答までを大幅短縮
- 簡単操作 — 簡単に項目を入力するだけで即時見積
- 利便性向上 — 時間や場所を問わず利用可能

2026年、新サービス始動！

